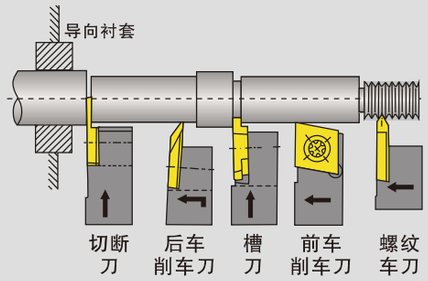
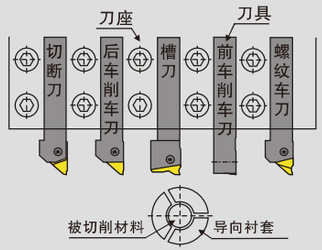
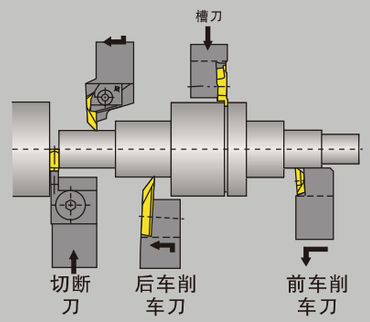
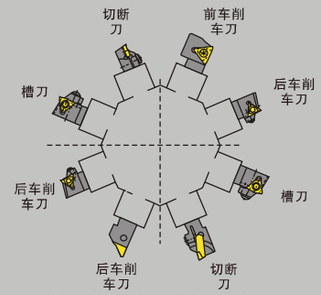
走心机刀具
Slotting tool





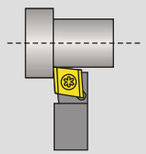
排刀型刀座刀具安装状态





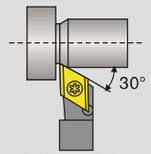
转塔式刀座刀具安装状态

C 型顶角 80°



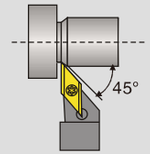
不能进行退刀槽加工

D 型顶角 55°



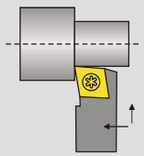
可进行30° 退刀槽加工

V型顶角 35°



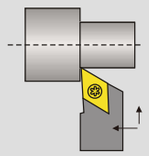
可进行45° 退刀槽加工

SCLCR



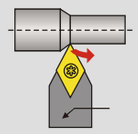
刀片稳定性强，
尺寸稳定性良好。

SDJCR



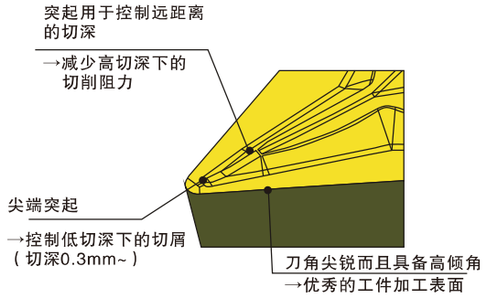
切屑有排出位置，不会损伤精加工面，切削油注入效果好，切屑处理简单。

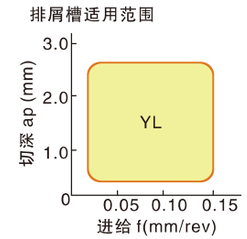
SDNCN



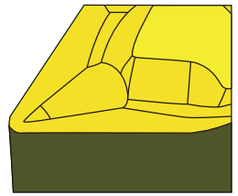
切屑距离工件存在间隙，不会吸附缠绕。

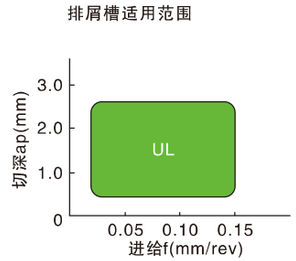
排屑槽构造



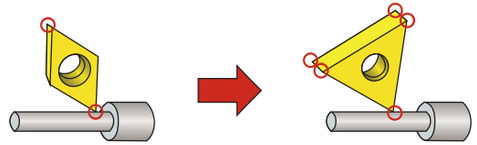


身为6刃尖规格的负角刀片，却拥有可媲美正角刀片的优秀锋利度。
在自动车床的加工领域,不仅实现了压倒性的成本消减,
而且在从低到高的大范围切深加工中,都能发挥出安定的切屑处理能力。





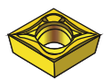
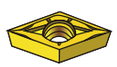
降低了自动车床加工成本！



自动车床的小径加工对锋利度要求高，正角刀片为标准配置
（性价比=差）

在小径加工中也可发挥不逊于正角刀片的性能！
（性价比=良）

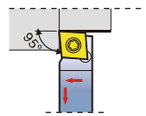
加工类型	被加工件				
●连续加工 ❦一般加工 ✱断续加工	P 钢	❦	❦	❦	❦
	M 不锈钢	●	●	●	●
	K 铸铁	●	●	●	●
	N 有色金属				
	S 耐热合金、钛合金		●	●	●
	H 淬硬钢				

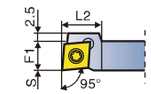
	型号	D	S	d	R	OP130M	OP135M	OP630M	OP635M
	CCGT060201-YL	6.35	2.38	2.8	0.08	○	○	○	○
	CCGT060202-YL	6.35	2.38	2.8	0.18	●	○	●	○
	CCGT060204-YL	6.35	2.38	2.8	0.38	●	○	●	○
	CCGT09T301-YL	9.525	3.97	4.4	0.08	○	○	○	○
	CCGT09T302-YL	9.525	3.97	4.4	0.18	●	○	●	○
	CCGT09T304-YL	9.525	3.97	4.4	0.38	●	○	●	○
	DCGT070101-YL	6.35	2.38	2.8	0.08	○	○	○	○
	DCGT070202-YL	6.35	2.38	2.8	0.18	●	○	●	○
	DCGT070204-YL	6.35	2.38	2.8	0.18	●	○	●	○
	DCGT11T301-YL	9.525	3.97	4.4	0.08	○	○	○	○
	DCGT11T302-YL	9.525	3.97	4.4	0.18	●	○	●	○
	DCGT11T304-YL	9.525	3.97	4.4	0.38	●	○	●	○
	VCGT110301-YL	6.35	3.18	2.8	0.08	○	○	○	○
	VCGT110302-YL	6.35	3.18	2.8	0.18	●	○	●	○
	VBGT110301-YL	6.35	3.18	2.8	0.08	○	○	○	○
	VBGT110302-YL	6.35	3.18	2.8	0.18	●	○	●	○
	TNGG160402-UL	9.525	4.76	3.81	0.18	●	○	●	○
	TNGG160404-UL	9.525	4.76	3.81	0.38	●	○	●	○

推荐切削速度和刀片材质

被削材	切削速度		Vc(m/min)
不锈钢(SUS304,SUS316L)	40	70	100
不锈钢(SUS303,SUS430)	60	90	130
合金钢/碳素钢（S45C，SCM435,SCr420）	50	80	120
易削钢（SUM22，SUM23，SUM24）	60	120	180
钛合金（6AL-4V，6AL-4VELI）	50	70	110

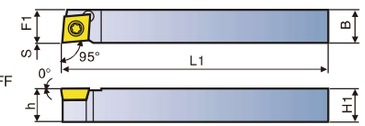
SCLC-40F型 (无偏头) (外径/端面加工)





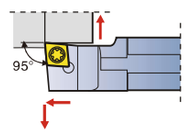
仅SCLCR/L1010JX-09FF为上述形状

图示为右手(R)



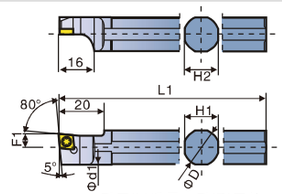
订货型号	尺寸（mm）						标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	H1=h	B	L1	L2	F1	S			紧固螺纹	扳手
SCLCR 0808F-06FF	8	8	85	-	8	0	0.2	CC( )( )0602	SB-2570TR	FT-8
SCLCR 1212F-09FF	12	12	85	-	12	0		CC( )( )09T3	SB-4085TR	FT-15
SCLCR 1010JX-06FF	10	10	120	-	10	0		CC( )( )0602	SB-2570TR	FT-8
SCLCR 1010JX-09FF	10	10	120	15	10	0		CC( )( )09T3	SB-4085TR	FT-15
SCLCR 1212JX-09FF	12	12	120	-	12	0				
SCLCR 1616JX-09FF	16	16	120	-	16	0				
SCLCR 2020JX-09FF	20	20	120	-	20	0				

S...SCLC型 (外径/端面加工)





图示为左手(L)

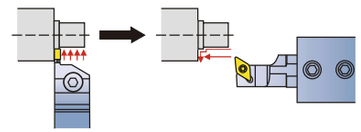


左手刀(L)适用右手(R)刀片

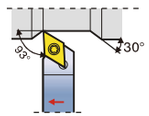
订货型号	尺寸（mm）					标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	ΦD	L1	F1	Φd1	H1=H2			紧固螺纹	扳手
S12F-SCLCL06	12.00	80	6	13.4	11	0.4	CC( )( )0602	SB-2560TR	FT-8
S14H-SCLCL06	14.00	100	6	13.4	13				
S15F-SCLCL06	15.875	85	6	15.4	15			SB-2570TR	
S16F-SCLCL06	16.00	85	6	15.4	15				
S19G-SCLCL06	19.05	90	6	18.4	17				
S19K-SCLCL06	19.05	120	6	18.4	17				
S20G-SCLCL06	20.00	90	6	19.4	18				
S20K-SCLCL06	20.00	120	6	19.4	18				
S19G-SCLCL09	19.05	90	10	18.4	17	0.4	CC( )( )09T3	SB-4065TR	FT-15
S19K-SCLCL09	19.05	120	10	18.4	17				
S20G-SCLCL09	20.00	90	10	19.4	18				
S20K-SCLCL09	20.00	120	10	19.4	18				
S25H-SCLCL09	25.00	100	10	24.4	23				
S25K-SCLCL09	25.40	120	10	24.8	23				

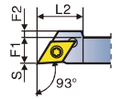
套筒刀杆的精加工例

(1)使用切槽刀杆进行粗加工
(2)使用套筒刀杆进行精加工、改善切屑处理。
缩短加工时间



SDJC-FF型 (无偏头)(外径/仿形加工)





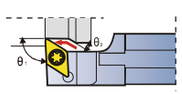
仅SDJCR/L0808F-07FF
SDJCR/L1010JX-11FF
SDJCR/L1212..-11FF
为上述形状



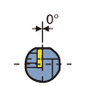
图示为右手(R)

订货型号	尺寸（mm）							标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	H1=h	B	L1	L2	F1	F2	S			紧固螺纹	扳手
SDJCR 0808F-07FF	8	8	85	14	8	0.5	0	0.2	DC( )( )0702	SB-2570TR	FT-8
SDJCR 1212F-11FF	12	12	85	20	12	1.0	0		DC( )( )11T3	SB-4085TR	FT-15
SDJCR 1010JX-07FF	10	10	120	-	10	-	0		DC( )( )0702	SB-2570TR	FT-8
SDJCR 1010JX-11FF	10	10	120	20	10	3.0	0		DC( )( )11T3	SB-4085TR	FT-15
SDJCR 1212JX-11FF	12	12	120	20	12	1.0	0				
SDJCR 1616JX-11FF	16	16	120	–	16	–	0				
SDJCR 2020JX-11FF	20	20	120	–	20	–	0				

S...SDUC型 (外径/仿形加工用)

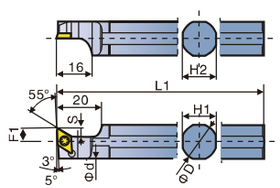


θ1=93° (S...SDUC型)
θ1=95° (S...SDLC型)
θ2=30° (S...SDUC型)
θ2=28° (S...SDLC型)



(S...SDUC型)
(S...SDLC型)

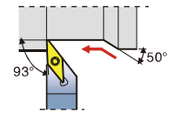
图示为左手(L)

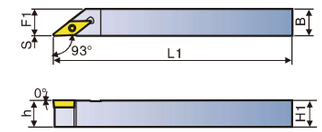


左手(L)刀杆适用右手(R)刀片

订货型号	尺寸（mm）						标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	ΦD	L1	F1	Φd1	H1=H2	S			紧固螺纹	扳手
S14H-SDUCL07	14.00	100	6	13.4	13	3.8	0.4	DC( )( )0702	SB-2560TR	FT-08
S15F-SDUCL07	15.875	85	6	15.4	15	3.8				
S19G-SDUCL07	19.05	90	6	18.4	17	3.8				
S20G-SDUCL07	19.05	120	6	18.4	17	3.8				
S20K-SDUCL07	20.00	90	6	19.4	18	3.8				
S19G-SDUCL11	20.00	120	6	19.4	18	3.8				
S19K-SDUCL11	19.05	90	10	18.4	17	5.8	0.4	DC( )( )11T3	SB-4085TR	FT-15
S20G-SDUCL11	19.05	120	10	18.4	17	5.8				
S20K-SDUCL11	20.00	90	10	19.4	18	5.8				
S22K-SDUCL11	22.00	120	10	21.4	20	5.8				
S25.0H-SDUCL11	25.00	100	10	24.4	23	5.8				
S25K-SDUCL11	25.40	120	10	24.8	23	5.8				

SVJB-FF型 (无偏头)(外径/仿形加工)

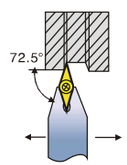




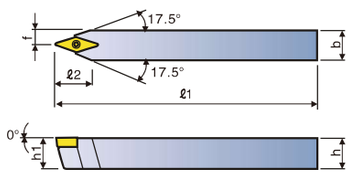
图示为右手(R)

订货型号	尺寸（mm）						标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	H1=h	B	L1	L2	F1	S			紧固螺纹	扳手
SVJBR/L 1010JX-11FF	10	10	120	-	10	0	0.4	VB( )( )1103	SB-2570TR	FT-8
SVJBR/L 1212JX-11FF	12	12	120	-	12	0				
SVJBR/L 1616JX-11FF	16	16	120	-	16	0				
SVJBR/L 2020JX-11FF	20	20	120	-	20	0				

JSVVBN (外径/仿形加工)

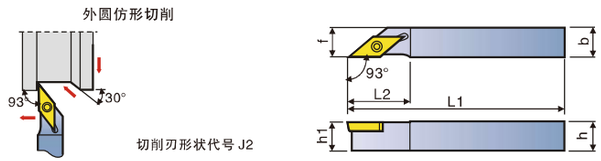






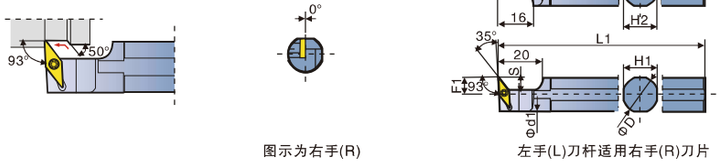
订货型号	尺寸（mm）						配套刀片	零部件	
	h	b	ℓ1	ℓ2	h1	f		紧固螺纹	扳手
JSVVBN1010K11	10	10	125	24	10	5	VB( )( )1103( )( )	CSTB-2.5L080	T-8
JSVVBN1212K11	12	12	125	24	12	6			
JSVVCN1010K11	10	10	125	24	10	5	VC( )( )1103( )( )		
JSVVCN1212K11	12	12	125	24	12	6			

JSVJ2□R/L (外径/仿形加工)



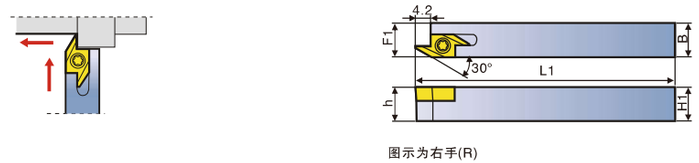
订货型号	尺寸（mm）						配套刀片	零部件	
	h	b	ℓ1	ℓ2	h1	f		紧固螺纹	扳手
JSVJ2BR/L1010K11	10	10	125	9.5	10	10	VB()()1103()()	CSTB-2.5L080	T-8
JSVJ2BR/L1212K11	12	12	125	9.5	12	12			
JSVJ2CR/L1010K11	10	10	125	9.5	10	10	VC()()1103()()		
JSVJ2CR/L1212K11	12	12	125	9.5	12	12			
JSVJ2CR/L1616K11	16	16	125	9.5	16	16			

S...SVUB(C)型 (外径/仿形加工)



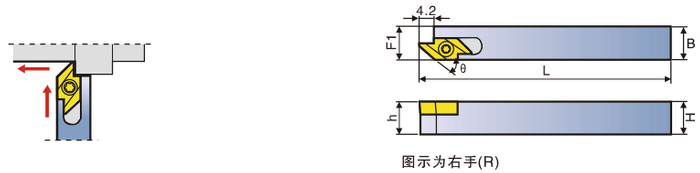
订货型号	尺寸（mm）						标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	ΦD	L1	F1	Φd1	H1=H2	S			紧固螺纹	扳手
S12F-SVUCL08	12.0	80	7.5	13.4	11	5.5	0.4	VC()()0802	SB-2050TR	FT-6
S14H-SVUCL08	14.0	100	7.5	13.4	13	5.5				
S15F-SVUCL08	15.875	85	8.0	15.4	15	5.5				
S16F-SVUCL08	16.0	85	8.0	15.4	15	5.5				
S19G-SVUBL11	19.05	90	10.5	18.4	17	8.0	0.4	VB()()1103	SB-2570TR	FT-8
S19K-SVUBL11	19.05	120	10.5	18.4	17	8.0				
S20G-SVUBL11	20.0	90	10.5	19.4	18	8.0				
S20K-SVUBL11	20.0	120	10.5	19.4	18	8.0				
S25.0H-SVUBL11	25.0	100	10.5	24.4	23	8.0				
S25K-SVUBL11	25.4	120	10.5	24.8	23	8.0				

SABS-40F型 (切刃宽度2.8mm/最大深度4mm)



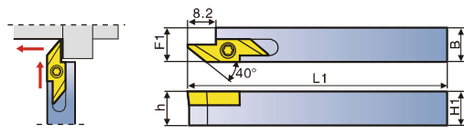
订货型号	尺寸（mm）						标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	H1=h	H2	B	L1	L2	F1			紧固螺纹	扳手
SABSR 1010JX-40F	10	–	10	120	–	10.2	0.15	ABS15	SB-3080TR	FT-10
SABSR 1212JX-40F	12	–	12	120	–	12.2				
SABSR 1616JX-40F	16	–	16	120	–	16.2				

SABW-40F型 (切刃宽度4.7mm/最大深度4mm)



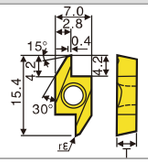
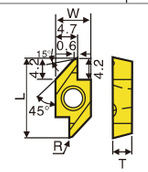
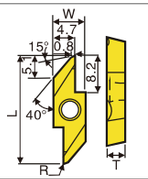
订货型号	尺寸（mm）							配套刀片	零部件	
	H	h	B	F1	T	L	θ		紧固螺纹	扳手
SABWR1010JX-40F	10	10	10	10.2	4.2	120	45°	ABW15R***（配右手刀杆）	SB-3080TR	FT-10
SABWR1212JX-40F	12	12	12	12.2	4.2	120	45°			
SABWR1616JX-40F	16	16	16	16.2	4.2	120	45°			
SABWR2020K-40F	20	20	20	20.2	4.2	125	45°			

SABW-50F型 (切刃宽度4.7mm/1次走刀5mm MAX.)



图示为右手(R)

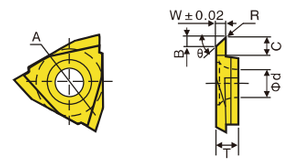
订货型号	尺寸（mm）						标准刀尖R(rε)	配套刀片	零部件	
	H1=h	H2	B	L1	L2	F1			紧固螺纹	扳手
SABWR-1010JX50F	10	–	10	120	–	10.2	0.15	ABW23R	SB-3080TR	FT-10
SABWR-1212JX50F	12	–	12	120	–	12.2				
SABWR-1616JX50F	16	–	16	120	–	16.2				

形状	型号	尺寸				材质
		L	W	T	R	OP130M
	ABS 15R4005 15R4015	15.4	7.0	3.97	0.05 0.15	•
	ABW 15R4005 15R1015	15.4	7.0	3.97	0.05 0.15	•
	ABW 23R5005 23R5015	23.4	7.0	3.97	0.05 0.15	•

刀片命名规则

ABS	15	R	40	15
刀片名称	刀片大小	刀片方向	刀片最大吃刀深度	刀尖圆弧角R
		R 右刀 L 左刀		

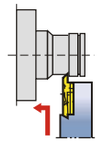
TBMH32 背车刀片



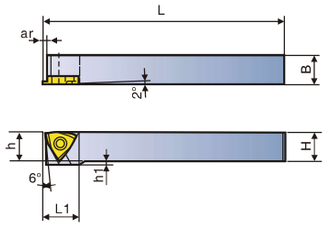
订货型号	尺寸（mm）								配套刀杆	OP130M
	A	T	Φd	B	C	W	θ	R		
TBMH32100R05-45	9.525	3.18	4.4	0.9	1.8	1.0	45°	0.05	GTTR****	•
TBMH32150R05-45	9.525	3.18	4.4	1.3	2.6	1.5	45°	0.05		
TBMH32100R05-22	9.525	3.18	4.4	0.3	1.8	1.0	22°	0.05		
TBMH32150R05-22	9.525	3.18	4.4	0.5	2.7	1.5	22°	0.05		

订货示例：TBMH32100R05-45 OP130 接受非标订制

GTT 后扫车刀杆



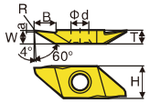
后扫加工
图示为右手刀具



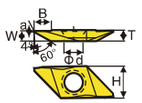
订货型号	尺寸（mm）							配套刀片	零部件	
	H	B	h	h1	L1	L	ar		紧固螺纹	扳手
GTTR08K00	08	08	08	5	15	125	1.6	TBMH32	M4*8	T10
GTTR10K00	10	10	10	3	15	125	1.6			
GTTR12K00	12	12	12	1	15	125	1.6			
GTTR16K00	16	16	16	–	15	125	1.6			

TKFB 背车刀片





图示为右手刀



图示为左手刀

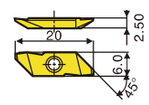
订货型号		尺寸（mm）							材质
右手	左手	W	B	T	H	Φd	a	R	OP130M
TKFB12R15005	TKFB12L15005R	1.5	2.6	3.0	8.7	5.2	0.25	0.05	●
TKFB12R28005	TKFB12L28005R	2.8	4.6	3.0	8.7	5.2	0.25	0.05	●
TKFB12R28010	TKFB12L28010R	2.8	4.6	3.0	8.7	5.2	0.3	0.1	●
TKFB16R38005	TKFB16L38005R	3.8	6.3	3.4	9.5	5.2	0.3	0.05	●
TKFB16R38010	TKFB16L38010R	3.8	6.3	3.4	9.5	5.2	0.3	0.1	●

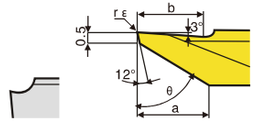
订货示例: TKFB12R15005 OP130M 接受非标定制
刀杆详见：B34 KTKFR/L** B35 B-KTKFR/L**

● 标准库存 ○ 不常备库存

TBPS型

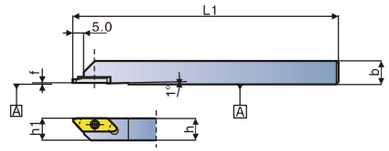
（附排屑槽）





订货型号	尺寸（mm）			θ	OP130M
	rε	有效切刃长a	可加工深度b		
TBPS 60FR00	0.0	3.1	3.5	60°	●
TBPS 60FR10	0.1	3.1	3.5	60°	●

CTPS型

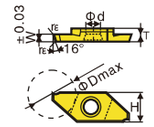


图示为右手刀（R）

订货型号	尺寸（mm）					配套刀片	零部件	
	h	b	L1	h1	f		紧固螺纹	扳手
CTPSR 10	10	10	120	10	0.0	TBPS 后扫 GTPS 槽刀 CTPS 切断 TTPS 螺纹	LRIS-2.5*7	CLR-15S
CTPSR 12	12	12	120	12	0.0			

TKF16-S16DR





加工类型 ● 连续加工 ❄ 一般加工 ✖ 断续加工

被加工件		金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
		ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
P	钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
M	不锈钢	●	●	●	●		❄		❄	❄	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

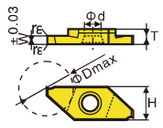
订货型号		尺寸（mm）						金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
右手	左手	W	ΦD max	rε	T	H	Φd	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
TKF16R150-S16DR	TKF16L150-S16DR	1.5	16	0.05	4	9.5	5									●	○
TKF16R200-S16DR	TKF16L200-S16DR	2.0	16	0.05	4	9.5	5									●	○

订货示例:TKF16R150-S16DR OP130M 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

TKF16-S





加工类型 ● 连续加工 ❄ 一般加工 ✖ 断续加工

被加工件		金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
		ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
P	钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
M	不锈钢	●	●	●	●		❄		❄	❄	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

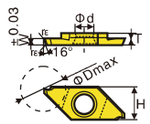
订货型号		尺寸（mm）						金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
右手	左手	W	ΦD max	rε	T	H	Φd	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
TKF16R150-S	TKF16L150-S	1.5	16	0.05	4	9.5	5									●	○
TKF16R200-S	TKF16L200-S	2.0	16	0.05	4	9.5	5									●	○

订货示例：TKF16R150-S OP130M 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

TKF12-S16DR





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件										
P 钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	
M 不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄	
K 铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
N 有色金属										●
S 耐热合金、钛合金										
H 淬硬钢										

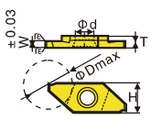
订货型号		尺寸（mm）						金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
右手	左手	W	ΦD max	rε	T	H	Φd	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
TKF12R050-S16DR	TKF12L050-S16DR	0.5	5	0.03	3	8.7	5									●	
TKF12R070-S16DR	TKF12L070-S16DR	0.7	8	0.03	3	8.7	5									●	
TKF12R100-S16DR	TKF12L100-S16DR	1.0	12	0.03	3	8.7	5									●	
TKF12R125-S16DR	TKF12L125-S16DR	1.25	12	0.03	3	8.7	5									●	
TKF12R150-S16DR	TKF12L150-S16DR	1.5	12	0.03	3	8.7	5									●	
TKF12R200-S16DR	TKF12L200-S16DR	2.0	12	0.03	3	8.7	5									●	

订货示例：TKF12R070-S16DR OP130M 接受非标订制

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TKF12-S





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件										
P 钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	
M 不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄	
K 铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
N 有色金属										●
S 耐热合金、钛合金										
H 淬硬钢										

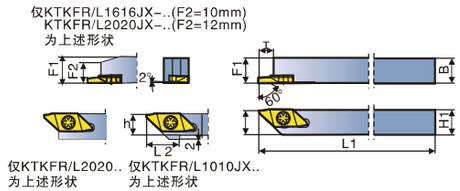
订货型号		尺寸（mm）						金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
右手	左手	W	ΦD max	rε	T	H	Φd	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
TKF12R050-S	TKF12L050-S	0.5	5	0.03	3	8.7	5									●	○
TKF12R070-S	TKF12L070-S	0.7	8	0.03	3	8.7	5									●	○
TKF12R100-S	TKF12L100-S	1.0	12	0.03	3	8.7	5									●	○
TKF12R125-S	TKF12L125-S	1.25	12	0.03	3	8.7	5									●	○
TKF12R150-S	TKF12L150-S	1.5	12	0.03	3	8.7	5									●	○
TKF12R200-S	TKF12L200-S	2.0	12	0.03	3	8.7	5									●	○

订货示例：TKF12R070-S OP130M 接受非标订制

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

KTKF 切槽切断刀杆

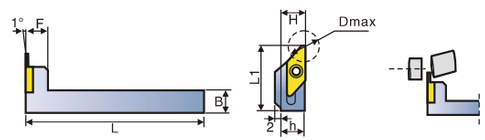




右手（R）刀杆适用右手（R）刀片、左手（L）刀杆适用左手（L）刀片。

订货型号		尺寸（mm）								配套刀片	零部件	
右手	左手	H	B	h	F2	L	L1	T	Dmax		螺钉	梅花扳手
KTKFR1010JX-12	KTKFL1010JX-12	10	10	10	10	125	15	6	12	TKF12R/L***（R刀片对应右手刀杆）	CSTB4-10	T15
KTKFR1212JX-12	KTKFL1212JX-12	12	12	12	12	125	-					
KTKFR1616JX-12	KTKFL1616JX-12	16	16	16	16	125	-					
KTKFR2020JX-12	KTKFL2020JX-12	20	20	20	20	125	-					
KTKFR1010JX-16	KTKFL1010JX-16	10	10	10	10	125	20	8	16	TKF16R/L***（R刀片对应右手刀杆）		
KTKFR1212JX-16	KTKFL1212JX-16	12	12	12	12	125	-					
KTKFR1616JX-16	KTKFL1616JX-16	16	16	16	16	125	-					
KTKFR2020JX-16	KTKFL2020JX-16	20	20	20	20	125	-					
KTKFR2525JX-16	KTKFL2525JX-16	25	25	25	25	125	-					
KTKFR1212JX-12	KTKFL1212JX-12	12	12	12	12	125	-	6	12	TKF12R/L***（R刀片对应右手刀杆）		
KTKFR1212JX-16	KTKFL1212JX-16	12	12	12	12	125	-	8	16	TKF16R/L***（R刀片对应右手刀杆）		

B-KTKF 切槽切断刀杆

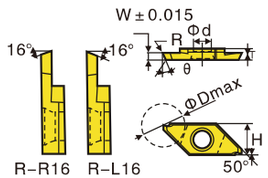


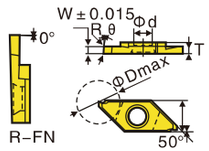
图示为左手刀具

订货型号		尺寸（mm）							配套刀片	零部件	
右手	左手	H	B	h	F	L	L1	Dmax		螺钉	梅花扳手
B-KTKFR1010K-12	B-KTKFL1010K-12	10	10	10	10	125	16	12	TKF12R/L***（R刀片对应右手刀杆）	CSTB4-10	T15
B-KTKFR1212K-12	B-KTKFL1212K-12	12	12	12	12	125	20				
B-KTKFR1616K-12	B-KTKFL1616K-12	16	16	16	16	125	24				
B-KTKFR2020K-12	B-KTKFL2020K-12	20	20	20	20	125	30				
B-KTKFR1010K-16	B-KTKFL1010K-16	10	10	10	10	125	16	16	TKF16R/L***（R刀片对应右手刀杆）		
B-KTKFR1212K-16	B-KTKFL1212K-16	12	12	12	12	125	20				
B-KTKFR1616K-16	B-KTKFL1616K-16	16	16	16	16	125	24				
B-KTKFR2020K-16	B-KTKFL2020K-16	20	20	20	20	125	30				
B-KTKFR2525K-16	B-KTKFL2525K-16	25	25	25	25	125	36				

CTP 切槽切断刀片


图示为右手刀





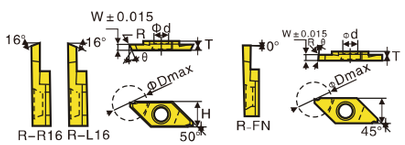
右手		左手		尺寸（mm）							材质 新型号
新型号	旧型号	新型号	旧型号	W	Dmax	T	H	Φd	θ	R	OP130M
CTPR050F-R/L16	CTP050FR/FRK	CTPL050F-R/L16	CTP050FLK/FL	0.5	5	2.5	8	5	16°	0.05	●
CTPR070F-R/L16	CTP070FR/FRK	CTPL070F-R/L16	CTP070FLK/FL	0.7	8	2.5	8	5	16°	0.05	●
CTPR100F-R/L16	CTP100FR/FRK	CTPL100F-R/L16	CTP100FLK/FL	1.0	12	2.5	8	5	16°	0.05	●
CTPR150F-R/L16	CTP150FR/FRK	CTPL150F-R/L16	CTP150FLK/FL	1.5	12	2.5	8	5	16°	0.05	●
CTPR200F-R/L16	CTP200FR/FRK	CTPL200F-R/L16	CTP200FLK/FL	2.0	12	2.5	8	5	16°	0.05	●
CTPR050FN	CTP050FRN	CTPL050FN	CTP050FLN	0.5	5	2.5	8	5	0°	0.05	●
CTPR070FN	CTP070FRN	CTPL070FN	CTP070FLN	0.7	8	2.5	8	5	0°	0.05	●
CTPR100FN	CTP100FRN	CTPL100FN	CTP100FLN	1.0	12	2.5	8	5	0°	0.05	●
CTPR120FN	CTP120FRN	CTPL120FN	CTP120FLN	1.2	12	2.5	8	5	0°	0.05	●
CTPR150FN	CTP150FRN	CTPL150FN	CTP150FLN	1.5	12	2.5	8	5	0°	0.05	●
CTPR200FN	CTP200FRN	CTPL200FN	CTP200FLN	2.0	12	2.5	8	5	0°	0.05	●

订货示例: CTPR050F-R16 OP130M 接受非标定制
备注：参数为新型号的产品与旧型号对应型号可能有出入，
刀片尺寸参数以新型号为准

● 标准库存 ○ 不常备库存

CTPA 切槽切断刀片


图示为右手刀



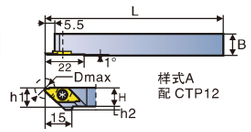
右手		左手		尺寸（mm）							材质 新型号
新型号	旧型号	新型号	旧型号	W	Dmax	T	H	Φd	θ	R	OP130M
CTPAR100F-R16	CTPA10FR	CTPAL100F-R/L16	CTPA10FLK/FL	1.0	16	3.5	9.4	5	16°	0.05	●
CTPAR150F-R16	CTPA15FR	CTPAL150F-R/L16	CTPA15FLK/FL	1.5	16	3.5	9.4	5	16°	0.05	●
CTPAR200F-R16	CTPA20FR	CTPAL200F-R/L16	CTPA20FLK/FL	2.0	16	3.5	9.4	5	16°	0.05	●
CTPAR250F-R/L16	-	CTPAL250F-R/L16	-	2.5	16	3.5	9.4	5	16°	0.05	●
CTPAR300F-R/L16	-	CTPAL300F-R/L16	-	3.0	16	3.5	9.4	5	16°	0.05	●
CTPAR100FN	CTPA100FRN	CTPAL100FN	CTPA100FLN	1.0	16	3.5	9.4	5	0°	0.05	●
CTPAR150FN	CTPA150FRN	CTPAL150FN	CTPA150FLN	1.5	16	3.5	9.4	5	0°	0.05	●
CTPAR200FN	CTPA200FRN	CTPAL200FN	CTPA200FLN	2.0	16	3.5	9.4	5	0°	0.05	●
CTPAR250FN	CTPA250FRN	CTPAL250FN	CTPA250FLN	2.5	16	3.5	9.4	5	0°	0.05	●
CTPAR300FN	CTPA300FRN	CTPAL300FN	CTPA300FLN	3.0	16	3.5	9.4	5	0°	0.05	●

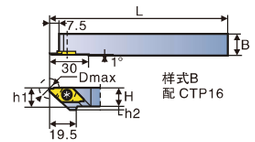
订货示例: CTPAR100F-R16 OP130M 接受非标定制
备注：参数为新型号的产品与旧型号对应型号可能有出入，
刀片尺寸参数以新型号为准

● 标准库存 ○ 不常备库存

CTP/CTPA 切槽切断刀杆



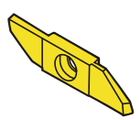


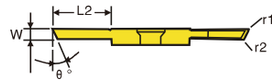


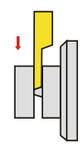
订货型号		尺寸（mm）							样式	配套刀片	零部件	
右手	左手	H	B	h	h1	h2	L	Dmax			螺钉	梅花扳手
CTPR08	CTPL08	08	08	08	08	4	120	12	A	CTP**FR/L (R刀片对应右手刀杆)	CSTB4-10	T15
CTPR10	CTPL10	10	10	10	10	2	120					
CTPR12	CTPL12	12	12	12	12		120					
CTPR16	CTPL16	16	16	16	16		120					
CTPAR10	CTPAL10	10	10	10	10		120	16	B	CTPA**FR/L (R刀片对应右手刀杆)		
CTPAR12	CTPAL12	12	12	12	12		120					
CTPAR16	CTPAL16	16	16	16	16	2	120					
CTPAR20	CTPAL20	20	20	20	20		120					
CTPAR25	CTPAL25	25	25	25	25		120					

切断切槽刀片

无断屑槽

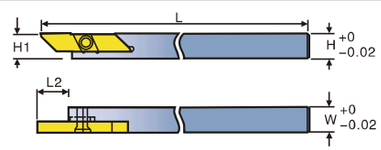






型号	W	θ°	r1	r2	L2	OP630M	刀架
LNS3508-2.0	2	15	0.05	0.05	10.5		CS668R**

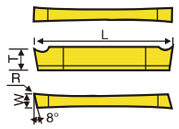
切断切槽刀杆



订货型号	H=H1	W	L	螺钉	扳手
CS668R1010K-83	10	10	125	CSTB-4.0	T15
CS668R1212K-83	12	12	125	CSTB-4.0	T15
CS668R1616K-83	16	16	125	CSTB-4.0	T15

JCGN





下图所示为右(R)刀片。

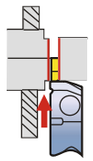
加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

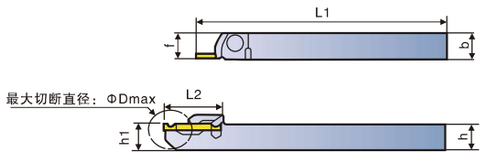
被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
JCGN 200F	20	2	3	0.05							●			○
JCGN 200FR	20	2	3	0.05							●			○
JCGN 200FL	20	2	3	0.05							●			○

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

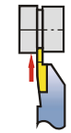
JCGWSR/L

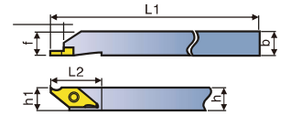




订货型号	W	Dmax	h	b	L1	L2	h1	f
JCGWSR/L 1010K2	2	20	10	10	125	20	10	10
JCGWSR/L 1212K2	2	20	12	12	125	20	12	12
JCGWSR/L1616K2	2	20	16	16	125	20	16	16

JSVGR/L







C型

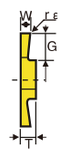
订货型号	尺寸(mm)						配套刀片	零部件	
	h	b	ℓ1	ℓ2	h1	f		螺钉	梅花扳手
JSVGR/L1010K	10	10	125	23	10	10	JVGR/L3□□□	CSTB-4S	T-15
JSVGR/L1212K	12	12	125	23	12	12			
JSVGR/L1616K	16	16	125	23	16	16		CSTB-4	
JSVGR/L2020K	20	20	125	23	20	20			
JSVGR/L2525M	25	25	150	23	25	25			

JVGR









加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

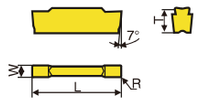
订货型号	尺寸（mm）					金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	T	G	ΦD	W	rε	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
JVGR 050F	3.18	1.2	7.94	0.50	0							○			○
JVGR 075F	3.18	2.0	7.94	0.75	0							○			○
JVGR 100F	3.18	6.0	7.94	1.00	0							●			●
JVGR 150F	3.18	6.0	7.94	1.50	0							●			●
JVGR 200F	3.18	6.0	7.94	2.00	0							●			●

● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

MGMN-IC

切断切槽加工





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P 钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●		
M 不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄		
K 铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●	
N 有色金属											●
S 耐热合金、钛合金											
H 淬硬钢											

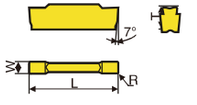
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGMN 200-IC	16	2	3.5	0.2	●	○	●			□	●			
MGMN 300-IC	21	3	4.8	0.4	●	○	●			□	●			

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGMN-ID

切断切槽加工





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P 钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●		
M 不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄		
K 铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●	
N 有色金属											●
S 耐热合金、钛合金											
H 淬硬钢											

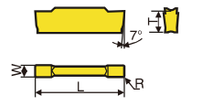
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGMN 300-ID	16	3	3.5	0.2	●	○	●			□	●			
MGMN 400-ID	21	4	4.8	0.4	●	○	●			□	●			

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGMN-HT

切断/切槽/车削加工





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P 钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●		
M 不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄		
K 铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●	
N 有色金属											●
S 耐热合金、钛合金											
H 淬硬钢											

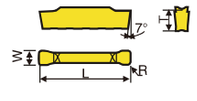
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGMN 200-02-HT	16	2	3.5	0.2		●		●		○		●		
MGMN 300-04-HT	21	3	4.8	0.4		●		●		○		●		
MGMN 400-04-HT	21	4	4.8	0.4		●		●		○		●		

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGMN-G

切断切槽加工





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P 钢	●	●	●	●	●	❄	●	●	●		
M 不锈钢	●	●	●	●		❄	❄	❄	❄		
K 铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	●	●	●	
N 有色金属											●
S 耐热合金、钛合金											
H 淬硬钢											

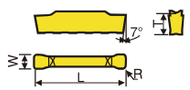
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGMN 150-G	16	1.5	3.5	0.15		●		●		○			●	
MGMN 200-G	16	2.0	3.5	0.20		●		●		●			●	

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGMN-M

切断/切槽/车削加工





加工类型 ●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●		❁	❁	❁	❁	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

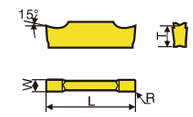
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGMN 250-M	18.5	2.5	3.85	0.2		○		○		○			●	
MGMN 300-M	21.0	3.0	4.80	0.4		●		○		●			●	
MGMN 400-M	21.0	4.0	4.80	0.4		●		○		●			●	
MGMN 500-M	26.0	5.0	5.80	0.8		○		○		●			●	
MGMN 600-M	26.0	6.0	5.80	0.8		○		○		○			●	

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGGN

切断切槽加工





加工类型 ●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●		❁	❁	❁	❁	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

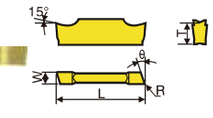
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGGN150	16	1.5	3.5	0.15		●		●					●	●
MGGN200	16	2.0	3.5	0.2		●		●					●	●
MGGN250	18.5	2.5	3.85	0.2		●		●					●	●
MGGN300	21	3.0	4.8	0.4		●		●					●	●
MGGN300-R0.2	21	3.0	4.8	0.2		●		●					●	●
MGGN400	21	4.0	4.8	0.4		●		●					●	●
MGGN500	26	5.0	5.8	0.2		○		○					●	○

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGGN-R/L

切断加工





加工类型 ●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●		❁	❁	❁	❁	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

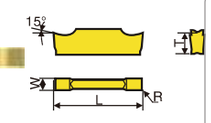
订货型号	尺寸（mm）					金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	θ°	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGGN-R/L 150-R15	16.0	1.5	3.50	0.15	15		●		○					●	○
MGGN-R/L 150-L15	16.0	1.5	3.50	0.15	15		○							○	
MGGN-R/L 200-R15	16.0	2.0	3.50	0.20	15		●		○					●	○
MGGN-R/L 200-L15	16.0	2.0	3.50	0.20	15		○							○	
MGGN-R/L 250-R15	18.5	2.5	3.85	0.20	15		●		○					●	○
MGGN-R/L 250-L15	18.5	2.5	3.85	0.20	15		○							○	
MGGN-R/L 300-R15	21.0	3.0	4.80	0.20	15		●		○					●	○
MGGN-R/L 300-L15	21.0	3.0	4.80	0.20	15		○							○	
MGGN-R/L 400-R15	21.0	4.0	4.80	0.20	15		●		○					●	○
MGGN-R/L 400-L15	21.0	4.0	4.80	0.20	15		○							○	

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGGN-R/L(导向)

切断加工





加工类型 ●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●		❁	❁	❁	❁	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

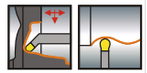
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MGGN-R/L 150R	16.0	1.5	3.50	0.15	○		○						○	○
MGGN-R/L 150L	16.0	1.5	3.50	0.15	○								○	
MGGN-R/L 200R	16.0	2.0	3.50	0.20	●		●						●	●
MGGN-R/L 200L	16.0	2.0	3.50	0.20	○								○	
MGGN-R/L 250R	18.5	2.5	3.85	0.20	●		●						●	●
MGGN-R/L 250L	18.5	2.5	3.85	0.20	○								○	
MGGN-R/L 300R	21.0	3.0	4.80	0.20	●		●						●	●
MGGN-R/L 300L	21.0	3.0	4.80	0.20	○								○	
MGGN-R/L 400R	21.0	4.0	4.80	0.20	○		○						○	○
MGGN-R/L 400L	21.0	4.0	4.80	0.20	○								○	

备注：该刀片为铁屑导向刀片，请留意

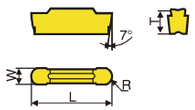
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MRMN-M

仿形车削







加工类型 ●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

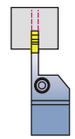
被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	
M	不锈钢	●	●	●	●			❁	❁	❁	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❁	●	●	●	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

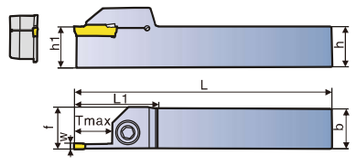
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
MRMN-M 200	16	2.0	3.5	1.0		○	○			○			●	
MRMN-M 300	21	3.0	4.8	1.5		○	○			○			●	
MRMN-M 400	21	4.0	4.8	2.0		○	○			○			●	
MRMN-M 500	26	5.0	5.8	2.5		○				○			●	
MRMN-M 600	26	6.0	5.8	3.0		○				○				

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

MGEHR/L

外径槽刀



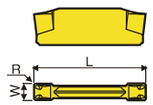


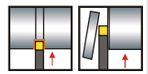
订货型号	尺寸（mm）							配套刀片	零部件	
	w	b	h	L	h1	f	Tmax		紧固螺纹	扳手
MGEHR/L1010-1.5	1.5	10	10	100	10	10	15	MG□N150*	M4×16	L3
MGEHR/L1212-1.5	1.5	12	12	100	12	12	15		M4×16	
MGEHR/L1616-1.5	1.5	16	16	100	16	16	15		M5×20	L4
MGEHR/L2020-1.5	1.5	20	20	125	20	20	15		M6×20	L5
MGEHR/L2525-1.5	1.5	25	25	150	25	25	15		M6×20	
MGEHR/L1010-2	2.0	10	10	100	10	10	16	MG□N200*	M4×16	L3
MGEHR/L1212-2	2.0	12	12	100	12	12	16			
MGEHR/L1616-2	2.0	16	16	100	16	16	16		M5×20	L4
MGEHR/L2020-2	2.0	20	20	125	20	20	16		M6×20	L5
MGEHR/L2525-2	2.0	25	25	150	25	25	16			
MGEHR/L1616-2.5	2.5	16	16	100	16	16	17	MG□N250*	M5×20	L4
MGEHR/L2020-2.5	2.5	20	20	125	20	20	17		M6×20	L5
MGEHR/L2525-2.5	2.5	25	25	150	25	25	17			
MGEHR/L1212-3	3.0	12	12	100	12	12	20	MG□N300*	M4×16	L3
MGEHR/L1616-3	3.0	16	16	100	16	16	20	MG□N300* MR□N300*	M5×20	L4
MGEHR/L2020-3	3.0	20	20	125	20	20	20		M6×20	L5
MGEHR/L2525-3	3.0	25	25	150	25	25	20			
MGEHR/L3232-3	4.0	32	32	170	32	32	20			
MGEHR/L1616-4	4.0	16	16	100	16	16	20	MG□N400* MR□N400*	M5×20	L4
MGEHR/L2020-4	4.0	20	20	125	20	20	20		M6×20	L5
MGEHR/L2525-4	4.0	25	25	150	25	25	20			
MGEHR/L3232-4	4.0	32	32	170	32	32	20			
MGEHR/L2020-5	5.0	20	20	125	20	20	25	MG□N500* MR□N500*	M6×20	
MGEHR/L2525-5	5.0	25	25	150	25	25	25			
MGEHR/L3232-5	5.0	32	32	170	32	32	25			
MGEHR/L2020-6	6.0	20	20	125	20	20	25	MG□N600* MR□N600*	M6×20	
MGEHR/L2525-6	6.0	25	25	150	25	25	25			
MGEHR/L3232-6	6.0	32	32	170	32	32	25			
MGEHR/L2525-8	8.0	25	25	150	25	25	28	MG□N800* MR□N800*	M6×20	
MGEHR/L3232-8	8.0	32	32	170	32	32	28			

WGE

切断切槽加工







加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

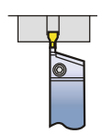
被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	❄	●	❄	❄	
M	不锈钢	●	●	●	●		❄	●	❄	❄	
K	铸铁	●	●	●	●	●	❄	●	❄	❄	●
N	有色金属										●
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

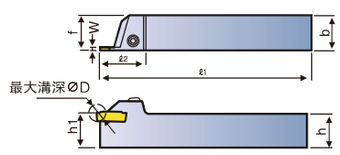
订货型号	尺寸（mm）				金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层		PVD涂层			未涂层
	L	W	T	R	ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OP730	OP630M	OP130M	OD10
WGE 20	20	2	4.7	0.2	○	□				□	●			
WGE 30	20	3	5.5	0.2	○	□				□	●			
WGE 40	25	4	5.7	0.2	○	□				□	●			

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

CGWSR/L

外径・切槽刀

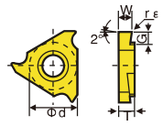




订货型号	尺寸（mm）								配套刀片	零部件	
	W	D	h	b	ℓ1	ℓ2	h1	f		紧固螺纹	扳手
CGWSR/L1616-W30	3	24	16	16	125	34	16	16.4	WG□ 30	SR-M5X25	L4
CGWSR/L2020-W30	3	24	20	20	125	34	20	20.4		SR-M5X30	
CGWSR/L2525-W30	3	24	25	25	150	34	25	25.4			
CGWSR/L2020-W40	4	26	20	20	125	39	20	20.4	WG□ 40	SR-M5X25	
CGWSR/L2525-W40	4	26	25	25	150	39	25	25.4		SR-M5X30	
CGWSR/L2020-W50	5	26	20	20	125	39	20	20.4	WG□ 50	SR-M5X25	
CGWSR/L2525-W50	5	26	25	25	150	39	25	25.4		SR-M5X30	
CGWSR/L 1616-W20-L	2	30	16	16	125	37	16	16.2	WG□ 20	SR-M5X25	L4
CGWSR/L 2020-W20-L	2	30	20	20	125	37	20	20.2		SR-M5X30	
CGWSR/L 2525-W20-L	2	30	25	25	150	37	25	25.2			
CGWSR/L 1616-W30-L	3	40	16	16	125	39	16	16.4	WG□ 30	SR-M5X25	
CGWSR/L 2020-W30-L	3	40	20	20	125	39	20	20.4		SR-M5X30	
CGWSR/L 2525-W30-L	3	40	25	25	150	39	25	25.4			
CGWSR/L 2020-W40-L	4	43	20	20	125	42	20	20.4	WG□ 40	SR-M5X25	
CGWSR/L 2525-W40-L	4	43	25	25	150	42	25	25.4		SR-M5X30	
CGWSR/L 2020-W50-L	5	42	20	20	125	42	20	20.4	WG□ 50	SR-M5X25	
CGWSR/L 2525-W50-L	5	42	25	25	150	42	25	25.4		SR-M5X30	

浅槽刀片





加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

被加工件											
P	钢	●	●	●	●	●	●		●		
M	不锈钢	●	●	●	●	●	❄	●	●		
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●		
N	有色金属										
S	耐热合金、钛合金										
H	淬硬钢										

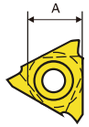
订货型号		尺寸(mm)			金属陶瓷				PVD合金		合金	
		W	G	rε	ON530		ON535		OP130M		OD10	
右手	左手				R	L	R	L	R	L	R	L
TGF32R033	TGF32L033	0.33	0.8	0.05					●	○		
TGF32R040	TGF32L040	0.40	0.8	0.05					●			
TGF32R050	TGF32L050	0.50	1.2	0.05					●	●		○
TGF32R060	TGF32L060	0.60	1.2	0.05					●			
TGF32R070	TGF32R070	0.70	1.4	0.05					●			
TGF32R075	TGF32L075	0.75	2.0	0.10	○		○		●	●		●
TGF32R080	TGF32L080	0.80	2.0	0.10					●			
TGF32R095	TGF32L095	0.95	2.0	0.10					●			
TGF32R100	TGF32L100	1.00	2.2	0.10	●		●		●	●		●
TGF32R110	TGF32L110	1.10	2.2	0.10					●			
TGF32R120	TGF32L120	1.20	2.2	0.10					●			
TGF32R125	TGF32L125	1.25	2.2	0.10	●		●		●	●		●
TGF32R130	TGF32L130	1.30	2.2	0.10					●			
TGF32R140	TGF32L140	1.40	2.2	0.10					●			
TGF32R150	TGF32L150	1.50	2.7	0.10	●		●		●	●		●
TGF32R160	TGF32L160	1.60	2.7	0.10					●			
TGF32R175	TGF32L175	1.75	2.7	0.10	●		●		●			●
TGF32R190	TGF32L190	1.90	2.7	0.10	●		●		●	●		●
TGF32R200	TGF32L200	2.00	3.0	0.10					●			
TGF32R210	TGF32L210	2.10	3.0	0.10					●			
TGF32R225	TGF32L225	2.25	3.0	0.10					●			
TGF32R230	TGF32L230	2.30	3.0	0.10	●		●		●	●		●
TGF32R250	TGF32L250	2.50	3.4	0.10					●			
TGF32R260	TGF32L260	2.60	3.4	0.10					●			
TGF32R275	TGF32L275	2.75	3.4	0.10					●			
TGF32R300	TGF32L300	3.00	3.4	0.10					●			

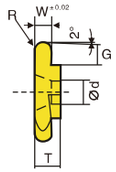
订货示例：TGF32R033 OP130M 接受非标订制

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TGF32 圆弧型浅槽刀







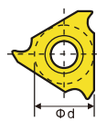
订货型号		尺寸（mm）						金属陶瓷		PVD合金		合金	
								ON530		OP130M		OD10	
右手	左手	A	T	Φd	W	G	R	R	L	R	L	R	L
TGF32R050-025R	TGF32L050-025R	9.525	3.18	4.4	0.50	1.20	0.25	○	○	●	●	○	○
TGF32R100-050R	TGF32L100-050R	9.525	3.18	4.4	1.00	2.20	0.50	○	○	●	●	○	○
TGF32R120-060R	TGF32L120-060R	9.525	3.18	4.4	1.20	2.20	0.60	○	○	●	●	○	○
TGF32R150-075R	TGF32L150-075R	9.525	3.18	4.4	1.50	2.40	0.75	○	○	●	●	○	○
TGF32R200-100R	TGF32L200-100R	9.525	3.18	4.4	2.00	3.00	1.00	○	○	●	●	○	○
TGF32R250-125R	TGF32L250-125R	9.525	3.18	4.4	2.50	3.00	1.25	○	○	●	●	○	○
TGF32R300-150R	TGF32L300-150R	9.525	3.18	4.4	3.00	3.00	1.50	○	○	●	●	○	○

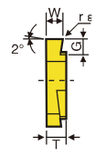
订货示例：TGF32R050-025R 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存

TGF 切深加大





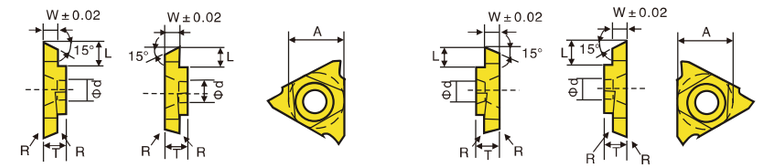


订货型号		尺寸（mm）						PVD合金		合金	
								OP130M		OD10	
右手	左手	A	T	Φd	W	G	R	R	L	R	L
TGF32R050-S	TGF32L050-S	9.525	3.18	4.4	0.50	1.80	0.25	●	○	○	○
TGF32R070-S	TGF32L070-S	9.525	3.18	4.4	1.00	2.00	0.50	●	○	○	○
TGF32R100-S	TGF32L100-S	9.525	3.18	4.4	1.20	3.00	0.60	●	○	○	○
TGF32R120-S	TGF32L120-S	9.525	3.18	4.4	1.50	3.20	0.75	●	○	○	○
TGF32R150-S	TGF32L150-S	9.525	3.18	4.4	2.00	3.50	1.00	●	○	○	○
TGF32R200-S	TGF32L200-S	9.525	3.18	4.4	2.50	4.00	1.25	●	○	○	○
TGF32R250-S	TGF32L250-S	9.525	3.18	4.4	3.00	4.00	1.50	●	○	○	○

订货示例：TGF32R050-S 接受非标订制

● 标准库存 ○ 不常备库存

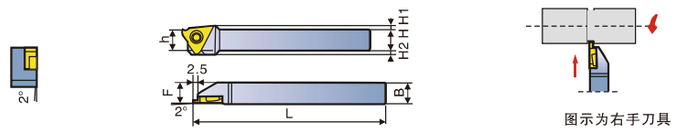
TGF32-S15R/L 斜口切断刀片



订货型号	尺寸（mm）					
右手						
刃口样式-S15R	刃口样式-S15L	A	T	Ød	W	L	R
TGF32R050-S15R	TGF32R050-S15L	9.525	3.18	4.5	0.5	1.8	0.05
TGF32R070-S15R	TGF32R070-S15L	9.525	3.18	4.5	0.7	2.0	0.05
TGF32R100-S15R	TGF32R100-S15L	9.525	3.18	4.5	1.0	3.0	0.05
TGF32R120-S15R	TGF32R120-S15L	9.525	3.18	4.5	1.2	3.2	0.05
TGF32R150-S15R	TGF32R150-S15L	9.525	3.18	4.5	1.5	3.5	0.10
TGF32R200-S15R	TGF32R200-S15L	9.525	3.18	4.5	2.0	4.0	0.10
TGF32R250-S15R	TGF32R250-S15L	9.525	3.18	4.5	2.5	4.0	0.10
左手							
刃口样式-S15R	刃口样式-S15L						
TGF32L050-S15R	TGF32L050-S15L	9.525	3.18	4.5	0.5	1.8	0.05
TGF32L070-S15R	TGF32L070-S15L	9.525	3.18	4.5	0.7	2.0	0.05
TGF32L100-S15R	TGF32L100-S15L	9.525	3.18	4.5	1.0	3.0	0.05
TGF32L120-S15R	TGF32L120-S15L	9.525	3.18	4.5	1.2	3.2	0.05
TGF32L150-S15R	TGF32L150-S15L	9.525	3.18	4.5	1.5	3.5	0.10
TGF32L200-S15R	TGF32L200-S15L	9.525	3.18	4.5	2.0	4.0	0.10
TGF32L250-S15R	TGF32L250-S15L	9.525	3.18	4.5	2.5	4.0	0.10

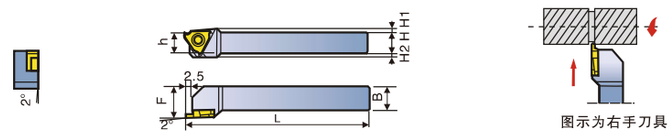
订货示例：TGF32R050-S15R 接受非标订制

KTGF-F 切槽刀杆(无偏头)



订货型号		尺寸（mm）							配套刀片	零件	
右手	左手	H	H1	H2	h	B	F	L		梅花螺钉	梅花扳手
KTGFR1010H-16F	KTGFL1010H-16F	10	2.5	2	10	10	10	100	TGF32R***（右手刀杆 配右手刀片） TGF32L***（左手刀杆 配左手刀片）	M4·8	T15
KTGFR1212H-16F	KTGFL1212H-16F	12	2.5	-	12	12	12	100			
KTGFR1616H-16F	KTGFL1616H-16F	16	2.5	-	16	16	16	100			
KTGFR2020H-16F	KTGFL2020H-16F	20	2.5	-	20	20	20	125			
KTGFR2525H-16F	KTGFL2525H-16F	25	2.5	-	25	25	25	150			

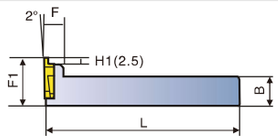
KTGF 切槽刀杆(有偏头)



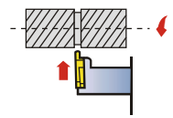
图示为右手刀具

订货型号		尺寸（mm）							配套刀片	零件	
右手	左手	H	H1	H2	h	B	F	L		梅花螺钉	梅花扳手
KTGFR1010H-16	KTGFL1010H-16	10	2.5	4	10	10	12	100	TGF32R***（右手刀杆配右手刀片）	M4*8	T15
KTGFR1212H-16	KTGFL1212H-16	12	2.5	2	12	12	16	100			
KTGFR1616H-16	KTGFL1616H-16	16	2.5	-	16	16	20	100			
KTGFR2020K-16	KTGFL2020K-16	20	2.5	-	20	20	25	125	TGF32L***（左手刀杆配左手刀片）		
KTGFR2525M-16	KTGFL2525M-16	25	2.5	-	25	25	32	150			

B-KTGF排刀型外切槽刀杆

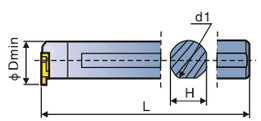


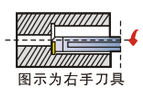



图示为左手刀具

订货型号		尺寸						配套刀片	零件	
右手	左手	H	H1	B	F	F1	L		梅花螺钉	梅花扳手
B-KTGFL1212H16	B-KTGFR1212H16	12	2.5	12	16	20	100	TGF32R***（右手刀杆配右手刀片）	M4*8	T15
B-KTGFL1616H16	B-KTGFR1616H16	16	2.5.	16	20	24	100			
B-KTGFL2020K16	B-KTGFR2020K16	20	2.5	20	25	30	125	TGF32L***（左手刀杆配左手刀片）		
B-KTGFL2525M16	B-KTGFR2525M16	25	2.5	25	32	35	150			

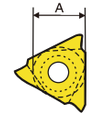
TGF32 内孔切槽刀杆

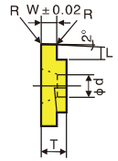



图示为右手刀具

订货型号		尺寸（mm）				配套刀片	零件	
右手	左手	H	d1	L	Dmin		螺钉	梅花扳手
S16N-KTGFL16	S16N-KTGFR16	15	16	160	20	TGF32R*** 右手刀配左手刀杆 TGF32L*** 左手刀片配右手刀杆	M4*8	T15
S20Q-KTGFL16	S20Q-KTGFR16	19	20	180	24			
S25R-KTGFL16	S25R-KTGFR16	23	25	200	29			
S32S-KTGFL16	S32S-KTGFR16	30	32	250	36			

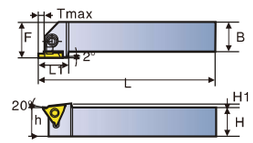
GBA43 型浅切槽刀

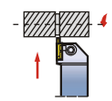




订货型号		尺寸（mm）					
右手	左手	A	T	ϕd	W	L	R
GBA43R100	GBA43L100	12.7	4.76	5.4	1.00	2.0	0.1
GBA43R120	GBA43L120	12.7	4.76	5.4	1.20	2.0	0.1
GBA43R125	GBA43L125	12.7	4.76	5.4	1.25	2.0	0.1
GBA43R140	GBA43L140	12.7	4.76	5.4	1.40	3.5	0.1
GBA43R145	GBA43L145	12.7	4.76	5.4	1.45	3.5	0.1
GBA43R150	GBA43L150	12.7	4.76	5.4	1.50	3.5	0.2
GBA43R170	GBA43L170	12.7	4.76	5.4	1.70	3.5	0.2
GBA43R175	GBA43L175	12.7	4.76	5.4	1.75	3.5	0.2
GBA43R185	GBA43L185	12.7	4.76	5.4	1.85	3.5	0.2
GBA43R200	GBA43L200	12.7	4.76	5.4	2.00	3.5	0.2
GBA43R225	GBA43L225	12.7	4.76	5.4	2.25	3.5	0.2
GBA43R230	GBA43L230	12.7	4.76	5.4	2.30	3.5	0.2
GBA43R250	GBA43L250	12.7	4.76	5.4	2.50	5.0	0.2
GBA43R265	GBA43L265	12.7	4.76	5.4	2.65	5.0	0.2
GBA43R280	GBA43L280	12.7	4.76	5.4	2.80	5.0	0.2
GBA43R300	GBA43L300	12.7	4.76	5.4	3.00	5.0	0.3
GBA43R330	GBA43L330	12.7	4.76	5.4	3.30	5.0	0.3
GBA43R350	GBA43L350	12.7	4.76	5.4	3.50	5.0	0.3
GBA43R360	GBA43L360	12.7	4.76	5.4	3.60	5.0	0.3
GBA43R400	GBA43L400	12.7	4.76	5.4	4.00	5.0	0.3
GBA43R420	GBA43L420	12.7	4.76	5.4	4.20	5.0	0.3
GBA43R450	GBA43L450	12.7	4.76	5.4	4.50	5.0	0.3
GBA43R480	GBA43L480	12.7	4.76	5.4	4.80	5.0	0.3
GBA43R100-R050	GBA43L100-R050	12.7	4.76	5.4	1.00	2.0	0.5
GBA43R120-R050	GBA43L120-R050	12.7	4.76	5.4	1.20	2.0	0.6
GBA43R150-R075	GBA43L150-R075	12.7	4.76	5.4	1.50	3.5	0.75
GBA43R200-R100	GBA43L200-R100	12.7	4.76	5.4	2.00	3.5	1.0
GBA43R250-R125	GBA43L250-R125	12.7	4.76	5.4	2.50	5.0	1.25
GBA43R300-R150	GBA43L300-R150	12.7	4.76	5.4	3.00	5.0	1.5
GBA43R400-R200	GBA43L400-R200	12.7	4.76	5.4	4.00	5.0	2.0

KGBA 切槽刀杆

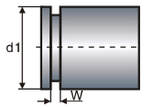


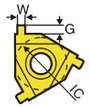

图示为右手刀具

订货型号		尺寸（mm）								零件			
右手	左手	H	B	h	H1	L	L1	F	Tmax	压板	双头螺栓	螺钉	扳手
KGBAR2020K22	KGBAL2020K22	20	20	20	4	125	25	25	5	HI1814	MI0625	M4*8	T15
KGBAR2525M22	KGBAL2525M22	25	25	25	4	150	25	32	5				
KGBAR3232P22	KGBAL3232P22	32	32	32	4	170	25	40	5				

卡环槽刀片







订货型号		尺寸(mm)				金属陶瓷				PVD合金		合金	
		IC	G	W	R	ON530		ON535		OP130M		OD10	
右手	左手					R	L	R	L	R	L	R	L
-	H21EL050	6.35	0.8	0.5	0.03						●		
-	H21EL075	6.35	0.8	0.75	0.03						●		
-	H21EL100	6.35	0.8	1.0	0.03						●		
-	H21EL125	6.35	1.2	1.25	0.03						●		
-	H21EL150	6.35	1.2	1.5	0.03						●		
-	H21EL175	6.35	1.2	1.75	0.03						●		
-	H21EL200	6.35	1.2	2.0	0.05						●		
H32ER100	H32EL100	9.525	1.3	1.0	0.03					●	●		
H32ER110	H32EL110	9.525	1.3	1.1	0.03					●	●		
H32ER120	H32EL120	9.525	1.5	1.2	0.03					●	●		
H32ER130	H32EL130	9.525	1.6	1.3	0.03					●	●		
H32ER140	H32EL140	9.525	1.6	1.4	0.03					●	●		
H32ER150	H32EL150	9.525	1.85	1.5	0.03					●	●		
H32ER160	H32EL160	9.525	1.85	1.6	0.03					●	●		
H32ER170	H32EL170	9.525	1.85	1.7	0.03					●	●		
H32ER185	H32EL185	9.525	1.85	1.85	0.03					●	●		
H32ER195	H32EL195	9.525	1.85	1.95	0.03					●	●		
H32ER200	H32EL200	9.525	1.85	2.0	0.05					●	●		
H32ER215	H32EL215	9.525	1.85	2.15	0.05					●	●		
H32ER225	H32EL225	9.525	2.2	2.25	0.05					●	●		

订货示例：H32ER100 接受非标订制
备注：刀杆见 D145

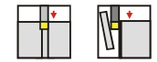
● 标准库存 ○ 不常备库存 □ 预定库存

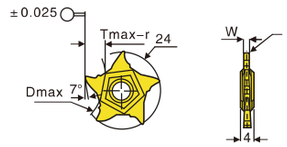
标准切削条件

工件条件	材质	切削速度Vc(m/min)	进给量f(mm/rev)
钢 (S45C、SCM440等)	OP130M	50–150	0.05–0.10
不锈钢 (SUS304、SUS316等)		30–150	0.05–0.10
耐热合金、钛合金等 (Ti–6Al–4V等)		30–100	0.05–0.10

PENTA 24N–PF

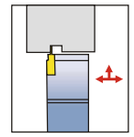
带5个切削刃刀片。大正前角，用于切断及精密切槽

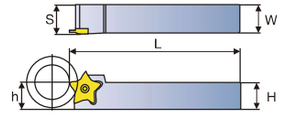




订货型号	尺寸(mm)				OP630M	推荐切削参数 f切槽 (mm/rev)
	W(± 0.02)	R	R ± toler	Tmax–r (1)		
PENTA 24N100PF010	1.00	0.10	0.020	4.00	●	0.03-0.06
PENTA 24N150PF020	1.50	0.20	0.030	6.00	●	0.03-0.09
PENTA 24N200PF020	2.00	0.20	0.030	6.50	●	0.04-0.10
PENTA 24N239PF015	2.39	0.15	0.030	6.50	●	0.04-0.14
PENTA 24N250PF020	2.50	0.20	0.030	6.50	●	0.04-0.14
PENTA 24N300PF020	3.00	0.20	0.030	6.50	●	0.04-0.14

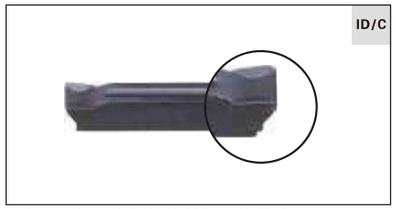
PCHR/L



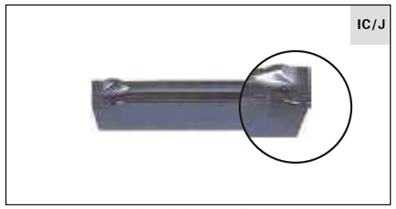


订货型号		尺寸(mm)					配套刀片	零件	
右手	左手	W	H	S	L	h		螺钉	扳手
PCHR 16-24	PCHL 16-24	16	16	16.6	100	16	PENTA24N****	M5X12P	T20
PCHR 20	PCHL 20	20	20	20.6	125	20			
PCHR 25	PCHL 25	25	25	25.6	150	25			

断槽的选择



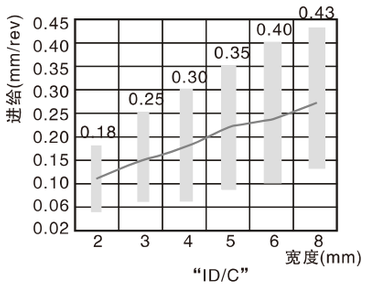
- 高硬材料和高韧性材料加工的首选
- 钢件、合金钢和不锈钢的通用加工
- 中、高进给



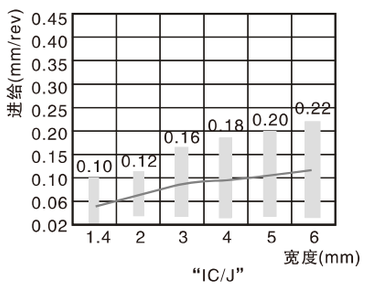
- 软质材料、管件、小直径和薄壁切削断首选
- 低切削力、无毛刺
- 直线性好
- 低、中进给

根据刀片的宽度推荐的进给范围

材质:SAE4140(HB240)
推荐使用中性刀片，左手或右手刀片进给应降低20～40%



“ID/C”



“IC/J”

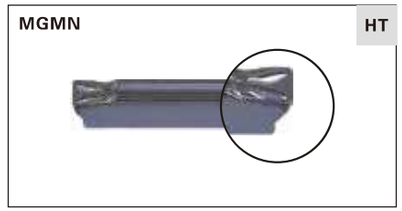
断屑槽的选择

适用于不同的被加工材料

	合金钢	奥氏体不锈钢	高温合金	有色金属	铸铁
高↕进给↕低	ID 	ID	ID(JET-CUT)	ID 黄铜	ID
	HT 	HT	HT Inconel	HT 铝	
	IC 	IC	IC 钛基	HT 铝	
	磨制 	磨制	磨制	磨制	

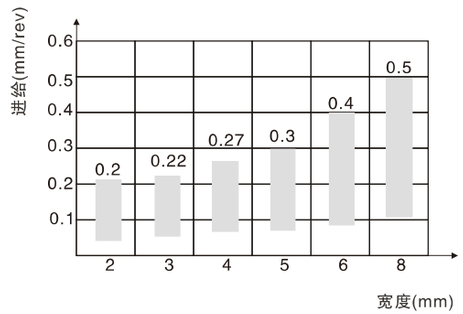
断屑操型: “HT” 型

- 通用切槽和车削加工的首选
- 卓越的控屑力
- 切槽和车削的低到中等进给加工
- 外圆、内孔及断面切槽和车削加工等多种应用可能

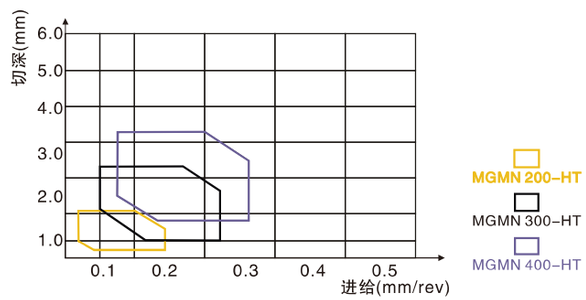


MGMN-HT 切削参数表

■切槽



■车削



车削与切槽

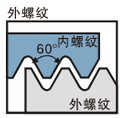
ISO	材质		条件	拉伸强度 Rm(N/mm2)	硬度 HB
P 钢	非合金钢，碳钢易切削钢	0.1–0.25%C	退火	420	125
		0.25–0.25%C	退火	650	190
		0.25–0.25%C	淬火和调质	850	250
		0.55–0.80%C	退火	750	220
		0.55–0.80%C	淬火和调质	1000	300
	低合金钢，铸钢(少于5%的合金元素)		退火	600	200
			淬火和调质	930	275
				1000	300
				1200	350
	低合金钢，铸钢和工具钢		退火	680	200
			淬火和调质	1100	325
M 不锈钢	不锈钢和铸钢		铁素体/马氏体	680	200
			马氏体	820	240
			奥氏体	600	180
K 铸铁	灰铸钢(GG)		铁素体		160
			珠光体		250
	球墨铸铁(GGG)		铁素体		180
			珠光体		260
	可锻铸铁		铁素体		130
			珠光体		230
N 有色金属	锻造铝合金		未固化		60
			固化		100
	铸造铝合金	<=12%Si	未固化		75
			固化		90
		>12%Si	高温处理		130
	铜合金	>1%Pb	易切		110
			黄铜		90
			电解铜		100
	有色金属		硬质塑料，纤维		
			硬橡胶		
S 高温合金	高温合金	铁基	退火		200
			固化		280
		镍或钴基	退火		250
			固化		350
			铸铁		320
	钛，钛合金			Rm400	
			α+β 合金固化	Rm1050	
H 高硬钢	高硬钢		淬硬		55HRC
			淬硬		60HRC
	冷硬铸铁		铸造		400
	球墨铸铁		淬硬		55HRC

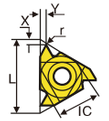
车削与切槽

切槽–车削，仿形加工，越程槽 切削速度Vc(m/min)			内孔切槽，端面切槽 切削速度Vc(m/min)		
ON530	OP730/OP130M	OD10	OP730/OP130M	ON530	OD10
100–210	100-200		100-150	100-160	80-110
100–200	100-180		60-110	70-150	60-90
80-180	80-160			60-120	
80-180	80-160		60-110	60-120	50-90
70-150	70-130			70-110	
100-180	100-160		60-110	80-120	40-70
90-180	80-160		70-110	70-130	40-60
80-170	80-150			70-130	
80-150	80-130		60-90	70-120	30-50
90-130	90-130		60-90	80-110	30-50
50-80	50-80		50-80	50-80	30-40
80-170	80-170		50-130	70-130	40-80
80-150	80-150			70-120	
80-170	80-170		40-130	70-130	30-80
		70-100			40-60
		50-90			40-60
		70-100			40-60
		60-90			30-50
		60-120			20-40
		50-80			20-40
		300-800			100-300
		230-310			100-300
		280-830			100-300
		200-510			100-300
		130-300			80-200
		120-200			80-150
		90-150			60-100
	30-50	30-40	20-40		
	20-40	20-40	15-30		
	20-30	20-30	15-20		
	15-20	15-20	15-20		
	15-20	15-20	15-20		
	130-170	100-130	90-120		
	40-70	20-50	20-50		
		20-40			15-20
		20-30			15-20
		20-50			15-25
		20-40			15-25

金属陶瓷螺纹刀片







标准型

60° 泛螺距螺纹		螺距		产品型号	X	Y	r	材料
L	IC	MM	牙数/英寸					OT535
16	9.525	0.5-1.5	48-16	**16ERMA60-S**	0.8	0.9	0.05	●
16	9.525	1.75-3.0	14-8	**16ERMG60-S**	1.2	1.7	0.27	●
16	9.525	0.5-3.0	48-8	**16ERMAG60-S**	1.2	1.7	0.08	●
16	9.525	0.5-1.5	48-16	**16IRMA60-S**	0.8	0.9	0.05	●
16	9.525	1.75-3.0	14-8	**16IRMG60-S**	1.2	1.7	0.16	●
16	9.525	0.5-3.0	48-8	**16IRMAG60-S**	1.2	1.7	0.05	●
11	6.35	0.5-1.5	48-16	**11IRA60**	0.8	0.9	0.05	●

55° 泛螺距螺纹		螺距		产品型号	X	Y	r	材料
L	IC	MM	牙数/英寸					OT535
16	9.525	0.5-1.5	48-16	**16ERMA55-S**	0.8	0.9	0.05	●
16	9.525	1.75-3.0	14-8	**16ERMG55-S**	1.2	1.7	0.21	●
16	9.525	0.5-3.0	48-8	**16ERNAG55-S**	1.2	1.7	0.07	●
16	9.525	0.5-1.5	48-16	**16IRMA55-S**	0.8	0.9	0.05	●
16	9.525	1.75-3.0	14-8	**16IRMG55-S**	1.2	1.7	0.21	●
16	9.525	0.5-3.0	48-8	**16IRMAG55-S**	1.2	1.7	0.07	●
11	6.35	0.5-1.5	48-16	**11IRA55**	0.8	0.9	0.05	●

ISO公制螺纹		螺距		产品型号	X	Y	材料
L	IC	MM	牙数/英寸				OT535
11	6.35	0.50		**11IR05ISO**	0.6	0.4	●
11	6.35	0.75		**11IR075ISO**	0.6	0.6	●
11	6.35	1.00		**11IR10ISO**	0.6	0.7	●
11	6.35	1.25		**11IR125ISO**	0.8	0.9	●
11	6.35	1.50		**11IR15ISO**	0.8	1.0	●
11	6.35	1.75		**11IR175ISO**	0.9	1.1	●
11	6.35	2.00		**11IR20ISO**	0.9	1.1	●
16	9.525	0.75		**16ER075ISO**	0.6	0.6	●
16	9.525	1.00		**16ERM1.0ISO-S**	0.7	0.7	●
16	9.525	1.25		**16ER125ISO**	0.8	0.9	●
16	9.525	1.50		**16ERM1.5ISO-S**	0.8	1.0	●
16	9.525	1.75		**16ER175SO**	0.9	1.2	●
16	9.525	2.00		**16ERM2.0ISO-S**	1.0	1.3	●
16	9.525	2.50		**16ER25ISO**	1.1	1.5	●
16	9.525	3.00		**16ERM3.0ISO-S**	1.2	1.6	●

美标螺纹		螺距		产品型号	X	Y	材料
L	IC	MM	牙数/英寸				OT535
16	9.525		8	**16ER8UN**	1.2	1.6	●
16	9.525		12	**16ER12UN**	1.1	1.4	●
16	9.525		13	**16ER13UN**	1.0	1.3	●
16	9.525		14	**16ER14UN**	1.0	1.2	●
16	9.525		16	**16ER16UN**	0.9	1.1	●
16	9.525		18	**16ER18UN**	0.8	1.0	●
16	9.525		20	**16ER20UN**	0.8	0.9	●
16	9.525		24	**16ER24UN**	0.7	0.8	●
16	9.525		8	**16ER8NPT**	1.3	1.8	●
16	9.525		11.5	**16ER115NPT**	1.1	1.5	●
16	9.525		14	**16ER14NPT**	0.9	1.2	●

55° 度标准螺纹		螺距		产品型号	X	Y	材料
L	IC	MM	牙数/英寸				OT535
16	9.525		11	**16ERM11W-S**	1.1	1.5	●
16	9.525		14	**16ERM14W-S**	1.0	1.2	●
16	9.525		16	**16ER16W**	0.9	1.1	●
16	9.525		19	**16ER19W**	0.8	1.0	●
16	9.525		11	**16ER11BSPT**	1.1	1.5	●
16	9.525		14	**16ER14BSPT**	1.0	1.2	●

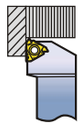
ISO公制螺纹		螺距		产品型号	X	Y	材料
L	IC	MM	牙数/英寸				OT535
16	9.525	1		**16IRM1.0ISO-S**	0.6	0.7	●
16	9.525	1.25		**16IR125ISO**	0.8	0.9	●
16	9.525	1.5		**16IRM1.5ISO-S**	0.8	1.0	●
16	9.525	1.75		**16IR175ISO**	0.9	1.2	●
16	9.525	2		**16IRM2.0ISO-S**	1.0	1.3	●
16	9.525	2.5		**16IR25SO**	1.1	1.5	●
16	9.525	3		**16IRM3.0ISO-S**	1.1	1.5	●

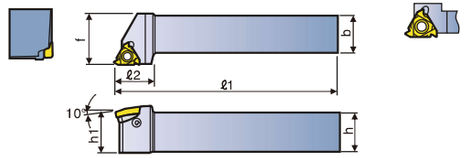
美标螺纹		螺距		产品型号	X	Y	材料
L	IC	MM	牙数/英寸				OT535
16	9.525		8	**16IR8UN**	1.1	1.5	●
16	9.525		12	**16IR12UN**	1.2	1.7	●
16	9.525		14	**16IR14UN**	0.9	1.2	●
16	9.525		16	**16IR16UN**	0.9	1.1	●
16	9.525		18	**16IR18UN**	0.8	1.0	●
16	9.525		20	**16IR20UN**	0.8	0.9	●
16	9.525		8	**16IR8NPT**	1.3	1.8	●
16	9.525		11.5	**16IR115NPT**	1.1	1.5	●
16	9.525		14	**16IR14NPT**	0.9	1.2	●

55° 度标准螺纹		螺距		产品型号	X	Y	材料
L	IC	MM	牙数/英寸				OT535
16	9.525		11	**16IRM11W-S**	1.1	1.5	●
16	9.525		14	**16IRM14W-S**	1.0	1.2	●
16	9.525		16	**16IR16W**	0.9	1.1	●
16	9.525		19	**16IR19W**	0.8	1.0	●
16	9.525		11	**16IR11BSPT**	1.1	1.5	●
16	9.525		14	**16IR14BSPT**	1.0	1.2	●

螺纹刀杆

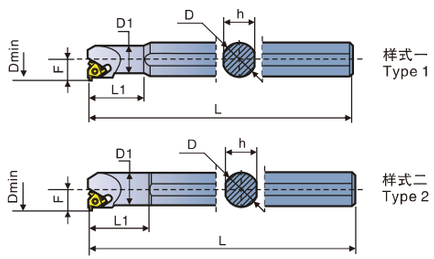
外径・牙刀
SER/L

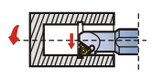




型号	使用刀片	规格(mm)						零部件	
		h	b	ℓ1	ℓ2	h1	f	螺钉	扳手
SER/L-1010H16T-K	16ER/L□□□□	10	10	100	20	10	12	CSTB2.5	T-08
SER/L-1212H16T-K		12	12	100	20	12	16	CSTB3.5	T-10
SER/L-1010H11T-K	11ER/L□□□□	10	10	100	20	10	12	CSTB2.5	T-08
SER/L-1212H11T-K		12	12	100	20	12	16	CSTB3.5	T-10

TNR11/16 内孔浅切槽/螺纹刀杆



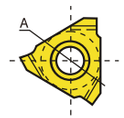


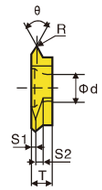
图示为右手刀具

型号	规格(mm)							零件				
	D1	D	h	F	L1	L	Dmin	螺钉	刀垫	刀垫螺钉	六角扳手	梅花扳手
SNR1016M11	10	16	15	7.4	25	150	12	M2.5·6	-	-	-	T8
SNR1316M11	13	16	15	8.9	32	150	15	M2.5·6	-	-	-	T8
SNR1316M16	13	16	15	10.2	32	150	16	M3.5·9	-	-	-	T15
SNR1620M16	16	20	18	11.7	40	150	20	M3.5·9	-	-	-	T15

TTX32 立装螺纹刀片

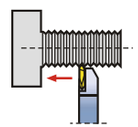






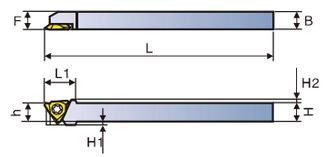
型号		尺寸（mm）							螺距		材质新型号
		A	T	Φd	θ	R	S1	S2	公制 ISO(mm)	公制 ANSI	OP130M
TTX32R6000	TTX32L6000	9.525	3.18	4.4	60°	0.00	0.60	1.12	0.5~1.0	56~32	●
TTX32R60005	TTX32L60005	9.525	3.18	4.4	60°	0.05	0.60	1.12	0.5~1.0	48~32	●
TTX32R60001	TTX32L60001	9.525	3.18	4.4	60°	0.10	1.10	1.62	1.0~2.0	28~14	●
TTX32R6000S	TTX32L6000S	9.525	3.18	4.4	60°	0.00	0.30	1.12	0.5	56~48	●
TTX32R60005S	TTX32L60005S	9.525	3.18	4.4	60°	0.05	0.30	1.12	0.5	48	●
TTX32R5501	TTX32L5501	9.525	3.18	4.4	55°	0.10	0.75	1.01	-	28~19	●
TTX32R55015	TTX32L55015	9.525	3.18	4.4	55°	0.15	1.20	1.46	-	29~11	●

KTTXR 外螺纹车刀杆



图示为右手刀具

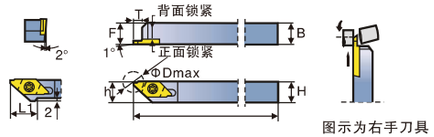
可加工至螺纹根部
右手刀片装右手刀杆使用，左手刀片装左手刀杆使用



型号		尺寸（mm）								零件		配套刀片
		H	h	B	F	H1	H2	L1	L	螺钉	梅花扳手	
KTTR1010K-16F	KTTL1010K-16F	10	10	10	10	2	2.5	1.76	125	M4*8	T15	TTX32...
KTTR1212K-16F	KTTL1212K-16F	12	12	12	12	-	2.5	1.76	125			
KTTR1616K-16F	KTTL1616K-16F	16	16	16	16	-	2.5	1.76	125			
KTTR2020K-16F	KTTL2020K-16F	20	20	20	20	-	2.5	1.76	125			

KTKF 切槽切断刀杆



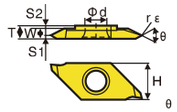


图示为右手刀具

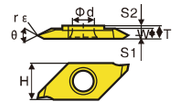
型号		尺寸（mm）								零件		配套刀片
右手	左手	H	B	h	F2	L	L1	T	Dmax	螺钉	梅花扳手	
KTKFR1010K-12	KTKFL1010K-12	10	10	10	10	125	15	6	12	CSTB4-10	T15	TKF12R/L*** (R刀片对应右手刀杆) TKF16R/L*** (R刀片对应右手刀杆)
KTKFR1212K-12	KTKFL1212K-12	12	12	12	12	125	-	6	12			
KTKFR1616K-12	KTKFL1616K-12	16	16	16	16	125	-	6	12			
KTKFR2020K-12	KTKFL2020K-12	20	20	20	20	125	-	6	12			
KTKFR1010K-16	KTKFL1010K-16	10	10	10	10	125	20	8	16			
KTKFR1212K-16	KTKFL1212K-16	12	12	12	12	125	-	8	16			
KTKFR1616K-16	KTKFL1616K-16	16	16	16	16	125	-	8	16			
KTKFR2020K-16	KTKFL2020K-16	20	20	20	20	125	-	8	16			
KTKFR2525K-16	KTKFL2525K-16	25	25	25	25	125		8	16			

TKFT 螺纹刀片





图示为右手方向(R)

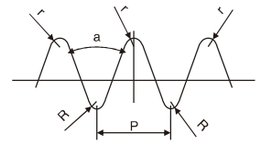


图示为左手方向(L)

型号	尺寸（mm）							角度	适用刀杆	螺距		适用螺纹	OP 130M
	T	W	H	Φd	rε	S1	S2			mm	牙/英寸		
TKFT12RA60005	3.0	2.5	8.7	5.2	0.05	0.80	1.70	60°	KTKFR ...12	0.5~1.25	48~24	MUN	●
TKFT12RB60005	3.0	2.5	8.7	5.2	0.05	1.70	0.80						○
TKFT12RN6001	3.0	2.5	8.7	5.2	0.10	1.25	1.25			1~1.5	24~18		●
TKFT12RA6001	3.0	2.5	8.7	5.2	-	-	-						○
TKFT12RB6001	3.0	2.5	8.7	5.2	-	-	-						○
TKFT12RA55005	3.0	2.5	8.7	5.2	0.05	0.80	1.70	55°			40~16	GR,W	●
TKFT12RB55005	3.0	2.5	8.7	5.2	0.05	1.70	0.80						○

订货示例: TKFT12RA60005 OP130M 接受非标定制

皮带轮槽刀片



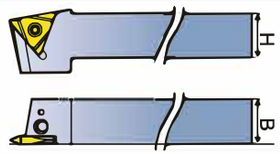
立式设计：
高稳定性
高通用性

刀片型号	刀尖圆弧 r	底部圆弧 R	角度a	齿数	节距P	备注	
22VER1.8DL	0.354	0.3	40	单齿	2.34	立装	
22VER1.8-2DL	0.354	0.3	40	双齿	2.34	立装	
22VER2.06DL	0.202	0.405	40	单齿	2.34	立装	
22VER2.2-2DL	0.253	0.304	40	双齿	2.34	立装	
22VER3.16-3DL	0.46	0.43	40	三齿	3.56	立装	
22VER5.11DL	0.305	0.424	40	单齿	3.56	立装	
22VER3.35DL	0.405	0.406	40	单齿	3.56	立装	
22VER3.35-2DL	0.405	0.406	40	双齿	3.56	立装	
22VER3.35-3DL	0.405	0.406	40	三齿	3.56	立装	
22VER3.36-3DL	0.458	0.356	40	三齿	3.56	立装	

D 皮带轮槽刀

刀片型号	刀尖圆弧 r	底部圆弧 R	角度a	齿数	节距P	备注	
22VER3.45DL	0.405	0.353	40	单齿	3.56	立装	
22VER3.45-2DL	0.405	0.353	40	双齿	3.56	立装	
22VER3.45-3DL	0.405	0.353	40	三齿	3.56	立装	
DL27VER3.45R0.425	0.425	0.325	40	单齿	3.56	立装	
DL27VER3.16R0.525	0.525	0.375	40	单齿	3.56	立装	
DL27VER3.16R0.48	0.48	0.42	40	单齿	3.56	立装	
DL27VER3.16R0.525	0.525	0.377	40	单齿	3.56	立装	

皮带轮槽刀杆



型号	H	B	L	适用刀片
SVER2525M22-2.34	25	25	150	22VER-2.34单齿
SVER2525M22-3.56	25	25	150	22VER-3.56三齿
SVER2525M22-2.34-2	25	25	150	22VER-2.34双齿
SVER2525M22-3.56-2	25	25	150	22VER-3.56双齿
SVER2525M22-3.56-3	25	25	150	22VER-3.56三齿
SVER2525M27-3.56	25	25	150	27VER-3.56