A 刀片型号的表示方法

ISO车削刀片型号的表示规格

代号	形状	刀尖角(度)	图形
H	正六边形	120°	
O	正八边形	135°	
P	正五边形	108°	
S	正方形	90°	
T	正三角形	60°	
C	菱形	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	六边形	80°	
L	长方形	90°	
A	平行四边形	85°	
B		82°	
K		55°	
R	圆形	-	

❶ 形状代号

代号	后角(度)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	其他

❷ 后角代号

代号(级)	允差(mm) 刀尖高(m)	厚度(s)	内切圆直径(φd)	允差(mm) 刀尖高(m)	厚度(s)	内切圆直径(φd)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.005~±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~±0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002~±0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05~±0.13	±0.001	±0.001	±0.002~±0.005
M	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.005	±0.002~±0.005
N	±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.001	±0.002~±0.005
U	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	±0.005~±0.015	±0.005	±0.003~±0.01

❸ 等级代号

❶	❷	❸	❹	❺
T	N	M	G	16
C	C	M	T	09

❺ 槽・孔代号

代号	有无孔	孔的形状	断屑槽	形状
N	无	–	无	
R			单面	
F			双面	
A	有	圆柱孔	无	
M			单面	
G			双面	
W		部分圆柱孔 单面 40°~60°	无	
T			单面	
Q		部分圆柱孔 双面 40°~60°	无	
U			双面	
B		部分圆柱孔 单面 70°~90°	无	
H			单面	
C		部分圆柱孔 双面 70°~90°	无	
J			双面	
X	–	–	–	

❺ 切削刃长度及内切圆代号

* R 代号	尺寸	S 代号	尺寸	C 代号	尺寸	W 代号	尺寸	代号	尺寸	D 代号	尺寸	V 代号	尺寸	K 代号	尺寸	内切圆直径
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	04	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	05	5.8	08	8.3			4.76
05	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	06	6.8					5.56
06	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	07	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	09	9.7					7.94
08	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	10
12	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
16	16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	20
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
25	25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
31	32	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	32

适用刀片形状: H,O,P,S,T,C,E,M,W,R

标准内切圆	内切圆直径(φd)的公差 J、K、L、M、N(级)	U(级)	刀尖高(m)的公差 M、N(级)	U(级)	标准内切圆	内切圆直径(φd)的公差 J、K、L、M、N(级)	U(级)	刀尖高(m)的公差 M、N(级)	U(级)
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525					0.375				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.625	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
19.05					0.750				
25.4	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	1.000	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	1.250	±0.006	±0.010	±0.010	±0.016
32					1.260				

适用刀片形状: D

内切圆 mm	内切圆 in	内切圆的公差 mm	内切圆的公差 in	刀尖高的公差 mm	刀尖高的公差 in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.011	±0.004
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.011	±0.004
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.015	±0.006
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.018	±0.007
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.018	±0.007

适用刀片形状: V

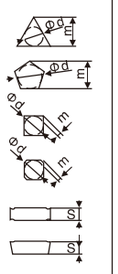
内切圆 mm	内切圆 in	内切圆的公差 mm	内切圆的公差 in	刀尖高的公差 mm	刀尖高的公差 in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.0011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.0011

代号	厚度(mm)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

❻ 厚度代号

❻	❼		❽
04	08		– TM2
T3	04		– PS2

内切圆(d)
厚度(s)
刀尖高(m)



❼ 刀尖代号



代号	刀尖圆弧半径rε (mm)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

❽ 断屑槽型代号

表示刀片加工切削特点和断屑槽型

刀具牌号

材料符号	颜色	涂层	特长用途
ON530	灰色		抗月牙洼磨损能力强，能承受一定的冲击负荷，适用于低碳钢、低合金钢、灰铸铁、硅铝合金的半精加工和不锈钢的精加工
ON535	灰色		具有较高的韧性，能承受一定的冲击。适用于低碳钢、低合金钢、灰铸铁和硅铝合金的铣削加工及半精车削加工
OT530	金色	TiSiN+TiN	PVD涂层金属陶瓷，抗月牙洼磨损能力强，能承受一定的冲击负荷，适用于低碳钢、低合金钢、灰铸铁、硅铝合金的半精加工和不锈钢的精加工，与不涂层相比具有更高的红硬性、润滑性和更好的耐磨性。
OT535	棕红色	TiSiN	具有较高的韧性，能承受一定的冲击。适用于低碳钢、低合金钢、灰铸铁和硅铝合金的铣削加工及半精车削加工，与不涂层相比具有更高的红硬性和更好的耐磨性，也可做轻切削的淬火件加工。
OC015P	金色	TiNC+Al2O3(厚)+Ti	涂层与坚硬的特殊基体结合，耐磨性与韧性良好结合，适用于各类铸铁、碳钢、普通合金钢的车削、铣削加工，具有良好的通用性能。
OC025P	金色	TiNC+Al2O3(厚)+Ti	高耐磨性的基体与涂层结合，有很强的抗塑性变形能力和刃口强度，是钢材从精加工到粗加工的首选牌号。在高切削参数或恶劣的工况下都有稳定表现，同时能实现更环保的干式切削
OC115P	双色(金+黑)	TiNC+Al2O3(厚)+Ti	涂层与坚硬的特殊基体结合，耐磨性与韧性良好结合，适用于各类铸铁、碳钢、普通合金钢的车削、铣削加工，具有良好的通用性能,双色涂层对于刀片磨损情况具有很好的识别功能。
OC125P	双色(金+黑)	TiNC+Al2O3(厚)+Ti	高耐磨性的基体与涂层结合，有很强的抗塑性变形能力和刃口强度，是钢材从精加工到粗加工的首选牌号。在高切削参数或恶劣的工况下都有稳定表现,同时能实现更环保的干式切削,双色涂层对于刀片磨损情况具有很好的识别功能。
OC115K	黑色	TiCN+Al2O3(厚)	高耐磨性细晶粒基体与涂层相结合，经过特殊的涂层后处理技术，表面光滑，在加工球墨铸铁和灰口铸铁时，表现出良好的耐磨性和抗崩刃性。
OC125K	黑色	TiCN+Al2O3(厚)	韧性细晶粒基体与涂层相结合，经过特殊的涂层后处理技术，表面光滑，在加工球墨铸铁和灰口铸铁时，表现出良好的耐磨性和抗崩刃性。
OC735M	金色	TiNC+Al2O3(薄)+Ti	特殊组织的高韧性基体与涂层结合，在保证刀片良好耐磨性的同时，大幅度提高刃性，推荐用于韧性要求高的恶劣工况。
OP730	金色	TiSiN+TiN	涂层与高耐磨性的基体结合，具有很高的耐磨性能，对加工热处理高硬材料表现突出，适用于钢件、铸铁的半精、精加工。
OP130M	紫红色	TiAlN	涂层与特殊组织的高韧性基体结合，具有良好的抗磨性及抗塑性变形能力，同时具有良好抗冲击性能，适用于不锈钢的精、半精加工。
OP630M	灰黑色	TiAlN	涂层与高耐磨性的基体结合，具有较强的耐磨性能，通用性能佳，适用于钢件、不锈钢的半精、精加工。
OD10	灰色		用于各种铸铁及有色金属的精加工和半精加工，也是制作整体硬质合金孔加工工具的优良材料，适合PVD涂层使用

参考切削条件(钢用)

正角型

适用范围	工况	断削槽	材质	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)	切削速度 Vc(m/min)		
						低碳钢 .合金钢	中碳钢 .合金钢	高碳钢 .合金钢
精密加工	连续	W()R/L	ON530	0.05-0.3-0.5	0.03-0.1-0.15	150-200-250	100-180-250	80-120-180
精加工-半精	连续	Q2/PS2	ON535	0.5-1.0-2.0	0.5-1.0-2.0	150-280-400	100-200-300	50-150-250
	连续	Q2/PS2	OC015P/HC115P	0.5-1.5-2.5	0.1-0.15-0.3	120-200-250	100-150-200	80-120-180
	弱断续		OC025P/HC125P			120-180-250	80-120-180	80-100-120

负角型

适用范围	工况	断削槽	材质	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)	切削速度 Vc(m/min)		
精-半精加工	连续	Q2/TS2	ON530/ON535	0.5-1.0-2.0	0.08-0.20-0.35	150-200-250	100-200-250	100-150-200
	连续		OT530/OT535	0.2-0.6-1.0	0.1-0.2-0.3	150-200-300	80-200-250	80-150-200
	连续		OC015P/HC115P	0.3-1.0-1.8	0.1-0.15-0.4	150-200-300	80-200-250	80-150-200
	弱断续		OC025P/OC125P		0.1-0.15-0.4	120-180-250	80-150-200	80-100-150
半精加工	连续	TM2	OC015P/OC115P	1.0-3.0-5.0	0.2-0.2-0.5	150-220-300	150-220-300	120-180-250
	弱断续		OC025P/OC125P			120-180-250	80-150-200	80-100-150
	强断续		OC035P/OC135P			50-120-180	50-100-150	50-100-120

参考切削条件(不锈钢)

适用范围	工况	断削槽	材质	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)	切削速度 Vc(m/min)
						不锈钢
精加工	连续	W()L	OP730	0.05-0.5-2.0	0.03-0.1-0.2	70-150-200
半精加工	连续	PS2	OP630M	0.5-1.5-2.5	0.08-0.15-0.3	
	连续	MV	OC735M	1.0-4.0	0.2-0.5	70-150-240

参考切削条件(铝)

适用范围	工况	断削槽	材质	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)	切削速度 Vc(m/min)	
						含硅小于12%	含硅高于12%
铝	连续	AL	OD10	0.5-3.0-5.0	0.1-0.3-0.5	100-500-1000	100-200-300

其他槽型请注意参考样本内刀片型号右边的切削区,根据实际加工情况选择合适的切削参数

A 断屑槽设定一览表

被加工件材料(负角型)

用途	断屑槽	C 80°	D 55°	S 90°	T 60°	V 35°	W 80°
精密切削	-W						
精密切削	-S						
精切削	-P						
精切削	-GF(G)						
精切削	-C						
精切削	-11						
精·半精切削	-GF(M)						
精·半精切削	-(G)						
精·半精切削	-(M)						
精·半精切削	-TS2						
精·半精切削	-HQ2						

A 断屑槽设定一览表

被加工件材料(负角型)

用途	断屑槽	C 80°	D 55°	S 90°	T 60°	V 35°	W 80°
精·半精切削	-S(M)						
精·半精切削	-VF						
精·半精切削	-MT						
精·半精切削	-C(M)						
精·半精切削	-CG						
精·半精切削	-G2						
半精切削	-MA2						
半精切削	TM2						
半精切削	MV						
半精切削	全周						

A 断屑槽设定一览表

被加工件材料(正角型)

用途	断屑槽	C 80°	D 55°	S 90°	T 60°	V 35°	W 80°
精切削	AL 20°						
精切削	L-F 15°						
精切削	L/R 14°						
精切削	W08/W11 15°						
精切削	W15/W20 0.10 14°						
精切削	J10 30°						
精切削	-U 30°						
精切削	-H 3°						

A 断屑槽设定一览表

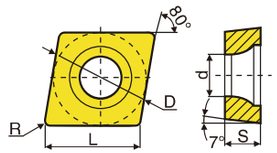
被加工件材料(正角型)

用途	断屑槽	C 80°	D 55°	S 90°	T 60°	V 35°	W 80°
精+半精切削	全周(G)						
精+半精切削	导向 23°						
半精切削	HQ2 0.20 14°						
半精切削	PS2 10°						
半精切削	FG 17° 9°						
半精切削	MT 6° 4°						
半精切削	G2 0.1 17°						
半精切削	-MV 0.10 18°						
半精切削	DP 14°						
半精切削	-24 0.20 6°						

CC□□

菱形
正角:7°

80° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ❄ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

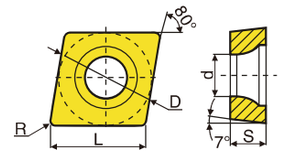
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	D	S	d	R
CCGT-F 精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 2.0 1.5 1.0 0.5 0 0.05 0.100.150.25 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	030100L-F	□												3.5	1.4	1.9	0
		030100R-F	□												3.5	1.4	1.9	0
		030101L-F	○												3.5	1.4	1.9	0.1
		030101R-F	□												3.5	1.4	1.9	0.1
		030102L-F	●		●	□					●	□	○	●	3.5	1.4	1.9	0.2
		030102R-F	○												3.5	1.4	1.9	0.2
		030104L-F	●		●	□					●	□	○	●	3.5	1.4	1.9	0.4
		030104R-F	○												3.5	1.4	1.9	0.4
		040100L-F	□												4.3	1.8	2.3	0
		040100R-F	□												4.3	1.8	2.3	0
		040101L-F	○		□	□									4.3	1.8	2.3	0.1
		040101R-F	□												4.3	1.8	2.3	0.1
		040102L-F	●		●	□					●	□	○	●	4.3	1.8	2.3	0.2
		040102R-F	○												4.3	1.8	2.3	0.2
		040104L-F	●		●	□					●	□	○	●	4.3	1.8	2.3	0.4
		040104R-F	○												4.3	1.8	2.3	0.4
CCGT-W()() 精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	060200L-W15	□		□										6.35	2.38	2.8	0
		060200R-W15	□		□										6.35	2.38	2.8	0
		060202L-W15	●		●						●	□	○	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060202R-W15	●		○						□	□	□		6.35	2.38	2.8	0.2
		060204L-W15	●		●						●	□	○	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		060204R-W15	●		○						□	□	□		6.35	2.38	2.8	0.4
		060208L-W15	□		□										6.35	2.38	2.8	0.8
		060208R-W15	□		□										6.35	2.38	2.8	0.8
		09T302L-W20	●		●						●	○	○	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T302R-W20	●		○						□	□	□		9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304L-W20	●		●						●	○	○	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T304R-W20	●		□						□	□	□		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308L-W20	●		○										9.525	3.97	4.4	0.8
		09T308R-W20	□		□										9.525	3.97	4.4	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

CC□□

菱形
正角:7°

80° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

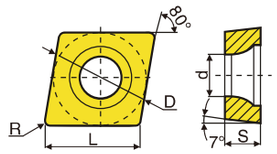
P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ❄ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	D	S	d	R
CCGT-J10 精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	060201FL-J10	□								□				6.35	2.38	2.8	0.1
		060201FR-J10	○		○						○				6.35	2.38	2.8	0.1
		060202FL-J10	□								□	□	□	□	6.35	2.38	2.8	0.2
		060202FR-J10	○		○						○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.2
		09T301FL-J10	□								□				9.525	3.97	4.4	0.1
		09T301FR-J10	○		○						○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.1
		09T302FL-J10	□								□	□	□	□	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T302FR-J10	●		○						●	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
CCGT-U 精加工	ap(mm) 5 4 3 2 1 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 f(mm/rev)	060202ER-U	●		●	□					○	○	●	□	6.35	2.38	2.8	0.2
		060202EL-U	●										●		6.35	2.38	2.8	0.2
		060204ER-U	●		●	□					○	○	●	□	6.35	2.38	2.8	0.4
		060204EL-U	●										●		6.35	2.38	2.8	0.4
		09T302ER-U	●		●	□					○	○	●	□	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T302EL-U	●										●		9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304ER-U	●		●	□					○	○	●	□	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T304EL-U	●										●		9.525	3.97	4.4	0.4
CCGW 精~半精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	060202	□		□	□								□	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204	□		□	□								□	6.35	2.38	2.8	0.4
		09T304	□		□	□								□	9.525	3.97	4.4	0.4

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

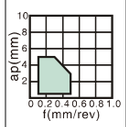
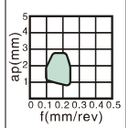
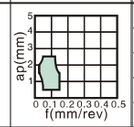
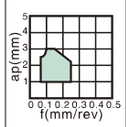
CC□□

菱形 正角:7° **80° 正前角型**



被加工件 — 加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

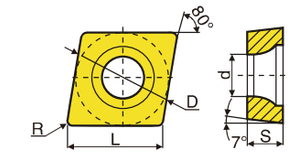
P	钢	● ● ● ● ● ❖ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❖ ❖ ❖
K	铸铁	● ● ● ● ● ❖ ❖ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
CCGT-AK  精~半精加工		**060202-AK**												●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204-AK												●	6.35	2.38	2.8	0.4
		060208-AK												●	6.35	2.38	2.8	0.8
		09T302-AK												●	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304-AK												●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308-AK												●	9.525	3.97	4.4	0.8
		120404-AK												●	12.7	4.76	5.5	0.4
		120408-AK												●	12.7	4.76	5.5	0.8
CCMT-HQ2  精~半精加工		**060202-HQ2**	○	●		●	●	●			○		○		6.35	2.38	2.8	0.2
		060204-HQ2	○	●		●	●	●			○		○		6.35	2.38	2.8	0.4
		09T302-HQ2	○	●		●	●	●			○		○		9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304-HQ2	○	●		●	●	●			○		○		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308-HQ2	○	●		●	●	●			○		○		9.525	3.97	4.4	0.8
CCMT-FG  精~半精加工		**09T304-FG**		●		○									9.525	3.97	4.4	0.4
CCMT-MT  CCMT06槽型 精~半精加工		**060204-MT**		●		○									6.35	2.38	2.8	0.4
		09T304-MT		●		●									9.525	3.97	4.4	0.4

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

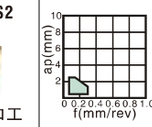
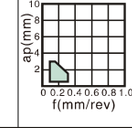
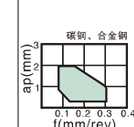
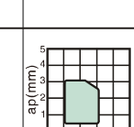
CC□□

菱形 正角:7° **80° 正前角型**



被加工件 — 加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❖ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❖ ❖ ❖
K	铸铁	● ● ● ● ● ❖ ❖ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

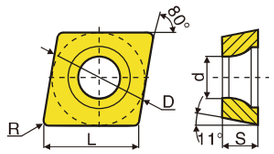
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
CCMT-PS2  精~半精加工		**060202-PS2**	○	●		●	○	●			○	●			6.35	2.38	2.8	0.2
		060204-PS2	○	●		●	○	●			○	●			6.35	2.38	2.8	0.4
		060208-PS2	○	●		●	○	●			○	●			6.35	2.38	2.8	0.8
		09T302-PS2	○	●		●	○	●			○	●			9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304-PS2	○	●		●	○	●			○	●			9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308-PS2	○	●		●	○	●			○	●			9.525	3.97	4.4	0.8
CCMT-24  半精加工		**060204-24**	○	●		●		○			○	○			6.35	2.38	2.8	0.4
		09T302-24		●		●									9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304-24	○	●		●		○			○	○			9.525	3.97	4.4	0.4
CCMT-MV  精~轻切削		**060202-MV**											●		6.35	2.38	2.8	0.2
		060204-MV											●		6.35	2.38	2.8	0.4
		060208-MV											●		6.35	2.38	2.8	0.8
		09T302-MV											●		9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304-MV											●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308-MV											●		9.525	3.97	4.4	0.8
		120404-MV											●		12.7	4.76	5.5	0.4
		120408-MV											●		12.7	4.76	5.5	0.8
CCMT-G2  精~轻切削		**120404-G2**	○	○		○	●								12.7	4.76	5.5	0.4
		120408-G2	○	○		○	●								12.7	4.76	5.5	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

CP□□

菱形
正角:11°

80° 正前角型



被加工件 — 加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❖ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❖ ❖ ❖
K	铸铁	● ● ● ● ● ❖ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

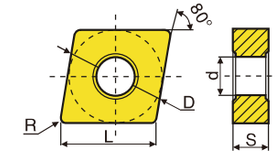
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
CPMT-全周 半精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	090204									●				9.525	2.38	4.4	0.4
		090304									●				9.525	3.18	4.4	0.4
		090308									●				9.525	3.18	4.4	0.8
		120308									○				12.7	3.18	5.5	0.8
		120408									●				12.7	4.76	5.5	0.8
		160408									○				15.875	4.76	6.35	0.8
CPGT-W()() 精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	050202R-W15	□											□	5.56	2.38	2.5	0.2
		050202L-W15	□											□	5.56	2.38	2.5	0.2
		050204R-W15	□											□	5.56	2.38	2.5	0.4
		050204L-W15	□											□	5.56	2.38	2.5	0.4
		080202R-W15	□											□	7.94	2.38	3.4	0.2
		080202L-W15	□											□	7.94	2.38	3.4	0.2
		080204R-W15	□											□	7.94	2.38	3.4	0.4
		080204L-W15	□											□	7.94	2.38	3.4	0.4

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

CN□□

菱形

80° 负前角型



被加工件 — 加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

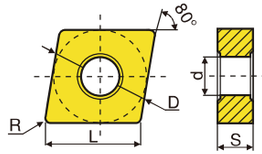
P	钢	● ● ● ● ● ❖ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❖ ❖ ❖
K	铸铁	● ● ● ● ● ❖ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
CNGG-CG 半精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	090302R-CG	○												9.525	3.18	3.81	0.2
		090302L-CG	○												9.525	3.18	3.81	0.2
		090304R-CG	○												9.525	3.18	3.81	0.4
		090304L-CG	○												9.525	3.18	3.81	0.4
		090308R-CG	○												9.525	3.18	3.81	0.8
		090308L-CG	○												9.525	3.18	3.81	0.8
		120404R-CG	○												12.7	4.76	5.16	0.4
		120404L-CG	○												12.7	4.76	5.16	0.4
		120408R-CG	○												12.7	4.76	5.16	0.8
		120408L-CG	○												12.7	4.76	5.16	0.8
CNGA 精加工	ap(mm) 10 8 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	120404	○	○	●	○			●	●					12.7	4.76	5.16	0.4
		120408	○	○	●	○			●	●					12.7	4.76	5.16	0.8
		120412	○	○	○	○			●	●					12.7	4.76	5.16	1.2

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

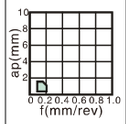
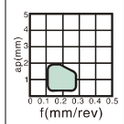
CN□□

菱形　80° 负前角型



被加工件　加工类型　●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

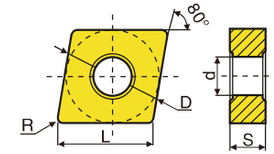
●	●	●	●	●	❄			❄	❄	❄		P	钢
●	●	●	●					❄	❄	❄		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❄	●	❄	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
CNMG-TS2		120404-TS2	○	●		●		○							12.7	4.76	5.16	0.4
精~半精加工		120408-TS2	○	●		●		○							12.7	4.76	5.16	0.8
CNMG-HQ2		120404-HQ2	○	●		●	●	●				○	○		12.7	4.76	5.16	0.4
精~半精加工		120408-HQ2	○	●		●	●	●				○	○		12.7	4.76	5.16	0.8
		120412-HQ2	○	●		●	○	○							12.7	4.76	5.16	1.2

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

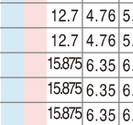
CN□□

菱形　80° 负前角型



被加工件　加工类型　●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❄			❄	❄	❄		P	钢
●	●	●	●					❄	❄	❄		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❄	●	❄	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
CNMG-TM2		120404-TM2				●	●	●				○			12.7	4.76	5.16	0.4
半精加工		120408-TM2				●	●	●				○			12.7	4.76	5.16	0.8
		120412-TM2				●	●	●				○			12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG-MV		120404-MV										○	○	●	12.7	4.76	5.16	0.4
半精加工		120408-MV										○	○	●	12.7	4.76	5.16	0.8
		120412-MV										○		●	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG		120404	○	○		○			●	●					12.7	4.76	5.16	0.4
半精加工		120408	○	○		○			●	●					12.7	4.76	5.16	0.8
		120412							●	●					12.7	4.76	5.16	1.2
		160608							○	●					15.875	6.35	6.35	0.8
		160612							○	●					15.875	6.35	6.35	1.2
		160616							○	●					15.875	6.35	6.35	1.6
CNMG-MA2		120404-MA2											●		12.7	4.76	5.16	0.4
半精加工		120408-MA2											●		12.7	4.76	5.16	0.8
		120412-MA2											●		12.7	4.76	5.16	1.2

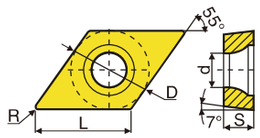
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

DC□□



菱形
正角:7°

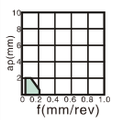
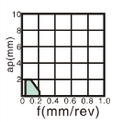
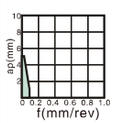
55° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●		P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
DCGT-W()()		070200R-W10	□											○	6.35	2.38	2.8	0
		070200L-W10	□											○	6.35	2.38	2.8	0
		070202R-W10	○											○	6.35	2.38	2.8	0.2
		070202L-W10	●		○						○	○		○	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204R-W10	○											○	6.35	2.38	2.8	0.4
		070204L-W10	●		○						○	○		○	6.35	2.38	2.8	0.4
		11T302R-W15	○		□									○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T302L-W15	●		○						○	○		○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304R-W15	○		○									○	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T304L-W15	●		○						○	○		○	9.525	3.97	4.4	0.4
精加工																		
DCGT-J10		070200FR-J10									○				6.35	2.38	2.8	0
		070200FL-J10									○				6.35	2.38	2.8	0
		070201FR-J10	□		□						○				6.35	2.38	2.8	0.1
		070201FL-J10	□		□						○				6.35	2.38	2.8	0.1
		070202FR-J10	○		□						○				6.35	2.38	2.8	0.2
		070202FL-J10	□		□						○	○		○	6.35	2.38	2.8	0.2
		11T300FR-J10									○				9.525	3.97	4.4	0
		11T300FL-J10									○				9.525	3.97	4.4	0
		11T301FR-J10	□		□						●	○		○	9.525	3.97	4.4	0.1
		11T301FL-J10	□		□						○				9.525	3.97	4.4	0.1
		11T302FR-J10	●		●						●	○		○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T302FL-J10	□		○						○				9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304FR-J10	●		●						●	○		○	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T304FL-J10	□		○						○				9.525	3.97	4.4	0.4
精加工																		

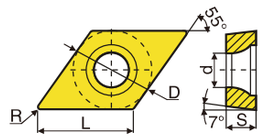
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

DC□□



菱形
正角:7°

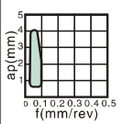
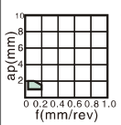
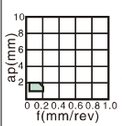
55° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

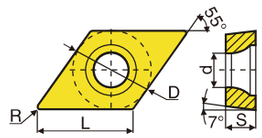
●	●	●	●	●	❋			●	●	●		P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
DCGT-U		11T302ER-U	●		●	□					□	○	●	□	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T302EL-U	●		●	□					□	○	●	□	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304ER-U	●		●						□	○	●	□	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T304EL-U	●		●						□	○	●	□	9.525	3.97	4.4	0.4
精加工																		
DCGT		070202	○		□										6.35	2.38	2.8	0.2
		070204	○		□										6.35	2.38	2.8	0.4
		11T302	○		□										9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304	○		□										9.525	3.97	4.4	0.4
精加工																		
DCGT		070202R												○	6.35	2.38	2.8	0.2
		070202L												○	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204R												○	6.35	2.38	2.8	0.4
		070204L												○	6.35	2.38	2.8	0.4
		11T302R												○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T302L												○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304R												○	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T304L												○	9.525	3.97	4.4	0.4
精加工																		

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

DC□□

菱形 正角:7° **55° 正前角型**



被加工件 加工类型 ●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

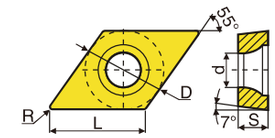
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金
H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
DCGW	ap(mm) f(mm/rev)	**070202**	□		□	□								□	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204	□		□	□								□	6.35	2.38	2.8	0.4
		11T304	□		□	□								□	9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工		**11T308**	□		□	□								□	9.525	3.97	4.4	0.8
DCGT-AK	ap(mm) f(mm/rev)	**070202-AK**												●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204-AK												●	6.35	2.38	2.8	0.4
		11T302-AK												●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304-AK												●	9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工		**11T308-AK**												●	9.525	3.97	4.4	0.8
DCMT-HQ2	ap(mm) f(mm/rev)	**070202-HQ2**	○	●		●	●	●				○	○		6.35	2.38	2.8	0.2
		070204-HQ2	○	●		●	●	●				○	○		6.35	2.38	2.8	0.4
		070208-HQ2	○	●		●	●	●				○	○		6.35	2.38	2.8	0.8
		11T302-HQ2	○	●		●	●	●				○	○		9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304-HQ2	○	●		●	●	●				○	○		9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工		**11T308-HQ2**	○	●		●	●	●				○	○		9.525	3.97	4.4	0.8
DCMT-FG	ap(mm) f(mm/rev)	**11T304-FG**	●			○									9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工																		

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

DC□□

菱形 正角:7° **55° 正前角型**



被加工件 加工类型 ●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金
H	淬硬钢

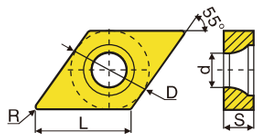
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
DCMT-MT	ap(mm) f(mm/rev)	**11T304-MT**	●			○									9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工																		
DCMT-PS2	ap(mm) f(mm/rev)	**070202-PS2**	○	●		●	●	●				●		□	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204-PS2	○	●		●	●	●				●		□	6.35	2.38	2.8	0.4
		070208-PS2	○	●		●	●	●				●		□	6.35	2.38	2.8	0.8
		11T302-PS2	○	●		●	●	●				●		□	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304-PS2	○	●		●	●	●				●		□	9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工		**11T308-PS2**	○	●		●	●	●				●		□	9.525	3.97	4.4	0.8
DCMT-24	ap(mm) f(mm/rev)	**11T304-24**	●	●	○	●	○	○				○			9.525	3.97	4.4	0.4
半精加工																		
DCMT-MV	ap(mm) 碳钢、合金钢 f(mm/rev)	**070202-MV**											●		6.35	2.38	2.8	0.2
		070204-MV											●		6.35	2.38	2.8	0.2
		070208-MV											●		6.35	2.38	2.8	0.8
		11T304-MV											●		9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308-MV											●		9.525	3.97	4.4	0.8
精~半精加工																		

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

DN□□



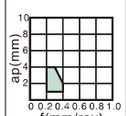
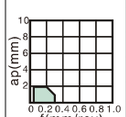
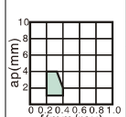
菱形　55° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋				❋	❋	❋										P	钢
●	●	●	●						❋	❋	❋										M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋		●	●	●	●									K	铸铁
												●									N	有色金属
																					S	耐热合金、钛合金
																					H	淬硬钢

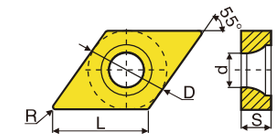
刀片	f–ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
DNGG-CG		110404R-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.4
		110404L-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.4
		110408R-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.8
半精加工		110408L-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.8
		150404R-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.4
		150404L-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.4
		150408R-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.8
		150408L-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.8
DNGA		150404	○	○	○	□								□	12.7	4.76	5.16	0.4
		150408	○	○	○	□								□	12.7	4.76	5.16	0.8
		150412	○	○	□	□								□	12.7	4.76	5.16	1.2
精加工		150608	○	○	□	□								□	12.7	6.35	5.16	0.8
DNMG-S		150404R-S	●	●	□	●	□	●							12.7	4.76	5.16	0.4
		150404L-S	○												12.7	4.76	5.16	0.4
		150408R-S	●												12.7	4.76	5.16	0.8
半精加工		150408L-S	○												12.7	4.76	5.16	0.8
		150604R-S	○												12.7	6.35	5.16	0.4
		150608R-S													12.7	6.35	5.16	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

DN□□



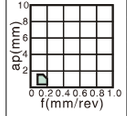
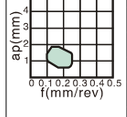
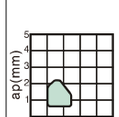
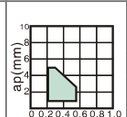
菱形　55° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋				❋	❋	❋										P	钢
●	●	●	●						❋	❋	❋										M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋		●	●	●	●									K	铸铁
												●									N	有色金属
																					S	耐热合金、钛合金
																					H	淬硬钢

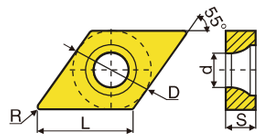
刀片	f–ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
DNMG-TS2		150404-TS2	○	●	□	●		○							12.7	4.76	5.16	0.4
		150408-TS2	○	●	□	●		○							12.7	4.76	5.16	0.8
		150604-TS2	○	○	□	●		○							12.7	6.35	5.16	0.4
半精加工		150608-TS2	○	○	□	●		○							12.7	6.35	5.16	0.8
DNMG-HQ2		150404-HQ2	○	●	○	●	●	●					○		12.7	4.76	5.16	0.4
		150408-HQ2	○	●	○	●	●	●					○		12.7	4.76	5.16	0.8
		150604-HQ2						●							12.7	6.35	5.16	0.4
精~半精加工		150608-HQ2						●							12.7	6.35	5.16	0.8
DNMG-G2		110404-G2	●		○	●	●	●							9.525	4.76	3.81	0.4
		110408-G2	●		○	●	●	●							9.525	4.76	3.81	0.8
																		
半精加工																		
DNMG-TM2		150404-TM2				●	●	●				□			12.7	4.76	5.16	0.4
		150408-TM2				●	●	●				□			12.7	4.76	5.16	0.8
		150604-TM2					●	●				□			12.7	6.35	5.16	0.4
半精加工		150608-TM2					●	●				□			12.7	6.35	5.16	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

DN□□



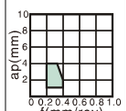
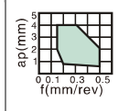
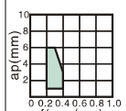
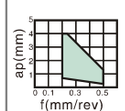
菱形　　55° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋				●	●	●			P	钢
●	●	●	●						❋	❋	❋			M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋		●	●	●	●		K	铸铁
												●		N	有色金属
														S	耐热合金、钛合金
														H	淬硬钢

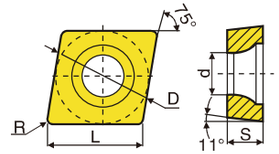
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
DNMG-VF		150404R-VF		●		●									12.7	6.35	5.16	0.4
DNMG-MV  半精加工		150404-MV											●		12.7	4.76	5.16	0.4
		150408-MV											●		12.7	4.76	5.16	0.8
		150604-MV											●		12.7	6.35	5.16	0.4
		150608-MV											●		12.7	6.35	5.16	0.8
DNMG  半精加工		110404	○												9.525	4.76	3.81	0.4
		110408	○												9.525	4.76	3.81	0.8
		150404	□	□		□									12.7	4.76	5.16	0.4
		150408	□	□		□									12.7	4.76	5.16	0.8
		150412													12.7	4.76	5.16	1.2
		150604													12.7	6.35	5.16	0.4
		150608													12.7	6.35	5.16	0.8
		150612													12.7	6.35	5.16	1.2
DNMG-MA2  半精加工		150404-MA2											●		12.7	4.76	5.16	0.4
		150408-MA2											●		12.7	4.76	5.16	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

EP□□



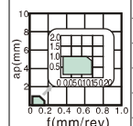
菱形
正角:11°　　75° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●			P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋			M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●		K	铸铁
											●		N	有色金属
													S	耐热合金、钛合金
													H	淬硬钢

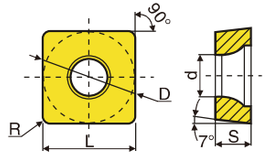
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
EPGT-W()()  精加工		040100R-W08	□												3.97	1.59	2.3	0
		040100L-W08	□											□	3.97	1.59	2.3	0
		040101R-W08	□		□										3.97	1.59	2.3	0.1
		040101L-W08	□		□						□			□	3.97	1.59	2.3	0.1
		040102R-W08	□		□										3.97	1.59	2.3	0.2
		040102L-W08	●		●						●	○		●	3.97	1.59	2.3	0.2
		040104R-W08	□		□										3.97	1.59	2.3	0.4
		040104L-W08	●		●						●	○		●	3.97	1.59	2.3	0.4

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

SC□□

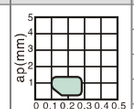
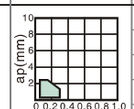
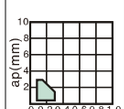
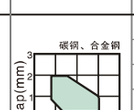
正方形
正角:7°

90° 正前角型



被加工件 — 加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金
H	淬硬钢

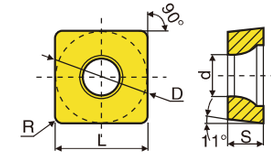
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
SCMT-HQ2		09T304-HQ2	○	●	○	●	●	●				○			9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工		09T308-HQ2	○	●	○	●	●	●				○			9.525	3.97	4.4	0.8
SCMT-PS2		09T304-PS2	○	●		●	●	●				●		□	9.525	3.97	4.4	0.4
精~半精加工		09T308-PS2	○	●		●	●	●				●		□	9.525	3.97	4.4	0.8
SCMT-24		09T304-24	○	●		●		○				○			9.525	3.97	4.4	0.4
半精加工																		
SCMT-MV		09T304-MV											●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308-MV											●		9.525	3.97	4.4	0.8
		120404-MV											●		12.7	4.76	5.5	0.4
半精加工		120408-MV											●		12.7	4.76	5.5	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

SP□□

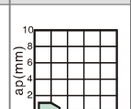
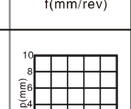
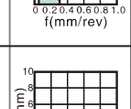
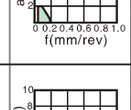
正方形
正角:11°

90° 正前角型



被加工件 — 加工类型 ●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

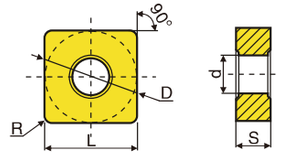
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金
H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
SPGW		090304	●											□	9.525	3.18	4.4	0.4
精~半精加工		09T308	●											□	9.525	3.18	4.4	0.8
		090304-MIN	●												9.525	3.18	3.4	0.4
		09T308-MIN	●												9.525	3.18	3.4	0.8
SPMW		090304	●	○											9.525	3.18	4.4	0.4
		090308	●	○											9.525	3.18	4.4	0.8
		090304-MIN	●	○											9.525	3.18	3.4	0.4
精~半精加工		09T308-MIN	●												9.525	3.18	3.4	0.8
SPGT-W()()		090302L-W15	□											□	9.525	3.18	4.4	0.2
		090302R-W15	□											□	9.525	3.18	4.4	0.2
		090304L-W15	□											□	9.525	3.18	4.4	0.4
精加工		090304R-W15	□											□	9.525	3.18	4.4	0.4
SPMT		090304	□	□			□	□				□			9.525	3.18	4.4	0.4
		090308	□	□			□	□				□			9.525	3.18	4.4	0.8
		120404	□	□			□	□				□			12.7	4.76	5.5	0.4
半精加工		120408		□			□	□				□			12.7	4.76	5.5	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

SN□□

正方形　**90° 负前角型**



被加工件

加工类型
●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

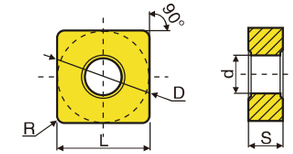
P	●	钢
M	● ❁	不锈钢
K	● ❁	铸铁
N	●	有色金属
S	● ❁	耐热合金、钛合金
H	● ❁	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
SNGG-CG 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**090304R-CG**	○		□									□	9.525	3.18	3.81	0.4
		090304L-CG	○		□									□	9.525	3.18	3.81	0.4
		090308R-CG	○		□									□	9.525	3.18	3.81	0.8
		090308L-CG	○		□									□	9.525	3.18	3.81	0.8
		120404R-CG	○		□									□	12.7	4.76	5.16	0.4
		120404L-CG	○		□									□	12.7	4.76	5.16	0.4
		120408R-CG	○		□									□	12.7	4.76	5.16	0.8
		120408L-CG	○		□									□	12.7	4.76	5.16	0.8
SNGA 精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**120404**	□	□	○				●	●				□	12.7	4.76	5.16	0.4
		120408	□	□	○				●	●				□	12.7	4.76	5.16	0.8
		120412	□	□	□				●	●				□	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG-HQ2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**120404-HQ2**	○	●	○	●	●	●					○		12.7	4.76	5.16	0.4
		120408-HQ2	○	●	○	●	●	●					○		12.7	4.76	5.16	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

SN□□

正方形　**90° 负前角型**



被加工件

加工类型
●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

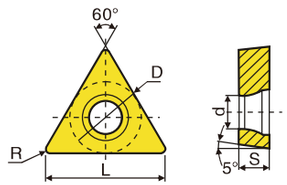
P	●	钢
M	● ❁	不锈钢
K	● ❁	铸铁
N	●	有色金属
S	● ❁	耐热合金、钛合金
H	● ❁	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
SNMG-S 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**120404R-S**		●	○	●	●	●							12.7	4.76	5.16	0.4
		120404L-S		●		●	●	●							12.7	4.76	5.16	0.8
		120408R-S		●	○	●	●	●							12.7	4.76	5.16	0.4
		120408L-S		●		●	●	●							12.7	4.76	5.16	0.8
SNMG-TM2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**120404-TM2**				●	●	●				□			12.7	4.76	5.16	0.4
		120408-TM2				●	●	●				□			12.7	4.76	5.16	0.8
		120412-TM2				○	○	○				□			12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG-MV 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**120404-MV**											●		12.7	4.76	5.16	0.4
		120408-MV											●		12.7	4.76	5.16	0.8
		120412-MV											●		12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**120404**	○	○		○			●	●			□	□	12.7	4.76	5.16	0.4
		120408	○	○		○			●	●			□	□	12.7	4.76	5.16	0.8
		120412	○	○		○			●	●				□	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG-MA2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	**120404-MA2**											●		12.7	4.76	5.5	0.4
		120408-MA2											●		12.7	4.76	5.5	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

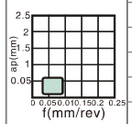
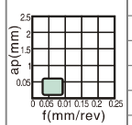
TB□□

三角形
正角:5°



被加工件 加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ❄ ● ❄ ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

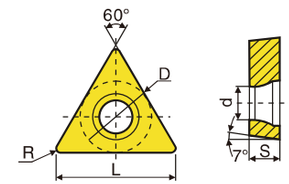
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
TBGT		060102R	○		○	□							□	□	3.97	1.59	2.3	0.2
		060102L	●		●	□					●	○	●	●	3.97	1.59	2.3	0.2
		060104R	○		○	□							□	□	3.97	1.59	2.3	0.4
		060104L	●		●	□					●	○	●	●	3.97	1.59	2.3	0.4
精加工																		
TBMT-DP		060104-DP	●		●								●		3.97	1.59	2.3	0.4
精加工																		

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TC□□

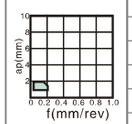
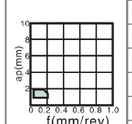
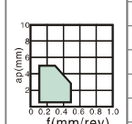
三角形
正角:7°

60° 正前角型



被加工件 加工类型 ●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ❄ ● ❄ ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
TCGT		060102R	□		□										3.97	1.59	2.3	0.2
		060102L	●		□									●	3.97	1.59	2.3	0.2
		060104R	□		□										3.97	1.59	2.3	0.4
		060104L	●		□									●	3.97	1.59	2.3	0.4
		090202R	○												5.56	2.38	2.5	0.2
		090202L	●		□								□	●	5.56	2.38	2.5	0.2
		090204R	□												5.56	2.38	2.5	0.4
		090204L	●		●								□	●	5.56	2.38	2.5	0.4
		110202R	□												6.35	2.38	2.8	0.2
		110202L	●		●						●		□	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		110204R	□												6.35	2.38	2.8	0.4
		110204L	●		●						●		□	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		16T302R	□												9.525	3.97	4.4	0.2
		16T302L	○		□								□	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		16T304R	□												9.525	3.97	4.4	0.4
		16T304L	●		□								□	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		16T308R	□												9.525	3.97	4.4	0.8
		16T308L	○		□										9.525	3.97	4.4	0.8
TCGT-AK		090202-AK												●	5.56	2.38	2.5	0.2
		090204-AK												●	5.56	2.38	2.5	0.4
		110202-AK												●	6.35	2.38	2.8	0.2
		110204-AK												●	6.35	2.38	2.8	0.4
		16T304-AK												●	9.525	3.97	4.4	0.4
精加工																		

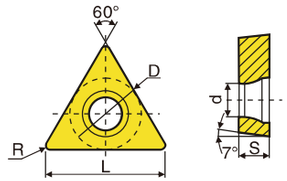
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TC□□



三角形
正角:7°

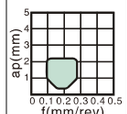
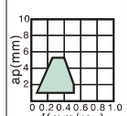
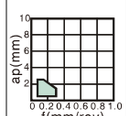
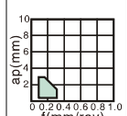
60° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

● ● ● ● ● ❋	P	钢
● ● ● ● ❋ ❋ ❋	M	不锈钢
● ● ● ● ● ❋ ❋ ● ❋ ● ● ●	K	铸铁
●	N	有色金属
	S	耐热合金、钛合金
	H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TCMT-HQ2		110202-HQ2	○	●		●	●	●				○			6.35	2.38	2.8	0.2
精~半精加工		110204-HQ2	○	●		●	●	●				○			6.35	2.38	2.8	0.4
		110208-HQ2	○	●		●	●	●				○			6.35	2.38	2.8	0.8
TCMT-MT		110204-MT	○	●		○									6.35	2.38	2.8	0.4
TCMT-PS2		110202-PS2	○	●		●	●	●				●			6.35	2.38	2.8	0.2
精~半精加工		110204-PS2	○	●		●	●	●				●			6.35	2.38	2.8	0.4
		110208-PS2	○	●		●	●	●				●			6.35	2.38	2.8	0.8
		16T304-PS2	○	●		●	●	●				●			9.525	3.97	4.4	0.4
		16T308-PS2	○	●		●	●	●				●			9.525	3.97	4.4	0.8
TCMT-24		090204-24	○	●		○		○				○			5.56	2.38	2.5	0.4
半精加工		110204-24	○	●		○		○				○			6.35	2.38	2.8	0.4

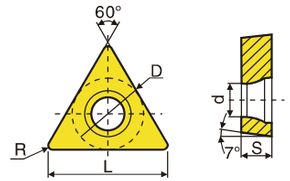
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TC□□



三角形
正角:7°

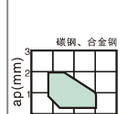
60° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

● ● ● ● ● ❋	P	钢
● ● ● ● ❋ ❋ ❋	M	不锈钢
● ● ● ● ● ❋ ❋ ● ❋ ● ● ●	K	铸铁
●	N	有色金属
	S	耐热合金、钛合金
	H	淬硬钢

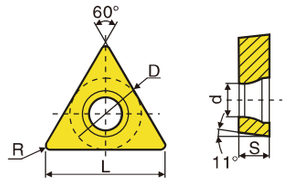
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TCMT-MV		090204-MV	○		○		○						●		5.56	2.38	2.5	0.4
精~半精加工		110204-MV	○		○		○						●		6.35	2.38	2.8	0.4
		110208-MV	○		○		○						●		6.35	2.38	2.8	0.8
		16T304-MV	○		○		○						●		9.525	3.97	4.4	0.4
		16T308-MV	○		○		○						●		9.525	3.97	4.4	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TP□□

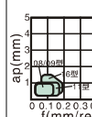
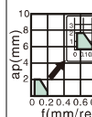
三角形
正角:11°

60° 正前角型



被加工件 — 加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●	P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋	M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	K	铸铁
										●	N	有色金属
											S	耐热合金、钛合金
											H	淬硬钢

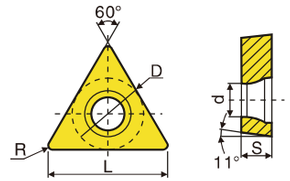
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TPGH 精加工		080201R	○		○										4.76	2.38	2.3	0.1
		080201L	○		○										4.76	2.38	2.3	0.1
		080202R	○												4.76	2.38	2.3	0.2
		080202L	●		●						●	○	●	●	4.76	2.38	2.3	0.2
		080204R	○												4.76	2.38	2.3	0.4
		080204L	●		●						●	○	●	●	4.76	2.38	2.3	0.4
		090201R	○		○										5.56	2.38	3.0	0.1
		090201L	○		○										5.56	2.38	3.0	0.1
		090202R	○												5.56	2.38	3.0	0.2
		090202L	●		●						●	○	●	●	5.56	2.38	3.0	0.2
		090204R	○												5.56	2.38	3.0	0.4
		090204L	●		●						●	○	●	●	5.56	2.38	3.0	0.4
		110301R	○		○										6.35	3.18	3.3	0.1
		110301L	○		○										6.35	3.18	3.3	0.1
		110302R	○												6.35	3.18	3.3	0.2
		110302L	●		●						●	○	●	●	6.35	3.18	3.3	0.2
		110304R	●												6.35	3.18	3.3	0.4
		110304L	●		●						●	○	●	●	6.35	3.18	3.3	0.4
		110308R	○												6.35	3.18	3.3	0.8
		110308L	●		□							○	□	□	6.35	3.18	3.3	0.8
		160304R	○												9.525	3.18	4.5	0.4
		160304L	●		○								□	□	9.525	3.18	4.5	0.4
		160308L	○												9.525	3.18	4.5	0.8
TPGH-11 精加工		080202L-11	○		□	□					□		□		4.76	2.38	2.3	0.2
		080202R-11	□												4.76	2.38	2.3	0.2
		080204L-11	○		□	□					□		□		4.76	2.38	2.3	0.4
		080204R-11	□												4.76	2.38	2.3	0.4
		090202R-11	□												5.56	2.38	3.0	0.2
		090202L-11	○		□	□					□		□		5.56	2.38	3.0	0.2
		090204R-11	□												5.56	2.38	3.0	0.4
		090204L-11	○		□	□					□		□		5.56	2.38	3.0	0.4
		110302R-11	□												6.35	3.18	3.3	0.2
		110302L-11	●		□	□					□		□		6.35	3.18	3.3	0.2
		110304R-11	□												6.35	3.18	3.3	0.4
		110304L-11	●		□	□					□		□		6.35	3.18	3.3	0.4

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TP□□

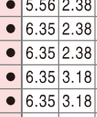
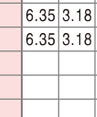
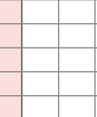
三角形
正角:11°

60° 正前角型



被加工件 — 加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●	P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋	M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	K	铸铁
										●	N	有色金属
											S	耐热合金、钛合金
											H	淬硬钢

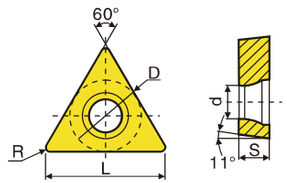
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TPGT 精加工		090202L-W15	●	○							●			●	5.56	2.38	2.5	0.2
		090204L-W15	●	○							●			●	5.56	2.38	2.5	0.4
		110202L-W15	●	○							●			●	6.35	2.38	2.8	0.2
		110204L-W15	●	○							●			●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110302L-W15	●	○							●			●	6.35	3.18	3.4	0.2
		110304L-W15	●	○							●			●	6.35	3.18	3.4	0.4
		16T304L-W20	●	○							●			●	9.525	2.38	4.4	0.4
		16T308L-W20	●	○							●			●	9.525	2.38	4.4	0.8
TPGW 精~半精加工		090204	□		□	□							□		5.56	2.38	2.5	0.4
		110202	□		□	□							□		6.35	2.38	2.8	0.2
		110204	□		□	□							□		6.35	2.38	2.8	0.4
		110302	□		□	□							□		6.35	3.18	3.4	0.2
		110304	□		□	□							□		6.35	3.18	3.4	0.4
TPMT-HQ2 精~半精加工		110304-HQ2		●		●	●	○				○	○		6.35	3.18	3.4	0.4
		110308-HQ2		●		●	●	○				○	○		6.35	3.18	3.4	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TP□□

三角形
正角:11°

60° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ❄ ● ❄ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

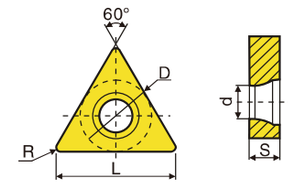
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TPMT-PS2	ap(mm) 10 8 6 4 2 / 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	110304-PS2		●		●	●	○				○	○		6.35	3.18	3.4	0.4
精~半精加工		110308-PS2		●		●	●	○				○	○		6.35	3.18	3.4	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TN□□

三角形

60° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ● ❄ ❄ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

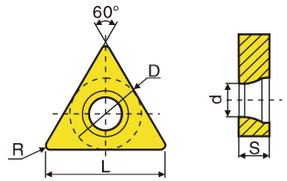
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TNGA	ap(mm) 10 8 6 4 2 / 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	160404	□	□	●				●	●				□	9.525	4.76	3.81	0.4
精加工		160408	□	□	●				●	●				□	9.525	4.76	3.81	0.8
		160412	□	□	□				●	●				□	9.525	4.76	3.81	1.2
TNGG-GF	ap(mm) 10 8 6 4 2 / 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	160402-GF										○	○		9.525	4.76	3.81	0.2
精加工		160404-GF										○	●		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-GF										○	●		9.525	4.76	3.81	0.8
TNGG-C	ap(mm) 10 8 6 4 2 / 0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 f(mm/rev)	160402R-C	●	●							○				9.525	4.76	3.81	0.2
精~半精加工		160402L-C	●	●							□				9.525	4.76	3.81	0.2
		160404R-C	●	●							○				9.525	4.76	3.81	0.4
		160404L-C	●	●							□				9.525	4.76	3.81	0.4
		160408R-C	●	○							○				9.525	4.76	3.81	0.8
		160408L-C	●	○											9.525	4.76	3.81	0.8
TNGG-S	ap(mm) 5 4 3 2 1 / 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 f(mm/rev)	160402R-S	●	●									○		9.525	4.76	3.81	0.2
精密级		160402L-S	●	●									○		9.525	4.76	3.81	0.2
		160404R-S	●	●									○		9.525	4.76	3.81	0.4
		160404L-S	●	●									○		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408R-S	○	□									○		9.525	4.76	3.81	0.8
		160408L-S	○	□									○		9.525	4.76	3.81	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TN□□



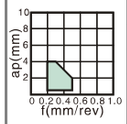
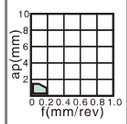
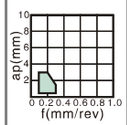
三角形　60° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❖			●	●	●	P	钢
●	●	●	●					❖	❖	❖	M	不锈钢
●	●	●	●	●	❖	●	❖	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

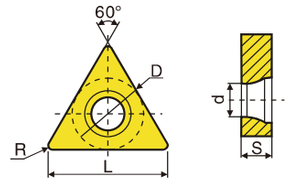
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TNGG-P 精加工		160402R-P	●		●						○			●	9.525	4.76	3.81	0.2
		160402L-P	●		●						○				9.525	4.76	3.81	0.2
		160404R-P	●		●						○			●	9.525	4.76	3.81	0.4
		160404L-P	●		●						○				9.525	4.76	3.81	0.4
		160408R-P	●		○										9.525	4.76	3.81	0.8
		160408L-P	●		○										9.525	4.76	3.81	0.8
TNGG-W 精密级		160402R-W	●		●						○				9.525	4.76	3.81	0.2
		160402L-W	●		●						○				9.525	4.76	3.81	0.2
		160404R-W	●		●						○				9.525	4.76	3.81	0.4
		160404L-W	●		●						○				9.525	4.76	3.81	0.4
		160408R-W	●		○										9.525	4.76	3.81	0.8
		160408L-W	●		○										9.525	4.76	3.81	0.8
TNGG-CG 半精加工		220404R-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.4
		220404L-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.4
		220408R-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.8
		220408L-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	0.8
		220412R-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	1.2
		220412L-CG	□		□									□	12.7	4.76	5.16	1.2

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TN□□



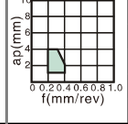
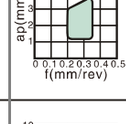
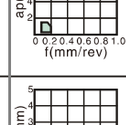
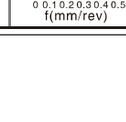
三角形　60° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❖一般加工 ✖断续加工

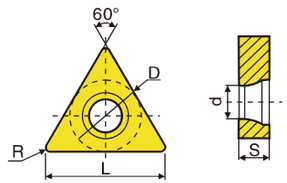
●	●	●	●	●	❖			●	●	●	P	钢
●	●	●	●					❖	❖	❖	M	不锈钢
●	●	●	●	●	❖	●	❖	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
TNMG-S 半精加工		160404R-S		●		●	○	●			□				9.525	4.76	3.81	0.4
		160404L-S		●		●	○	●			□				9.525	4.76	3.81	0.4
		160408R-S		●		●	○	●			□				9.525	4.76	3.81	0.8
		160408L-S		●		●	○	●							9.525	4.76	3.81	0.8
TNMG-C 半精加工		160404R-C		●		●					○				9.525	4.76	3.81	0.4
		160404L-C		●		●					○				9.525	4.76	3.81	0.4
		160408R-C		●		●					○				9.525	4.76	3.81	0.8
		160408L-C		●		●					○				9.525	4.76	3.81	0.8
TNMG-TS2 精~半精加工		160404-TS2	○	●		●		○							9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-TS2	○	●		●		○							9.525	4.76	3.81	0.8
TNMG-HQ2 精~半精加工		160404-HQ2	○	●		●	●	●					○		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-HQ2	○	●		●	●	●					○		9.525	4.76	3.81	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TN□□

三角形　60° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

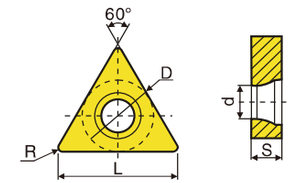
P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ❄ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
TNMG-TM2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	160404-TM2		○		●	●	●				○			9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-TM2		○		●	●	●				○			9.525	4.76	3.81	0.8
		160412-TM2		○		○	●	●				○			9.525	4.76	3.81	1.2
TNMG-MT 精~半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	160404-MT		●		●									9.525	4.76	3.81	0.4
TNMG-VF 精~半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	160404R-VF		●		●									9.525	4.76	3.81	0.4
		160404L-VF		●		●									9.525	4.76	3.81	0.4

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

TN□□

三角形　60° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❄一般加工 ✖断续加工

P	钢	● ● ● ● ● ❄ ● ● ●
M	不锈钢	● ● ● ● ❄ ❄ ❄
K	铸铁	● ● ● ● ● ❄ ● ● ● ●
N	有色金属	●
S	耐热合金、钛合金	
H	淬硬钢	

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷 ON530	金属陶瓷 ON535	涂层金属陶瓷 OT530	涂层金属陶瓷 OT535	CVD涂层 OC015P	CVD涂层 OC025P	CVD涂层 OC115K	CVD涂层 OC125K	PVD涂层 OP730	PVD涂层 OP630M	PVD涂层 OP130M	未涂层 OD10	规格尺寸(mm) D	S	d	R
TNMG-MV 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	160404-MV											●		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-MV											●		9.525	4.76	3.81	0.8
TNMG 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	160404	○	○		○			●	●					9.525	4.76	3.81	0.4
		160408	○	○		○			●	●					9.525	4.76	3.81	0.8
		160412	○	○		○			●	●					9.525	4.76	3.81	1.2
TNMG-MA2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	160404-MA2											●		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-MA2											●		9.525	4.76	3.81	0.8

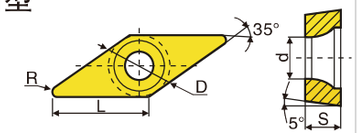
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

VB□□



菱形
正角:5°

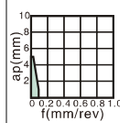
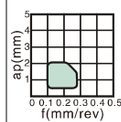
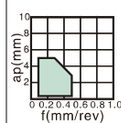
35° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❁				●	●	●					P	钢
●	●	●	●						❁	❁	❁					M	不锈钢
●	●	●	●	●	❁		●	❁	●	●	●	●				K	铸铁
												●				N	有色金属
																S	耐热合金、钛合金
																H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
VBGT-J10		110301FR-J10	●		●						○				6.35	3.18	2.8	0.1
精加工		110301FL-J10	●		□						○				6.35	3.18	2.8	0.1
		110302FR-J10	●		●						●				6.35	3.18	2.8	0.2
		110302FL-J10	●		□						○				6.35	3.18	2.8	0.2
		110304FR-J10	●		●						●				6.35	3.18	2.8	0.4
		110304FL-J10	●		□						○				6.35	3.18	2.8	0.4
VBGT-Y		110301R-Y	●		●	○							○		6.35	3.18	2.8	0.1
精加工		110301L-Y	●		●	□							○		6.35	3.18	2.8	0.1
		110302R-Y	●		●	○							○		6.35	3.18	2.8	0.2
		110302L-Y	●		●	□							○		6.35	3.18	2.8	0.2
		110304R-Y	●		●	○							○		6.35	3.18	2.8	0.4
		110304L-Y	●		●	□							○		6.35	3.18	2.8	0.4
VBGT-AK		110302-AK												●	6.35	3.18	2.8	0.2
精加工		110304-AK												●	6.35	3.18	2.8	0.4
		160402-AK												●	9.525	4.76	4.4	0.2
		160404-AK												●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408-AK												●	9.525	4.76	4.4	0.8

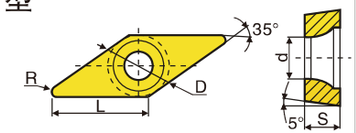
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

VB□□



菱形
正角:5°

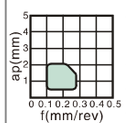
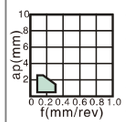
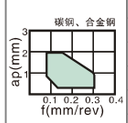
35° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❁一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❁				●	●	●					P	钢
●	●	●	●						❁	❁	❁					M	不锈钢
●	●	●	●	●	❁		●	❁	●	●	●	●				K	铸铁
												●				N	有色金属
																S	耐热合金、钛合金
																H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
VBMT-HQ2		110304-HQ2	○	●		●	●						○		6.35	3.18	2.8	0.4
精~半精加工		110308-HQ2	○	●		●	●						○		6.35	3.18	2.8	0.8
		160404-HQ2	○	●		●	●						○		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408-HQ2	○	●		●	●						○		9.525	4.76	4.4	0.8
VBMT-PS2		110302-PS2		●		●	●					○			6.35	3.18	2.8	0.2
精~半精加工		110304-PS2		●		●	●					○			6.35	3.18	2.8	0.4
		110308-PS2		●		●	●					○			6.35	3.18	2.8	0.8
		160404-PS2		○		○	○					○			9.525	4.76	4.4	0.4
		160408-PS2		○		○	○					○			9.525	4.76	4.4	0.8
VBMT-MV		110304-MV											●		6.35	3.18	2.8	0.4
半精加工		110308-MV											●		6.35	3.18	2.8	0.8
		160404-MV											●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408-MV											●		9.525	4.76	4.4	0.8

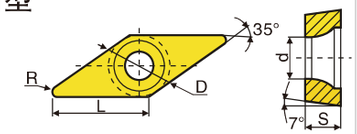
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

VC□□



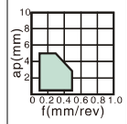
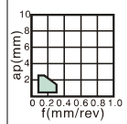
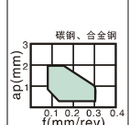
菱形
正角:7°

35° 正前角型



被加工件 加工类型 ●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋				●	●	●		P	钢
●	●	●	●						❋	❋	❋		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●		K	铸铁
												●	N	有色金属
													S	耐热合金、钛合金
													H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
VCGT-AK		110302-AK												●	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304-AK												●	6.35	3.18	2.8	0.4
		160402-AK												●	9.525	4.76	4.4	0.2
		160404-AK												●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408-AK												●	9.525	4.76	4.4	0.8
精加工																		
VCMT-PS2		110302-PS2		●		●	●					●			6.35	3.18	2.8	0.2
		110304-PS2		●		●	●					●			6.35	3.18	2.8	0.4
		160404-PS2		○		○	○					○			9.525	4.76	4.4	0.4
		160408-PS2		○		○	○					○			9.525	4.76	4.4	0.8
精~半精加工																		
VCMT-MV		160404-MV											●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408-MV											●		9.525	4.76	4.4	0.8
半精加工																		

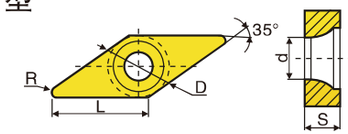
●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

VN□□



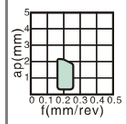
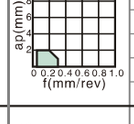
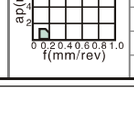
菱形

35° 负前角型



被加工件 加工类型 ●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●		P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●		K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

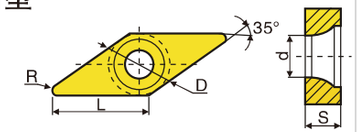
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
VNGG-CG		160402R-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.2
		160404R-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.4
		160408R-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.8
		160402L-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.2
		160404L-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.4
		160408L-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.8
半精加工																		
VNGA		160404	□	□	○	●			●	●				□	9.525	4.76	3.81	0.4
		160408	□	□	○	●			●	●				□	9.525	4.76	3.81	0.8
精加工																		
VNMG-TS2		160404-TS2		●		●	○								9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-TS2		●		●	○								9.525	4.76	3.81	0.8
精~半精加工																		

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

VN□□



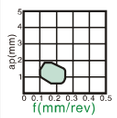
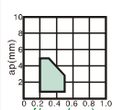
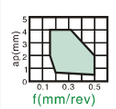
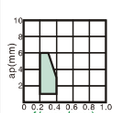
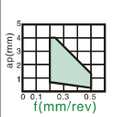
菱形　35° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●			P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋			M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●		K	铸铁
												●	N	有色金属
													S	耐热合金、钛合金
													H	淬硬钢

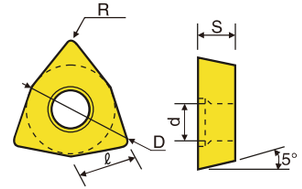
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
VNMG-HQ2		160404		●	○	●	●	●					○		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408		●	○	●	●	●					○		9.525	4.76	3.81	0.8
精~半精加工																		
VNMG-TM2		160404-TM2		○		●	●	●				○			9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-TM2		○		●	●	●				○			9.525	4.76	3.81	0.8
半精加工																		
VNMG-MV		160404-MV											●		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-MV											●		9.525	4.76	3.81	0.8
半精加工																		
VNMG		160404		○		○			●	●				○	9.525	4.76	3.81	0.4
		160408	●	○		○			●	●				○	9.525	4.76	3.81	0.8
半精加工																		
VNMG-MA2		160404-MA2											●		9.525	4.76	3.81	0.4
		160408-MA2											●		9.525	4.76	3.81	0.8
半精加工																		

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

WB□□



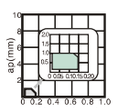
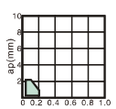
六角形
正角:5°　80° 正前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●			P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋			M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●		K	铸铁
												●	N	有色金属
													S	耐热合金、钛合金
													H	淬硬钢

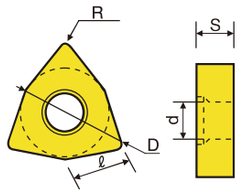
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
WBGT-W08		030101L-W08	○		●						●	○	○	●	3.97	1.59	2.3	0.1
		030102L-W08	●		●						●	○	○	●	3.97	1.59	2.3	0.2
精加工		030104L-W08	●		●						●	○	○	●	3.97	1.59	2.3	0.4
WBGT-W11		060102L-W11	●		●						●	○	○	●	3.97	1.59	2.3	0.2
		060104L-W11	●		●						●	○	○	●	3.97	1.59	2.3	0.4
精加工		080202L-W11	●		●						●	○	○	●	4.76	2.38	2.3	0.2
		080204L-W11	●		●						●	○	○	●	4.76	2.38	2.3	0.4

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

WN□□



六角形　80° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●		P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

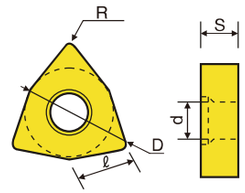
刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
WNGG-CG 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	060404R-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.4
		060404L-CG	□		□									□	9.525	4.76	3.81	0.4
		080404R-CG	●		□						□	□	□	□	12.7	4.76	5.16	0.4
		080404L-CG	●		□						□	□	□	□	12.7	4.76	5.16	0.4
		080408R-CG	●		□						□	□	□	□	12.7	4.76	5.16	0.8
		080408L-CG	●		□						□	□	□	□	12.7	4.76	5.16	0.8
WNGA 精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404	○	○	○	○			●	●				□	12.7	4.76	5.16	0.4
		080408	○	○	○	○			●	●				□	12.7	4.76	5.16	0.8
WNMG-TS2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404-TS2	●	●		●		○							12.7	4.76	5.16	0.4
		080408-TS2	●	●		●		○							12.7	4.76	5.16	0.8
WNMG-HQ2 精~半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404-HQ2		●	○	●	●	●					○		12.7	4.76	5.16	0.4
		080408-HQ2		●	○	●	●	●					○		12.7	4.76	5.16	0.8
WNMG-MT 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404-MT		●		○									12.7	4.76	5.16	0.4
		080408-MT		●		○									12.7	4.76	5.16	0.8

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存

WN□□



六角形　80° 负前角型



被加工件

加工类型
●连续加工 ❋一般加工 ✖断续加工

●	●	●	●	●	❋			●	●	●		P	钢
●	●	●	●					❋	❋	❋		M	不锈钢
●	●	●	●	●	❋	●	❋	●	●	●	●	K	铸铁
											●	N	有色金属
												S	耐热合金、钛合金
												H	淬硬钢

刀片	f-ap	型号	金属陶瓷		涂层金属陶瓷		CVD涂层				PVD涂层			未涂层	规格尺寸(mm)			
			ON530	ON535	OT530	OT535	OC015P	OC025P	OC115K	OC125K	OP730	OP630M	OP130M	OD10	D	S	d	R
WNMG-S 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404R-S		●		●	○	●							12.7	4.76	5.16	0.4
		080404L-S		●		●	○	●							12.7	4.76	5.16	0.4
		080408R-S		●		●	○	●							12.7	4.76	5.16	0.4
		080408L-S		●		●	○	●							12.7	4.76	5.16	0.4
WNMG-TM2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404-TM2	●	●	●		●	●	●						12.7	4.76	5.16	0.4
		080408-TM2	●	●	●		●	●	●						12.7	4.76	5.16	0.8
		080412-TM2	●	●	○		●	●	●						12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG-MV 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404-MV											●		12.7	4.76	5.16	0.4
		080408-MV											●		12.7	4.76	5.16	0.8
WNMG 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	060404		●									□		9.525	4.76	3.81	0.4
		060408		●									□		9.525	4.76	3.81	0.8
		080404	○	○		○			●	●					12.7	4.76	5.16	0.4
		080408	○	○		○			●	●					12.7	4.76	5.16	0.8
		080412							●	●					12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG-MA2 半精加工	ap(mm) f(mm/rev)	080404-MA2											●		12.7	4.76	5.16	0.4
		080408-MA2											●		12.7	4.76	5.16	0.8

因产品不断的更新和升级,部分槽型和材质未入目录,如有疑问,请与我公司取得联系。

●标准库存 ○不常备库存 □预定库存