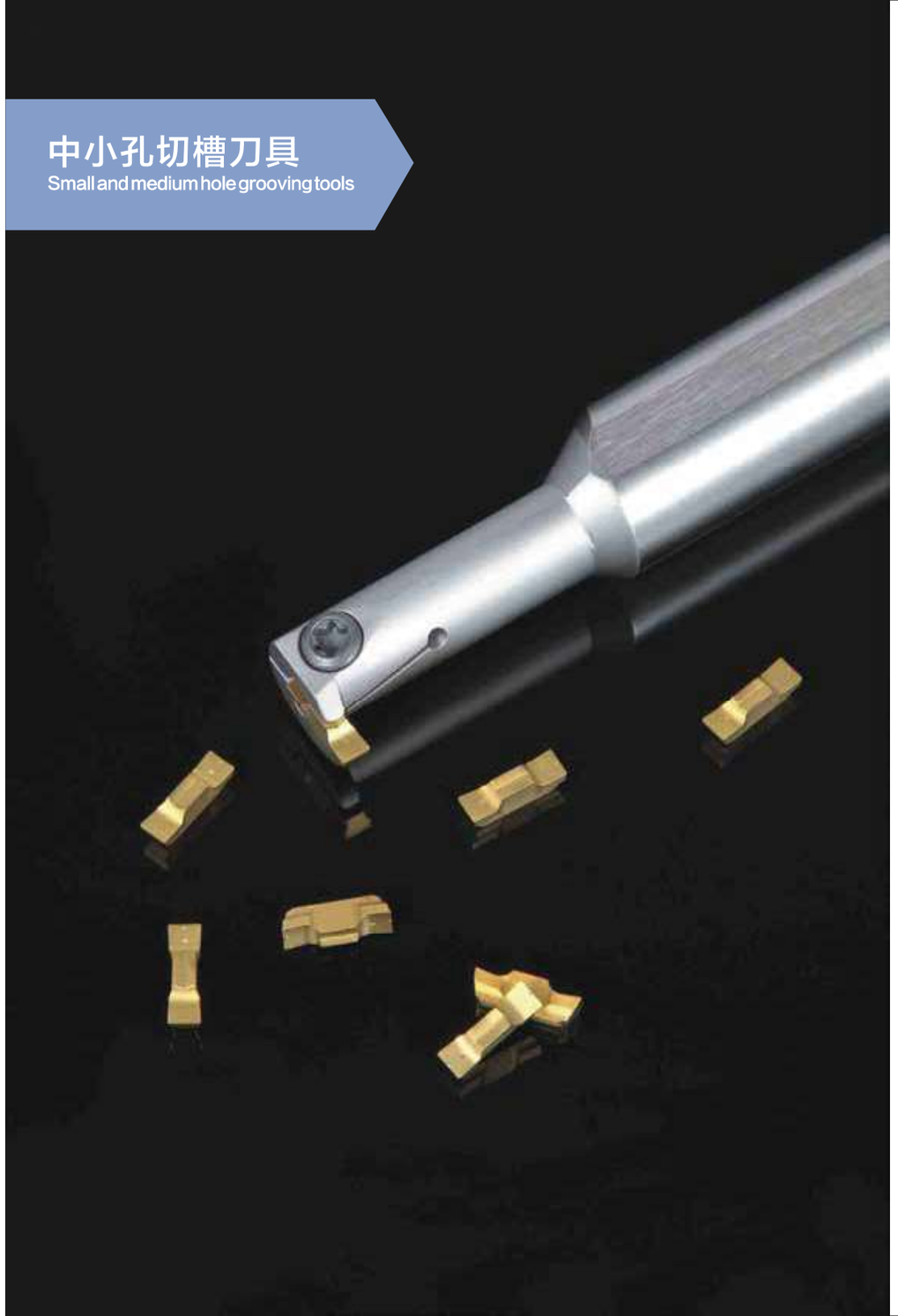
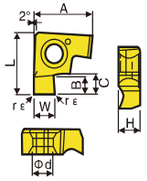


中小孔切槽刀具
Small and medium hole grooving tools

GER-A





规格表示方法

GER 100 A 08 015
切槽刀具 切槽宽度 A型 最小孔直径 有效切深

加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

被加工件								
P	钢	●	●	●	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●	❖	❖	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N	有色金属								
S	耐热合金、钛合金								
H	淬硬钢								

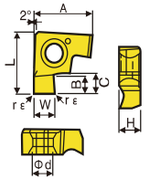
订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER050A08-010	-	0.50	1.0	1.7	0.03	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER080A08-012	-	0.80	1.2	1.7	0.03	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER100A08-015	GER100-005A	1.00	1.5	1.7	0.05	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER120A08-015	GER120-005A	1.20	1.5	1.7	0.05	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER125A08-015	GER125-005A	1.25	1.5	1.7	0.05	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER150A08-015	GER150-005A	1.50	1.5	1.7	0.10	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER200A08-015	GER200-005A	2.00	1.5	1.7	0.10	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○

订货示例:GER100A08-015 OP130M接受非标定制,
左手刀请标记GEL并确认库存

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-B





加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

被加工件								
P	钢	●	●	●	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●	❖	❖	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N	有色金属								
S	耐热合金、钛合金								
H	淬硬钢								

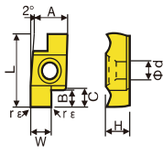
订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100B10-022	GER100-005B	1.00	2.2	2.5	0.05	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER120B10-022	GER120-005B	1.20	2.2	2.5	0.05	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER125B10-022	GER125-005B	1.25	2.2	2.5	0.05	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER130B10-022	GER130-005B	1.30	2.2	2.5	0.05	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER150B10-022	GER150-010B	1.50	2.2	2.5	0.10	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER200B10-022	GER200-010B	2.00	2.2	2.5	0.10	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER250B10-022	GER250-010B	2.50	2.2	2.5	0.20	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER300B10-022	GER300-010B	3.00	2.2	2.5	0.20	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○

订货示例:GER100B10-022 OP130M接受非标定制,
左手刀请标记GEL并确认库存

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-C





加工类型 ●连续加工 ❦一般加工 ✖断续加工

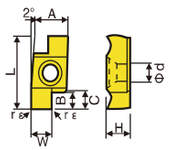
被加工件									
P	钢	●	●	●	●	●	●		
M	不锈钢	●	●	●	●	❦	❦	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N	有色金属								
S	耐热合金、钛合金								
H	淬硬钢								

订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10L	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100C14-025	GER100-005C	1.00	2.5	2.7	0.05	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER120C14-025	GER120-005C	1.20	2.5	2.7	0.05	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER125C14-025	GER125-005C	1.25	2.5	2.7	0.05	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER150C14-025	GER150-010C	1.50	2.5	2.7	0.10	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER170C14-025	GER170-010C	1.70	2.5	2.7	0.10	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER175C14-025	GER175-010C	1.75	2.5	2.7	0.10	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER195C14-025	GER195-010C	1.95	2.5	2.7	0.10	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER200C14-025	GER200-010C	2.00	2.5	2.7	0.10	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER250C14-025	GER250-020C	2.50	2.5	2.7	0.20	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER300C14-025	GER300-020C	3.00	2.5	2.7	0.20	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER350C14-025	GER350-020C	3.50	2.5	2.7	0.20	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○

订货示例:GER100C14-025 OP130M接受非标定制,左手刀请标记GEL并确认库存 ● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-D





加工类型 ●连续加工 ❦一般加工 ✖断续加工

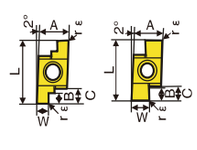
被加工件									
P	钢	●	●	●	●	●	●		
M	不锈钢	●	●	●	●	❦	❦	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N	有色金属								
S	耐热合金、钛合金								
H	淬硬钢								

订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100D20-025	GER100-005D	1.00	2.5	4.8	0.05	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER150D20-035	GER150-010D	1.50	3.0	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER170D20-035	GER170-010D	1.70	3.0	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER175D20-035	GER175-010D	1.75	3.0	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER200D20-035	GER200-010D	2.00	3.2	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER250D20-035	GER250-020D	2.50	3.2	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER300D20-045	GER300-020D	3.00	4.5	4.8	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER350D20-045	GER350-020D	3.50	4.5	4.8	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○
GER400D20-045	GER400-020D	4.00	4.5	4.8	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4					●	○	○	○

订货示例:GER100D20-025 OP130M接受非标定制,左手刀请标记GEL并确认库存 ● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-E





加工类型 ●连续加工 ❦一般加工 ✖断续加工

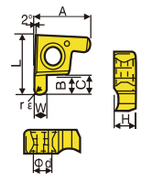
被加工件									
P	钢	●	●	●	●	●	●		
M	不锈钢	●	●	●	●	❦	❦	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N	有色金属								
S	耐热合金、钛合金								
H	淬硬钢								

订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10L	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100E25-030	GER100-005E	1.00	3.00	6.8	0.05	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER150E25-045	GER150-010E	1.50	4.50	6.8	0.10	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER200E25-055	GER200-010E	2.00	5.50	6.8	0.10	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER250E25-060	GER250-020E	2.50	6.00	6.8	0.20	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER300E25-065	GER300-020E	3.00	6.50	6.8	0.20	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER350E25-065	GER350-020E	3.50	6.50	6.8	0.20	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER400E25-065	GER400-020E	4.00	6.50	6.8	0.20	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER450E25-065	GER450-020E	4.50	6.50	6.8	0.20	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○
GER500E25-065	GER500-020E	5.00	6.50	6.8	0.20	9.54	21.66	5.55	4.4					●	○	○	○

订货示例:GER100E25-030 OP130M接受非标定制,左手刀请标记GEL并确认库存 ● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-A(R)





加工类型 ●连续加工 ❦一般加工 ✖断续加工

被加工件									
P	钢	●	●	●	●	●	●		
M	不锈钢	●	●	●	●	❦	❦	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N	有色金属								
S	耐热合金、钛合金								
H	淬硬钢								

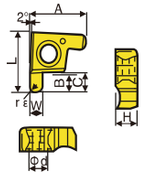
订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10L	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100A08R0.50-015	GER100-050AR	1.00	1.5	1.7	0.05	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER120A08R0.60-015	-	1.20	1.5	1.7	0.05	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER150A08R0.75-015	-	1.50	1.5	1.7	0.75	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○
GER200A08R1.00-015	GER200-100AR	2.00	1.5	1.7	0.10	6.69	6.5	2.58	2.5					●	○	○	○

订货示例:GER100A08R0.50-015 OP130M接受非标定制
左手请标记GEL并确认库存

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-B(R)





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件	P	钢	●	●	●	●	❄	❄	●	●	
	M	不锈钢	●	●	●	●	❄	❄	●	●	
	K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	
	N	有色金属									
	S	耐热合金、钛合金									
	H	淬硬钢									

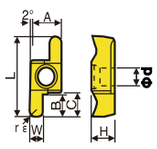
订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100B10R0.50-022	GER100-050BR	1.00	2.2	2.5	0.50	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER120B10R0.60-022	-	1.20	2.2	2.5	0.50	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER150B10R0.75-022	-	1.50	2.2	2.5	0.75	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER200B10R1.00-022	GER200-100BR	2.00	2.2	2.5	1.00	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER250B10R1.25-022	-	2.50	2.2	2.5	1.25	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○
GER300B10R1.50-022	-	3.00	2.2	2.5	1.50	8.46	8.2	3.18	2.7					●	○	○	○

订货示例:GER100B10R0.50-022 OP130M接受非标定制,
左手刀请标记GEL并确认库存

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-C(R)





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件	P	钢	●	●	●	●	●	●			
	M	不锈钢	●	●	●	●	❄	❄	●	●	
	K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	
	N	有色金属									
	S	耐热合金、钛合金									
	H	淬硬钢									

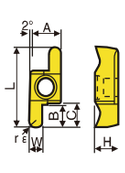
订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100C14R0.50-025	-	1.00	2.5	2.7	0.50	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER150C14R0.75-025	-	1.50	2.5	2.7	0.50	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER200C14R1.00-025	GER200-100CR	2.00	2.5	2.7	1.0	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER250C14R1.25-025	GER250-125CR	2.50	2.5	2.7	1.25	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○
GER300C14R1.50-025	GER300-150CR	3.00	2.5	2.7	1.5	5.8	11.48	4.05	2.8					●	○	○	○

订货示例:GER100C14R0.50-025 OP130M接受非标定制,
左手刀请标记GEL并确认库存

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

GER-D(R)





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

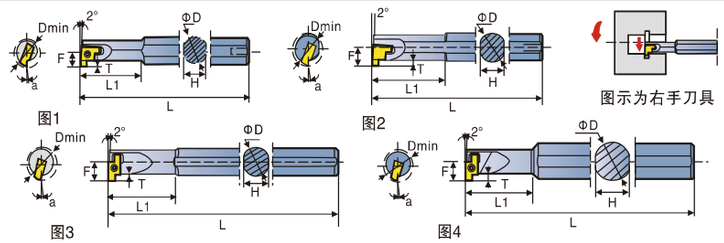
被加工件	P	钢	●	●	●	●	❄	❄	●	●	
	M	不锈钢	●	●	●	●	❄	❄	●	●	
	K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	
	N	有色金属									
	S	耐热合金、钛合金									
	H	淬硬钢									

订货型号		规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
										ON530		OT535		OP130M		OD10	
新型号	旧型号	W	B	C	rε	A	L	H	Φd	R	L	R	L	R	L	R	L
GER100D20R0.50-025	-	1.00	2.5	4.8	1.0	6.8	16.64	5.05	3.4					●	○	○	○
GER200D20R1.00-035	GER200-100DR	2.00	3.5	4.8	1.0	6.8	16.64	5.05	3.4					●	○	○	○
GER300D20R1.50-045	GER300-150DR	3.00	4.5	4.8	1.5	6.8	16.64	5.05	3.4					●	○	○	○
GER400D20R2.00-045	-	4.00	4.5	4.8	2.0	6.8	16.64	5.05	3.4					●	○	○	○

订货示例:GER100D20R0.50-025 OP130M接受非标定制,
左手刀请标记GEL并确认库存

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

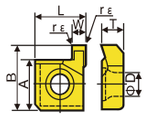
小孔内切槽刀杆



订货型号		规格尺寸(mm)								图示	刀片	零件	
新型号	旧型号	H	ΦD	T	F	L1	L	a	Dmin			螺钉	梅花扳手
SDNR/L0808-L08T	SIGER/L0808A-EH	7.2	8	1.5	4.8	20	100	5°	8	1	GER/L***-A GER/L***-AR	M2.2*5	T7
SDNR/L1010-L10T	SIGER/L1010B-EH	9.0	10	2.2	6.2	25	125	5°	10	1	GER/L***-B GER/L***-BR	M2.5*6	T8
SDNR/L1310-L10T	SIGER/L1210B-EH	9.0	10	2.2	7.0	30	125	5°	12	2			
SDNR/L1412-Z14T	SIGER/L1412C-EH	11.4	12	2.5	8.0	33	150	8°	14	3	GER/L***-C GER/L***-CR		
SDNR/L1612-Z14T	SIGER/L1612C-EH	11.4	12	2.5	8.5	20	150	8°	16				
SDNR/L1616-Z14T	SIGER/L1616C-EH	15.0	16	2.5	9.0	36	160	8°	16				
SDNR/L2020-Z20T	SIGER/L2020D-EH	19.0	20	4.5	12.1	40	180	9°	20	4	GER/L***-D GER/L***-DR	M3*8	T10
SIGER/L2525D-EH	SIGER/L2525D-EH	24.0	25	4.5	12.3	45	200	9°	25				
SIGER/L2525E-EH	SIGER/L2525E-EH	24.0	25	6.5	15.6	45	200	10°	25		GER/L***-E GER/L***-ER	M4*10	T15
SIGER/L3232E-EH	SIGER/L3232E-EH	30.4	32	6.5	19	55	220	10°	32				

6GR 切槽刀片





加工类型 ●连续加工 ◒一般加工 ✖断续加工

被加工件		
P	钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
K	铸铁	● ● ● ● ● ● ● ●
N	有色金属	
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

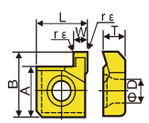
订货型号	规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
	最大切深	W	A	B	T	ΦD	L	rε	ON530		OT535		OP130M		OD10	
									R	L	R	L	R	L	R	L
6GR100	1.5	1.0	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2	●		●		●	○	●	
6GR150	1.5	1.5	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2	●		●		●	○	●	
6GR200	1.5	2.0	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2	●		●		●	○	●	

订货示例: 6GR100 OP130M 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

7GR 切槽刀片





加工类型 ●连续加工 ◒一般加工 ✖断续加工

被加工件		
P	钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
K	铸铁	● ● ● ● ● ● ● ●
N	有色金属	
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

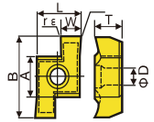
订货型号	规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
	最大切深	W	A	B	T	ΦD	L	rε	ON530		OT535		OP130M		OD10	
									R	L	R	L	R	L	R	L
7GR100	1.5	1.0	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2	●		●		●	○	●	
7GR150	1.5	1.5	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2	●		●		●	○	●	
7GR200	1.5	2.0	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2	●		●		●	○	●	

订货示例: 7GR100 OP130M 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

8GR 切槽刀片





加工类型 ●连续加工 ◒一般加工 ✖断续加工

被加工件		
P	钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
K	铸铁	● ● ● ● ● ● ● ●
N	有色金属	
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

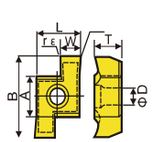
订货型号	规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
	最大切深	W	A	B	T	ΦD	L	rε	ON530		OT535		OP130M		OD10	
									R	L	R	L	R	L	R	L
8GR100	1.5	1.0	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	●		●		●	○	●	
8GR150	2.0	1.5	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	●		●		●	○	●	
8GR200	2.0	2.0	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	●		●		●	○	●	
8GR250	2.0	2.5	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	●		●		●	○	●	
8GR300	2.0	3.0	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	●		●		●	○	●	

订货示例: 8GR100 OP130M 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

9GR 切槽刀片





加工类型 ●连续加工 ◒一般加工 ✖断续加工

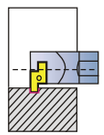
被加工件		
P	钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ◒ ◒ ● ●
K	铸铁	● ● ● ● ● ● ● ●
N	有色金属	
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

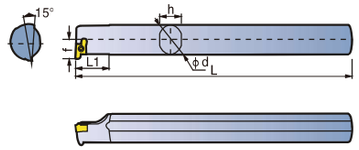
订货型号	规格尺寸(mm)								金属陶瓷				PVD合金		合金	
	最大切深	W	A	B	T	ΦD	L	rε	ON530		OT535		OP130M		OD10	
									R	L	R	L	R	L	R	L
9GR100	1.5	1.0	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	●		●		●	○	●	
9GR100-0	3.0	1.0	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	●		●		●	○	●	
9GR150	2.0	1.5	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	●		●		●	○	●	
9GR150-0	3.0	1.5	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	●		●		●	○	●	
9GR200	3.0	2.0	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	●		●		●	○	●	
9GR250	3.0	2.5	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	●		●		●	○	●	
9GR300	3.0	3.0	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	●		●		●	○	●	

订货示例: 9GR100 OP130M 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

SNGR/L



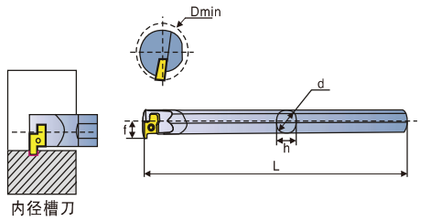


订货型号	刀片	规格尺寸(mm)						Dmin	螺丝	扳手
		Tmax	φd	F	L1	L	H			
SNGR/L08H06C	6GR/L	2.0	8	4.7	15	100	7.0	8	CSTB-2.2	T7
SNGR/L08H07C	7GR/L	2.0	8	5.8	15	100	7.0	10	CSTB-2.5	T7
SNGR/L10K07C	7GR/L	2.0	10	6.8	15	125	8.0	12	CSTB-2.5	T7
SNGR/L10K08	8GR/L	3.5	10	7.6	20	125	8.0	14	CSTB-2.5	T7
SNGR/L12M08	8GR/L	3.5	12	8.6	20	150	11.0	16	CSTB-2.5	T7
SNGR/L16Q09	9GR/L	3.5	16	11.6	20	180	14.8	20	CSTB-2.5	T8
SNGR/L20R09	9GR/L	3.5	20	13.6	20	200	18.4	24	CSTB-2.5	T8

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

CNGR 整体合金内槽刀杆



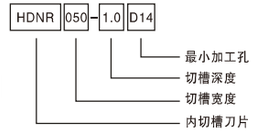


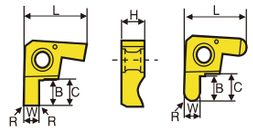
订货型号	D	d	h	L	刀片	Dmin	螺丝	扳手
CNGR07K06	8.6	7	6.2	125	6GR	8	CSTB2.0-4	T6
CNGR08K07	9.6	8	7.0	125	7GR	10	CSTB2.2-5	T6
CNGR10K08	12.1	10	9.0	125	8GR	14	CSTB2.2-5	T6
CNGR12M09	15.1	12	11.0	150	9GR	20	CSTB2.5-6	T8

HDNR (加工孔径Φ14.0MM,有效切深达4.0MM)

新品上架







订货型号	规格尺寸(mm)						材质	
	L	H	W	B	C	R	OP130M	OD10
HDNR050-0.8D06	5.2	1.80	0.50	0.8	1.2	0.05	●	○
HDNR075-0.8D06	5.2	1.80	0.75	0.8	1.2	0.05	●	○
HDNR100-1.0D06	5.2	1.80	1.00	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR120-1.0D06	5.2	1.80	1.20	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR125-1.0D06	5.2	1.80	1.25	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR150-1.0D06	5.2	1.80	1.50	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR050-1.0D14	11	3.97	0.50	1.0	4.5	0.05	●	○
HDNR075-1.5D14	11	3.97	0.75	1.5	4.5	0.05	●	○
HDNR100-3.0D14	11	3.97	1.00	3.0	4.5	0.05	●	○
HDNR125-3.5D14	11	3.97	1.25	3.5	4.5	0.05	●	○
HDNR150-3.5D14	11	3.97	1.50	3.5	4.5	0.05	●	○
HDNR200-4.0D14	11	3.97	2.00	4.0	4.5	0.20	●	○
HDNR250-4.0D14	11	3.97	2.50	4.0	4.5	0.20	●	○
HDNR300-4.0D14	11	3.97	3.00	4.0	4.5	0.20	●	○
HDNR350-4.0D14	11	3.97	3.50	4.0	4.5	0.20	●	○
HDNR100-3.0D18	15	5.35	1.00	3.0	6.6	0.05	●	○
HDNR125-3.0D18	15	5.35	1.25	3.0	6.6	0.05	●	○
HDNR140-4.5D18	15	5.35	1.40	4.5	6.6	0.05	●	○
HDNR150-4.5D18	15	5.35	1.50	4.5	6.6	0.05	●	○
HDNR175-5.0D18	15	5.35	1.75	5.0	6.6	0.05	●	○
HDNR200-5.5D18	15	5.35	2.00	5.5	6.6	0.20	●	○
HDNR250-6.2D18	15	5.35	2.50	6.2	6.6	0.20	●	○
HDNR300-6.2D18	15	5.35	3.00	6.2	6.6	0.20	●	○
HDNR350-6.2D18	15	5.35	3.50	6.2	6.6	0.20	●	○
HDNR400-6.2D18	15	5.35	4.00	6.2	6.6	0.20	●	○

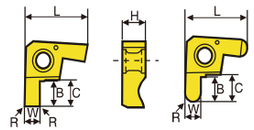
订货示例: HDNR050-1.0D14 OP130M 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存

HDNR (加工孔径Φ14.0MM,有效切深达4.0MM)



HDNR 050 – 1.0 D14
- 最小加工孔
- 切槽深度
- 切槽宽度
- 内切槽刀片

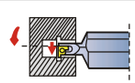


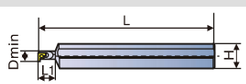
订货型号	规格尺寸(mm)						材质	
	L	H	W	B	C	R	OP130M	OD10
HDNR050-R0.25D06	5.2	1.80	0.50	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR100-R0.50D06	5.2	1.80	1.00	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR120-R0.60D06	5.2	1.80	1.20	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR150-R0.75D06	5.2	1.80	1.50	1.0	1.2	0.10	●	○
HDNR100-R0.50D14	11	3.97	1.00	3.0	4.5	0.50	●	○
HDNR150-R0.75D14	11	3.97	1.50	3.5	4.5	0.75	●	○
HDNR200-R1.00D14	11	3.97	2.00	4.0	4.5	1.00	●	○
HDNR250-R1.25D14	11	3.97	2.50	4.0	4.5	1.25	●	○
HDNR300-R1.50D14	11	3.97	3.00	4.0	4.5	1.50	●	○
HDNR350-R1.75D14	11	3.97	3.50	4.0	4.5	1.75	●	○
HDNR100-R0.50D18	15	5.35	1.00	3.0	6.6	0.50	●	○
HDNR140-R0.70D18	15	5.35	1.40	4.5	6.6	0.70	●	○
HDNR150-R0.75D18	15	5.35	1.50	4.5	6.6	0.75	●	○
HDNR200-R1.00D18	15	5.35	2.00	5.5	6.6	1.00	●	○
HDNR250-R1.25D18	15	5.35	2.50	6.2	6.6	1.25	●	○
HDNR300-R1.50D18	15	5.35	3.00	6.2	6.6	1.50	●	○
HDNR350-R1.75D18	15	5.35	3.50	6.2	6.6	1.75	●	○
HDNR400-R2.00D18	15	5.35	4.00	6.2	6.6	2.00	●	○

订货示例: HDNR050-R0.25D06 OP130M 接受非标订制　　● 标准库存　○ 不常备库存

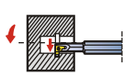
SDNR

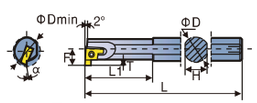



图示为右手刀具



图一


图示为右手刀具



图二

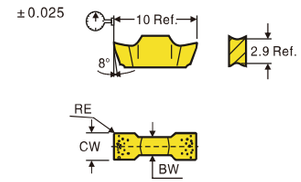
订货型号	H	D	T	F	L1	L	a	Dmin	螺钉	扳手	刀片
SDNR0616-L06T	15	16	1.0	3.2	10	125	2	6.5	CSTB2.0-4	T6	HDNR**-D06
SDNR1416-L14T-0.8	15	16	4.0	7.0	33	150	2	14	CSTB2.5-6	T8	HDNR100-200**-D14
SDNR1416-L14T-2.0	15	16	4.0	7.0	33	150	2	14	CSTB2.5-6	T8	HDNR230-400**-D14
SDNR1616-L14T-0.8	15	16	4.0	8.1	38	150	2	16	CSTB2.5-8	T8	HDNR100-200**-D14
SDNR1616-L14T-2.0	15	16	4.0	8.1	38	150	2	16	CSTB2.5-8	T8	HDNR230-400**-D14
SDNR 1820-L18T	19	20	6.6	9.1	35	180	2	18	CSTB4.0-6	T15	DNR/L***-L18
SDNR 2120-L18T	19	20	6.6	10.7	40	180	2	21	CSTB4.0-6	T15	DNR/L***-L18

备注：后缀“-2.0”刀杆只适用于刀片宽度2.3mm以上刀片使用。

小孔深槽双头割刀

1.最小可加工Φ11.5mm内孔割槽
2.两个刀尖，经济性好
3.最深达8mm深槽加工





订货型号	CW	BW	RE	OP730
GEPI2.00-0.10	2	1.8	0.1	●
GEPI2.50-0.20	2.5	2.2	0.2	●
GEPI3.00-0.20	3	2.2	0.2	●
GEPI2.00-R1.00	2	1.8	1.0	○
GEPI3.00-R1.50	3	2.2	1.5	○

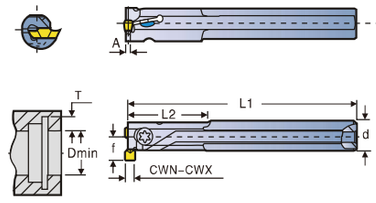
可根据需要订购1.9-2.9mm刀片，不影响有效切深，1.9mm 以下尺寸订购，请与制造商确认可加工有效切深

● 标准库存　○ 不常备库存

中小孔双头刀杆

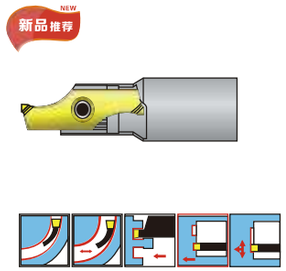


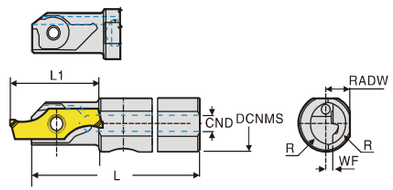




订货型号	Wmin	Wmax	d	Dmin	Tmax	l1	l2	f	A	内冷通道
HGEPIR1625-D12-2-3.5	1.9	2.3	16	11.5	3.5	120	25	8.8	1.6	无
HGEPIR1630-D14-2-4.0	1.9	2.3	16	14.0	4.0	120	30	10.3	1.6	无
HGEPIR1635-D15-2-6.0	1.9	2.3	16	15.0	6.0	150	35	12.3	1.6	无
HGEPIR1630-D14-3-4.0	2.4	3.0	16	14.0	4.0	120	30	10.3	2.0	无
HGEPIR1635-D15-3-6.0	2.4	3.0	16	15.0	6.0	150	35	12.3	2.0	无
HGEPIR1640-D20-3-8.0	2.4	3.0	16	20.0	8.0	150	40	16.1	2.0	无

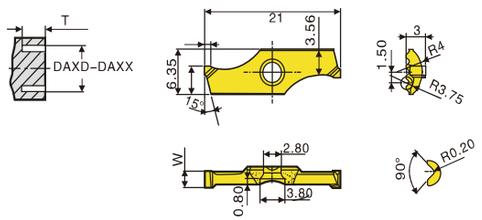
可转位端面槽刀





订货型号	D	D1	L	L1	R	螺钉	扳手
MIFHR1220-25C-8	12	8	100	25	3.8	CSTB2.5-7	T8

端面切槽刀片

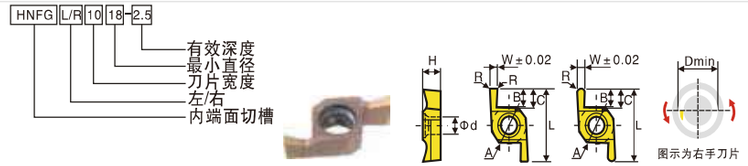


订货型号	L	W	r	DMIN	T	配套刀杆	OP630M	OD10
MIFR8-2008-5.5	22	2.0	0.2	8	5.5	MIFHR1220-25C-8	●	○
MIFR8-2508-5.5	22	2.5	0.2	8	5.5	MIFHR1220-25C-8	●	○
MIFR8-2008-5.5-X	22	2.0	0.2	8	5.5	MIFHR1220-25C-8	●	○
MIFR8-2508-5.5-X	22	2.5	0.2	8	5.5	MIFHR1220-25C-8	●	○
MIFR8-2008-R1.00-5.5	22	2.0	1.0	8	5.5	MIFHR1220-25C-8	○	○
MIFR8-2008-R1.00-5.5-X	22	2.0	1.0	8	5.5	MIFHR1220-25C-8	○	○

注：在加工内孔端面槽时，“X”型刀片可以达到有效进孔深度25mm，
“X”型为单刃刀片，如需特殊要求，请与供应商联系。

●标准库存 ○不常备库存

内孔端面浅切槽刀片



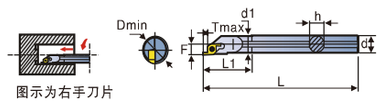
订货型号	规格尺寸(mm)									配套刀杆	OP130M	
	A	L	Φd	H	W	B	C	R	Dmin		R	L
HNFGR1016-2.5	9.3	18	4.4	4.8	1.00	2.50	2.60	0.05	16	SGIVR** (L刀片配左手刀杆) (R刀片配右手刀杆)	●	○
HNFGR1518-3.5	9.3	18	4.4	4.8	1.50	3.50	3.60	0.10	18		●	○
HNFGR2018-4.5	9.3	18	4.4	4.8	2.00	4.50	4.60	0.10	18		●	○
HNFGR2518-4.5	9.3	18	4.4	4.8	2.50	4.50	4.60	0.10	18		●	○
HNFGR3018-4.5	9.3	18	4.4	4.8	3.00	4.50	4.60	0.10	18		●	○
HNFGR3518-4.5	9.3	18	4.4	4.8	3.50	4.50	4.60	0.10	18		●	○
HNFGR4018-4.5	9.3	18	4.4	4.8	4.00	4.50	4.60	0.10	18		●	○
HNFGR1018-R0.50-2.5	9.3	18	4.4	4.8	1.00	2.50	2.60	1.50	18		●	○
HNFGR1518-R0.75-3.5	9.3	18	4.4	4.8	1.50	3.50	3.60	0.75	18		●	○
HNFGR2018-R1.00-4.5	9.3	18	4.4	4.8	2.00	4.50	4.60	1.00	18		●	○
HNFGR2518-R1.25-4.5	9.3	18	4.4	4.8	2.50	4.50	4.60	1.25	18		●	○
HNFGR3018-R1.50-4.5	9.3	18	4.4	4.8	3.00	4.50	4.60	1.50	18		●	○
HNFGR4018-R2.00-4.5	9.3	18	4.4	4.8	4.00	4.50	4.60	2.00	18		●	○

订货示例: HNFGR1018-2.5 OP130M 接受非标定制

●标准库存 ○不常备库存

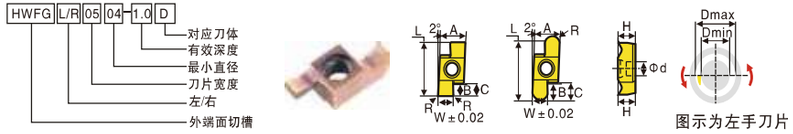
SGIV 内孔端面槽刀杆





订货型号		规格尺寸(mm)								配套刀片	零件	
右手	左手	F	h	d1	d	L1	L	T max	Dmin		螺钉	梅花扳手
SGIVR1816-D	SGIVL1816-D	9.5	15	15.5	16	50	160	4.50	18	配套刀片: HNFGR/L 右手刀片配 右手刀杆	CSTB4-8	T10
SGIVR2420-D	SGIVL2420-D	13.5	19	19.0	20	50	160	4.50	24			
SGIVR3025-D	SGIVL3025-D	16.5	24	24.0	25	60	200	4.50	30			
SGIVR3632-D	SGIVL3632-D	19.0	31	31.0	32	70	250	4.50	36			

外端面浅槽刀片-D



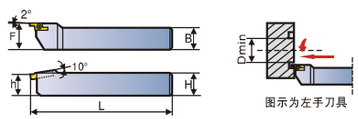
订货型号	规格尺寸(mm)										配套刀杆	OP130M	
	A	L	Φd	H	W	B	C	R	Dmin	Dmax		L	R
HWFGL/R0510-1.0D	6.8	16.24	3.4	5.05	0.50	1.00	4.8	0.05	4		SGER/L**-D (L刀片配左手刀杆) (R刀片配右手刀杆)	○	○
HWFGL/R0710-1.8D	6.8	16.24	3.4	5.05	0.70	1.80	4.8	0.05	5			○	○
HWFGL/R0810-2.1D	6.8	16.24	3.4	5.05	0.80	2.10	4.8	0.05	5			○	○
HWFGL/R1010-2.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	1.00	2.50	4.8	0.10	6			●	○
HWFGL/R1510-3.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	1.50	3.50	4.8	0.10	8			●	○
HWFGL/R1010-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	2.00	4.50	4.8	0.10	10			●	○
HWFGL/R2510-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	2.50	4.50	4.8	0.20	10			●	○
HWFGL/R3010-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	3.00	4.50	4.8	0.20	10			●	○
HWFGL/R3510-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	3.50	4.50	4.8	0.20	10			●	○
HWFGL/R4010-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	4.00	4.50	4.8	0.20	10			●	○
HWFGL/R1006-R0.50-2.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	1.00	2.50	4.8	0.50	6			●	○
HWFGL/R1510-R0.75-3.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	1.50	3.50	4.8	0.75	8			●	○
HWFGL/R2010-R1.00-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	2.00	4.50	4.8	1.00	10			●	○
HWFGL/R2510-R1.25-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	2.50	4.50	4.8	1.25	10			●	○
HWFGL/R3010-R1.50-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	3.00	4.50	4.8	1.50	10			●	○
HWFGL/R3510-R1.75-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	3.50	4.50	4.8	1.75	10			●	○
HWFGL/R4010-R2.00-4.5D	6.8	16.24	3.4	5.05	4.00	4.50	4.8	2.00	10			●	○

+ ∞

订货示例：HWFGL/R0510-1.0D OP130M 接受非标定制　　● 标准库存　○ 不常备库存

SGE-D 端面浅切槽刀杆

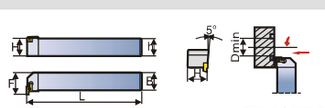




订货型号		规格尺寸(mm)						配套刀片	零件	
右手	左手	H	B	h	F	L	Dmin		螺钉	梅花扳手
SGER1212H-D	SGEL1212H-D	12	12	12	16	100	4	HWFGR/L***D HP130M (L刀片配左手刀杆) (R刀片配右手刀杆)	CSTB3.0-8	T10
SGER1616H-D	SGEL1616H-D	16	16	16	20	100				
SGER2020K-D	SGEL2020K-D	20	20	20	25	125				
SGER2525M-D	SGEL2525M-D	25	25	25	32	150				

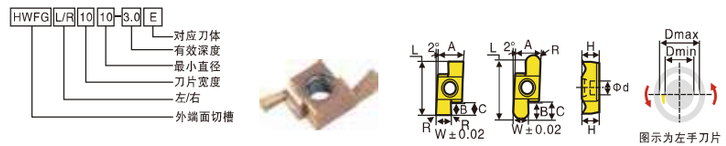
SGE-D7 字型端面浅切槽刀杆





订货型号		规格尺寸(mm)						配套刀片	零件	
右手	左手	H	B	h	F	L	Dmin		螺钉	梅花扳手
SGER1212H-D-7	SGEL1212H-D-7	12	12	12	15	100	4	HWFGR/L***D HP130M (L刀片配右手刀杆) (R刀片配左手刀杆)	CSTB3.0-8	T10
SGER1616H-D-7	SGEL1616H-D-7	16	16	16	21	100				
SGER2020K-D-7	SGEL2020K-D-7	20	20	20	26	125				
SGER2525M-D-7	SGEL2525M-D-7	25	25	25	31	150				

外端面浅槽刀片-E



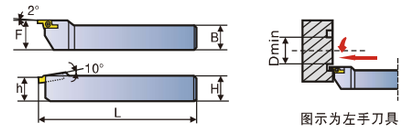
订货型号	规格尺寸(mm)										配套刀杆	OP130M	
	A	L	Φd	H	W	B	C	R	Dmin	Dmax		L	R
HWFGL1010-3.0E	9.5	21.66	4.4	5.55	1.00	3.0	6.8	0.05	10		SGER/L**-D (L刀片配左手刀杆) (R刀片配右手刀杆)	○	○
HWFGL1510-4.0E	9.5	21.66	4.4	5.55	1.50	4.0	6.8	0.10	10			○	○
HWFGL2010-5.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	2.00	5.5	6.8	0.10	10			○	○
HWFGL2510-6.0E	9.5	21.66	4.4	5.55	2.50	6.0	6.8	0.20	10			●	○
HWFGL3010-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	3.00	6.5	6.8	0.20	10			●	○
HWFGL3510-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	3.50	6.5	6.8	0.20	10			●	○
HWFGL4010-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	4.00	6.5	6.8	0.20	10			●	○
HWFGL4510-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	4.50	6.5	6.8	0.20	10			●	○
HWFGL5010-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	5.00	6.5	6.8	0.20	10			●	○
HWFGL1010-R0.50-3.0E	9.5	21.66	4.4	5.55	1.00	3.0	6.8	0.50	10			●	○
HWFGL1510-R0.75-4.0E	9.5	21.66	4.4	5.55	1.50	4.0	6.8	0.75	10			●	○
HWFGL2010-R1.00-5.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	2.00	5.5	6.8	1.00	10			●	○
HWFGL2510-R1.25-6.0E	9.5	21.66	4.4	5.55	2.50	6.0	6.8	1.25	10			●	○
HWFGL3010-R1.50-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	3.00	6.5	6.8	1.50	10			●	○
HWFGL3510-R1.75-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	3.50	6.5	6.8	1.75	10			●	○
HWFGL4010-R2.00-6.5E	9.5	21.66	4.4	5.55	4.00	6.5	6.8	2.00	10			●	○

+ ∞

订货示例：HWFGL1010-3.0E OP130M 接受非标定制　　● 标准库存　○ 不常备库存

SGE-E 端面浅切槽刀片





订货型号		规格尺寸(mm)						配套刀片	零件	
右手	左手	H	B	h	F	L	Dmin		螺钉	梅花扳手
SGER1212H-E	SGEL1212H-E	12	12	12	16	100	4	HWFGR/L***E HP130M (L刀片配左手刀杆) (R刀片配右手刀杆)	CSTB3.0-8	T10
SGER1616H-E	SGEL1616H-E	16	16	16	20	100	4			
SGER2020K-E	SGEL2020K-E	20	20	20	25	125	4			
SGER2525M-E	SGEL2525M-E	25	25	25	32	150	4			