图标的识别方法 Description of Icons

材质 Material

表示所使用铣刀的材质
Material of end mill

- CARBIDE SMG — 超微粒子硬质合金金 / Super Micro Grain Carbide
- CARBIDE MG — 极超微粒硬质合金 / Micro Grain Carbide
- CARBIDE WC — 硬质合金 / Regular Grain Carbide
- CBN — CBN（立方氮化硼） / Cubic Boron Nitride
- PCD — PCD / Polycrystalline Diamond
- SCD — 单晶钻石 / Monocrystalline Diamon d (Discontinued)

表面处理 Coating

刃部的涂层
Coating on cutting edge

- Plus — 无限白金涂层 Plus / MUGEN-COATING PREMIUM
- Premium — 无限白金涂层 / MUGEN-COATING PREMIUM
- ∞ — 无限涂层 / MUGEN-COATING
- Micro — 无限微细涂层 / MUGEN MICRO COATING
- DLC — DLC涂层 / DLC COATING
- DIA — 钻石涂层 / DIAMOND COATING
- X — X涂层(TiCN类) / X-COATING

加工用途 Applications

表示切割形状
Cutting shape

- Side — 侧面加工 / Side milling
- Slot — 开槽加工 / Slotting
- 3D — 曲面加工 / 3D milling
- Face — 平面加工 / Face milling
- Plunge — 切入加工 / Plunging
- Flat Drill — 钻孔加工 / Drilling
- Drill — 钻孔加工 / Drilling
- Thread — 螺纹加工 / Thread milling
- C — C 倒角 / C Chamfering
- R — R 角 / R Chamfering

刃数 Number of flutes

表示铣刀的刃数
Flute number of end mill

- 1 — 1刃 / 1-Flute
- 2 — 2刃 / 2-Flute
- 3 — 3刃 / 3-Flute
- 4 — 4刃 / 4-Flute
- 6 — 6刃 / 6-Flute
- 8 — 8刃 / 8-Flute
- 10 — 10刃 / 10-Flute

角部形状 Corner Shape

表示刃部角的形状
Corner profile of cutting edge

- 90° — 尖锐的边缘 / Sharp Edge

图标的识别方法 Description of Icons

可加工硬度 Cutting Possibility of Work Material Hardness

表示高硬度材料的可加工硬度
Machinable hardness of high hard materials

- ≤40 HRC — 可加工硬度～40HRC / Possible to cut up to 40HRC
- ≤50 HRC — 可加工硬度～50HRC / Possible to cut up to 50HRC
- ≤55 HRC — 可加工硬度～55HRC / Possible to cut up to 55HRC
- ≤60 HRC — 可加工硬度～60HRC / Possible to cut up to 60HRC
- ≤65 HRC — 可加工硬度～65HRC / Possible to cut up to 65HRC
- ≤68 HRC — 可加工硬度～68HRC / Possible to cut up to 68HRC
- ≤70 HRC — 可加工硬度～70HRC / Possible to cut up to 70HRC
- ≤92.5 HRA — 可加工硬度～92.5HRA / Possible to cut up to 92.5HRC

螺旋角 Helix Angle

表示刃部的螺旋角
Helix angle of flute

- -20° — 左20° / Left 20°
- -11° — 左11° / Left 11°
- 0° — 0°
- 12° — 12°
- 20° — 20°
- 25° — 25°
- 30° — 30°
- 35° — 35°
- 35°/38° — 35°/38°
- 37.5° — 37.5 °
- 40° — 40°
- 40°/42° — 40°/42°
- 45° — 45°

公差 柄径 Tolerance Shank Dia.

柄径公差
Tolerance of shank diameter

- φd -0.001 -0.003 — φd - 0.001 - 0.003
- φd h3 — φd h3
- φd h4 — φd h4
- φd h5 — φd h5
- φd h6 — φd h6

公差 球半径 Tolerance Ball Radius

球头立铣刀的R公差
Tolerance of R for ball end mill

- R ±0.002 — R ±0.002
- R ±0.002 — R ±0.003
- R ±0.004 — R ±0.004
- R ±0.005 — R ±0.005
- R ±0.01 — R ±0.01
- R ±0.02 — R ±0.02

公差 R半径 Corner Radius

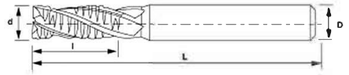
圆角立铣刀的 R 角公差
Tolerance of Corner R for radius end mill

- R ±0.002 — R ±0.002 Corner Radius
- R ±0.005 — R ±0.005 Corner Radius
- R ±0.01 — R ±0.01 Corner Radius
- R ±0.015 — R ±0.015 Corner Radius
- R ±0.02 — R ±0.02 Corner Radius

5010

粗铣刀
Rough Milling Cutter





CARBIDE MG | Micro | 4 | 30° | φd h6 | ≤50 HRC

Face | Plunge | Side | Slot

适用于各类材料的粗加工。
Suitable for rough machining of various materials.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆ ☆	☆	☆ ☆	☆	☆		☆

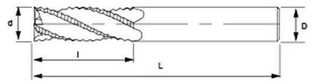
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5010-001	6.0	15	6	50
5010-002	8.0	20	8	60
5010-003	10.0	25	10	75
5010-004	12.0	30	12	75
5010-005	14.0	45	14	100
5010-006	16.0	45	16	100
5010-007	18.0	45	18	100
5010-008	20.0	45	20	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

5030

高效暴力粗铣刀
Efficient Violent Rough Milling Cutter





CARBIDE MG | Micro | 4 | 35°/38° | φd h6 | ≤50 HRC

Face | Side | Slot

适用于各类材料的高效粗加工。
Efficient roughing for all types of materials.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆	☆ ☆	☆	☆	☆ ☆		☆

产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5030-001	6.0	15	6	50
5030-002	8.0	20	8	60
5030-003	10.0	25	10	75
5030-004	12.0	30	12	75
5030-005	14.0	40	14	100
5030-006	16.0	45	16	100
5030-007	20.0	45	20	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

5040

强力铝用高光刀
Strong Aluminium High Gloss Tool





CARBIDE MG | Micro | 3 | 35°/38° | ϕd h6

Face | Side | Slot

适用于有色金属的高效加工。
Suitable for efficient machining of non-ferrous metals.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
			☆ ☆			☆☆

产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5040-001	3.0	8	4	50
5040-002	4.0	10	4	50
5040-003	3.0	8	6	50
5040-004	4.0	10	6	50
5040-005	5.0	13	6	50
5040-006	6.0	15	6	50
5040-007	6.0	30	6	50
5040-008	8.0	20	8	60
5040-009	8.0	30	8	100
5040-010	10.0	25	10	75
5040-011	10.0	40	10	100
5040-012	12.0	30	12	75
5040-013	12.0	40	10	100
5040-014	14.0	40	14	100
5040-015	16.0	40	16	100
5040-016	18.0	40	18	100
5040-017	20.0	40	20	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

5050

涂层有色金属成型铝用铣刀
Coated Non-ferrous Metal Forming Aluminum Milling Cutter





CARBIDE MG | Micro | DIA | 3 | 35°/38° | ϕd h6

Face | Plunge | Side | Slot

适用于有色金属的高光、高效、超长寿命加工。
Suitable for efficient machining of non-ferrous metals.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
			☆ ☆			☆☆

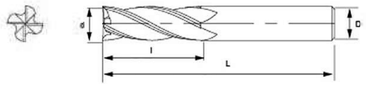
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5050-001	4	15	4	75
5050-002	4	20	4	100
5050-003	6	18	6	50
5050-004	6	25	6	75
5050-005	6	30	6	100
5050-006	8	24	8	60
5050-007	8	30	8	75
5050-008	8	35	8	100
5050-009	10	30	10	75
5050-010	10	40	10	100
5050-011	12	36	12	75
5050-012	12	45	12	100
5050-013	14	45	14	100
5050-014	16	45	16	100
5050-015	18	45	18	100
5050-016	20	45	20	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

5060

成型槽不等分模具铣刀
Unequal Die Die Milling Cutter for Forming Slots





CARBIDE MG | Micro | 4 | 35°/38° | φd h6 | ≤50 HRC

Face | Plunge | Side | Slot

适用于各类钢、铸铁高效加工。
It is suitable for high-efficiency machining of various types of steel and cast iron.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5060-001	1	3	4	50
5060-002	1.5	3.5	4	50
5060-003	2	5	4	50
5060-004	2.5	6	4	50
5060-005	3	8	4	50
5060-006	3.5	10	4	50
5060-007	4	10	4	50
5060-008	4	12	4	75
5060-009	4	16	4	100
5060-010	4R0.5	10	4	50
5060-011	4R1	10	4	50
5060-012	5	13	6	50
5060-013	5	20	5	75
5060-014	6	15	6	50
5060-015	6	18	6	50
5060-016	6	24	6	75
5060-017	6	30	6	100
5060-018	6R0.5	15	6	50
5060-019	6R1	15	6	50

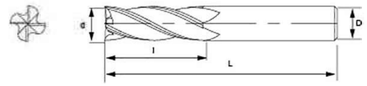
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5060-020	8	20	8	60
5060-021	8	24	8	60
5060-022	8	30	8	75
5060-023	8	35	8	100
5060-024	8R0.5	20	8	60
5060-025	8R1	20	8	60
5060-026	10	25	10	75
5060-027	10	30	10	75
5060-028	10	40	10	100
5060-029	10R0.5	25	10	75
5060-030	10R1	25	10	75
5060-031	12	30	12	75
5060-032	12	36	12	75
5060-033	12	45	12	100
5060-034	12R0.5	30	12	75
5060-035	12R1	30	12	75
5060-036	14	40	14	100
5060-037	16	45	16	100
5060-038	20	45	20	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

5070

不锈钢成型槽不等分模具铣刀
Stainless Steel Forming Slot Unequal Divided Die Milling Cutter





CARBIDE MG | Micro | 4 | 35°/38° | φd h6 | ≤50 HRC

Face | Plunge | Side | Slot

适用于不锈钢及难加工材料的高效加工。
Suitable for efficient machining of stainless steel and difficult-to-machine materials.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆	☆☆	☆	☆	☆☆	☆	☆

产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5070-001	1	3	4	50
5070-002	1.5	3.5	4	50
5070-003	2	5	4	50
5070-004	2.5	6	4	50
5070-005	3	8	4	50
5070-006	3	9	6	50
5070-007	3.5	10	4	50
5070-008	4	10	4	50
5070-009	4	12	4	75
5070-010	4	16	4	100
5070-011	4R0.1	10	4	50
5070-012	4R0.5	10	4	50
5070-013	4R1	10	4	50
5070-014	4	11	6	50
5070-015	5	13	6	50
5070-016	5	20	5	75
5070-017	5	25	5	100
5070-018	5R0.2	13	6	50
5070-019	6	15	6	50
5070-020	6	18	6	50
5070-021	6	24	6	75
5070-022	6	30	6	100

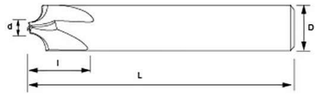
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5070-023	6R0.2	15	6	50
5070-024	6R0.5	15	6	50
5070-025	6R1	15	6	50
5070-026	8	20	8	60
5070-027	8	24	8	60
5070-028	8	30	8	75
5070-029	8	35	8	100
5070-030	8R0.5	20	8	60
5070-031	8R1	20	8	60
5070-032	10	25	10	75
5070-033	10	30	10	75
5070-034	10	40	10	100
5070-035	10R0.5	25	10	75
5070-036	10R1	25	10	75
5070-037	12	30	12	75
5070-038	12	36	12	75
5070-039	12	45	12	100
5070-040	12R0.5	30	12	75
5070-041	12R1	30	12	75
5070-042	14	40	14	100
5070-043	16	45	16	100
5070-044	20	45	20	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

5080

内R刀
Inner R tool





0° | CARBIDE MG | Micro | 3 | φd h6 | ≤40 HRC

适用于工件表面的外R倒角处理。
It is suitable for the outer R chamfering treatment of the workpiece surface.

R

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆☆	☆

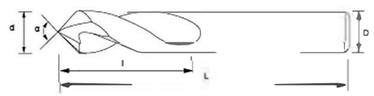
产品代码 Code No.	底部直径 (d Dia.)	R角 (R Taper Angle)	柄径 (D Shank Dia.)	刃数 (F Number Of Flute)	全长 Overall Length
5080-001	3	0.5	4	4	50
5080-002	2.5	0.75	4	4	50
5080-003	2	1	4	4	50
5080-004	3	1.5	6	4	50
5080-005	2	2	6	4	50
5080-006	1	2.5	6	4	50
5080-007	2	3	8	4	50
5080-008	2	4	10	4	50
5080-009	2	5	12	4	50
加长型 (Extended)					
5080-010	2	3	8	4	75
5080-011	2	4	10	4	75
5080-012	2	5	12	4	75

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

5090

定心钻
Center Drill





CARBIDE MG | Micro | 2 | 30° | φd h6 | ≤40 HRC

适用于工件表面的定心或倒角处理。
Suitable for centering or chamfering of workpiece surfaces.

Drill

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆☆	☆

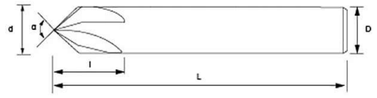
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	角度 (α Taper Angle)	柄径 (D Shank Dia.)	刃数 (F Number Of Flute)	全长 Overall Length
5090-001	1	90°	4	2	50
5090-002	1.5	90°	4	2	50
5090-003	2	90°	4	2	50
5090-004	2.5	90°	4	2	50
5090-005	3	90°	3/4	2	50
5090-006	3.5	90°	4	2	50
5090-007	4	90°	4	2	50
5090-008	5	90°	5	2	50
5090-009	6	90°	6	2	50
5090-010	8	90°	8	2	60
5090-011	10	90°	10	2	75
5090-012	12	90°	12	2	75
5090-013	14	90°	14	2	100
5090-014	16	90°	16	2	100
5090-015	20	90°	20	2	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

6010

60 ° 90 ° 120 ° 倒角刀
60°,90°,120°Chamfering Tool





0° | CARBIDE MG | Micro | 2 | 3 | φd h6 | ≤40 HRC

适用于加工60 ° 、90 ° 、120 ° 倒角。
Suitable for processing 60 ° , 90 ° , 120 ° chamfering.

C

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆☆	☆

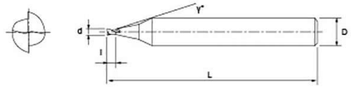
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	角度 (α Taper Angle)	柄径 (D Shank Dia.)	刃数 (F Number Of Flute)	全长 Overall Length
6010-001	1	90°	4	3	50
6010-002	1.5	90°	4	3	50
6010-003	2	90°	4	3	50
6010-004	2.5	90°	4	3	50
6010-005	3	60°90°120°	3/4	3	50
6010-006	3.5	90°	4	3	50
6010-007	4	60°90°120°	4	3	50
6010-008	5	60°90°120°	5	3	50
6010-009	6	60°90°120°	6	3	50
6010-010	8	60°90°120°	8	3	50
6010-011	10	60°90°120°	10	3	50
6010-012	12	60°90°120°	12	3	50
加长型 (Extended)					
6010-013	8	90°	8	3	75
6010-014	10	90°	10	3	75
6010-015	12	90°	12	3	75

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

7101

2刃微小径平头铣刀
2 Flutes Micro End Mills





CARBIDE MG | Micro | 2 | 30° | ≤50 HRC | φd h6

适用于高硬材料的首选。
First choice for hard materials.

Face | Plunge | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

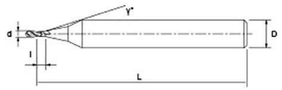
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7101-001	0.1	0.2	4	50
7101-002	0.15	0.3	4	50
7101-003	0.2	0.4	4	50
7101-004	0.25	0.5	4	50
7101-005	0.3	0.6	4	50
7101-006	0.4	0.8	4	50
7101-007	0.5	1.0	4	50
7101-008	0.6	1.2	4	50
7101-009	0.7	1.4	4	50
7101-010	0.8	1.6	4	50
7101-011	0.9	1.8	4	50

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

7102

2刃微小径球头铣刀
2 Flutes Micro Ball End Mills







P 碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	M 不锈钢 Stainless Steels	K 铸铁 Cast Iron	N 铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	S 钛合金 Titanium Alloy	H 淬火钢 Hardened Steels	O 树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

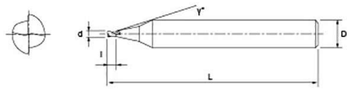
产品代码 Code No.	R角 (R Radius)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7102-001	R0.05	0.1	0.2	4	50
7102-002	R0.05	0.1	0.3	4	50
7102-003	R0.075	0.15	0.3	4	50
7102-004	R0.075	0.15	0.3	4	50
7102-005	R0.1	0.2	0.4	4	50
7102-006	R0.15	0.3	0.6	4	50
7102-007	R0.2	0.4	0.8	4	50
7102-008	R0.25	0.5	1.0	4	50
7102-009	R0.3	0.6	1.2	4	50
7102-010	R0.35	0.7	1.4	4	50
7102-011	R0.4	0.8	1.6	4	50
7102-012	R0.45	0.9	1.8	4	50

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

7103

2刃微小径圆角立铣刀
2 Flutes Micro Corner Radius End Mills







P 碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	M 不锈钢 Stainless Steels	K 铸铁 Cast Iron	N 铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	S 钛合金 Titanium Alloy	H 淬火钢 Hardened Steels	O 树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

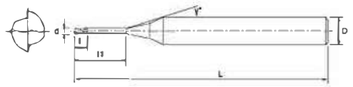
产品代码 Code No.	R角 (R Radius)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7103-001	R0.02	0.2	0.4	4	50
7103-002	R0.05	0.2	0.4	4	50
7103-003	R0.02	0.3	0.6	4	50
7103-004	R0.05	0.3	0.6	4	50
7103-005	R0.10	0.3	0.6	4	50
7103-006	R0.02	0.4	0.8	4	50
7103-007	R0.05	0.4	0.8	4	50
7103-008	R0.10	0.4	0.8	4	50
7103-009	R0.02	0.5	1.0	4	50
7103-010	R0.05	0.5	1.0	4	50
7103-011	R0.10	0.5	1.0	4	50
7103-012	R0.02	0.6	1.2	4	50
7103-013	R0.05	0.6	1.2	4	50
7103-014	R0.10	0.6	1.2	4	50
7103-015	R0.05	0.7	1.4	4	50
7103-016	R0.10	0.7	1.4	4	50
7103-017	R0.05	0.8	1.6	4	50
7103-018	R0.10	0.8	1.6	4	50
7103-019	R0.20	0.8	1.6	4	50
7103-020	R0.05	0.9	1.8	4	50
7103-021	R0.10	0.9	1.8	4	50

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

7104

2刃用深沟平头铣刀
2 Flutes Deep Groove Flat End Mill





CARBIDE MG | Micro | 2 | 30° | ≤50 HRC | φd h6

Face | Plunge | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

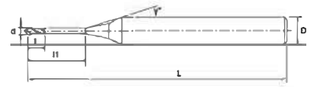
产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	颈径 (d2 Neck Dia.)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7104-001	1	0.18	0.2	0.3	4	50
7104-002	1.5	0.18	0.2	0.3	4	50
7104-003	2	0.18	0.2	0.3	4	50
7104-004	2.5	0.18	0.2	0.3	4	50
7104-005	3	0.18	0.2	0.3	4	50
7104-006	1	0.27	0.3	0.5	4	50
7104-007	1.5	0.27	0.3	0.5	4	50
7104-008	2	0.27	0.3	0.5	4	50
7104-009	2.5	0.27	0.3	0.5	4	50
7104-010	3	0.27	0.3	0.5	4	50
7104-011	4	0.27	0.3	0.5	4	50
7104-012	6	0.27	0.3	0.5	4	50
7104-013	1.5	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-014	2	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-015	2.5	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-016	3	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-017	4	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-018	5	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-019	6	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-020	8	0.37	0.4	0.6	4	50
7104-021	1.5	0.45	0.5	0.7	4	50
7104-022	2	0.45	0.5	0.7	4	50
7104-023	3	0.45	0.5	0.7	4	50
7104-024	4	0.45	0.5	0.7	4	50
7104-025	6	0.45	0.5	0.7	4	50
7104-026	8	0.45	0.5	0.7	4	50
7104-027	10	0.45	0.5	0.7	4	50
7104-028	2	0.55	0.6	0.9	4	50
7104-029	3	0.55	0.6	0.9	4	50
7104-030	4	0.55	0.6	0.9	4	50
7104-031	6	0.55	0.6	0.9	4	50
7104-032	8	0.55	0.6	0.9	4	50
7104-033	10	0.55	0.6	0.9	4	50
7104-034	12	0.55	0.6	0.9	4	50
7104-035	2	0.65	0.7	1.0	4	50
7104-036	4	0.65	0.7	1.0	4	50
7104-037	6	0.65	0.7	1.0	4	50
7104-038	8	0.65	0.7	1.0	4	50
7104-039	10	0.65	0.7	1.0	4	50
7104-040	2	0.75	0.8	1.2	4	50
7104-041	3	0.75	0.8	1.2	4	50
7104-042	4	0.75	0.8	1.2	4	50
7104-043	6	0.75	0.8	1.2	4	50
7104-044	8	0.75	0.8	1.2	4	50
7104-045	10	0.75	0.8	1.2	4	50
7104-046	12	0.75	0.8	1.2	4	50
7104-047	4	0.95	1.0	1.5	4	50
7104-048	6	0.95	1.0	1.5	4	50
7104-049	8	0.95	1.0	1.5	4	50
7104-050	10	0.95	1.0	1.5	4	50
7104-051	12	0.95	1.0	1.5	4	50
7104-052	16	0.95	1.0	1.5	4	50
7104-053	6	1.5	1.5	2.3	4	50
7104-054	8	1.5	1.5	2.3	4	50
7104-055	10	1.5	1.5	2.3	4	50
7104-056	12	1.5	1.5	2.3	4	50
7104-057	16	1.5	1.5	2.3	4	50
7104-058	20	1.5	1.5	2.3	4	50
7104-059	8	1.95	2.0	3.0	4	50
7104-060	10	1.95	2.0	3.0	4	50
7104-061	12	1.95	2.0	3.0	4	50
7104-062	16	1.95	2.0	3.0	4	50
7104-063	18	1.95	2.0	3.0	4	50
7104-064	20	1.95	2.0	3.0	4	50
7104-065	26	1.95	2.0	3.0	4	50

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

7105

2刃深沟球头铣刀
2 Flutes Deep Groove Ball End Mill





CARBIDE MG | Micro | 2 | R ±0.005 | 30° | ≤50 HRC | φd h6

3D

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

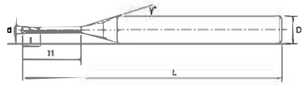
产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	颈径 (d2 Neck Dia.)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7105-001	1	0.18	R0.1	0.2	4	50
7105-002	1.5	0.18	R0.1	0.2	4	50
7105-003	2	0.18	R0.1	0.2	4	50
7105-004	2.5	0.18	R0.1	0.2	4	50
7105-005	3	0.18	R0.1	0.2	4	50
7105-006	1	0.27	R0.15	0.3	4	50
7105-007	1.5	0.27	R0.15	0.3	4	50
7105-008	2	0.27	R0.15	0.3	4	50
7105-009	2.5	0.27	R0.15	0.3	4	50
7105-010	3	0.27	R0.15	0.3	4	50
7105-011	4	0.27	R0.15	0.3	4	50
7105-012	5	0.27	R0.15	0.3	4	50
7105-013	1	0.37	R0.2	0.4	4	50
7105-014	1.5	0.37	R0.2	0.4	4	50
7105-015	2	0.37	R0.2	0.4	4	50
7105-016	3	0.37	R0.2	0.4	4	50
7105-017	4	0.37	R0.2	0.4	4	50
7105-018	6	0.37	R0.2	0.4	4	50
7105-019	8	0.37	R0.2	0.4	4	50
7105-020	2	0.46	R0.25	0.5	4	50
7105-021	3	0.46	R0.25	0.5	4	50
7105-022	4	0.46	R0.25	0.5	4	50
7105-023	6	0.46	R0.25	0.5	4	50
7105-024	8	0.46	R0.25	0.5	4	50
7105-025	10	0.46	R0.25	0.5	4	50
7105-026	2	0.55	R0.3	0.6	4	50
7105-027	3	0.55	R0.3	0.6	4	50
7105-028	4	0.55	R0.3	0.6	4	50
7105-029	6	0.55	R0.3	0.6	4	50
7105-030	8	0.55	R0.3	0.6	4	50
7105-031	10	0.55	R0.3	0.6	4	50
7105-032	12	0.55	R0.3	0.6	4	50
7105-033	4	0.65	R0.35	0.7	4	50
7105-034	6	0.65	R0.35	0.7	4	50
7105-035	8	0.65	R0.35	0.7	4	50
7105-036	10	0.65	R0.35	0.7	4	50
7105-037	12	0.65	R0.35	0.7	4	50
7105-038	2	0.75	R0.4	0.8	4	50
7105-039	4	0.75	R0.4	0.8	4	50
7105-040	6	0.75	R0.4	0.8	4	50
7105-041	8	0.75	R0.4	0.8	4	50
7105-042	10	0.75	R0.4	0.8	4	50
7105-043	12	0.75	R0.4	0.8	4	50
7105-044	16	0.75	R0.4	0.8	4	50
7105-045	4	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-046	6	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-047	8	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-048	10	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-049	12	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-050	16	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-051	18	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-052	20	0.95	R0.5	1.0	4	50
7105-053	6	1.15	R0.6	1.2	4	50
7105-054	8	1.15	R0.6	1.2	4	50
7105-055	10	1.15	R0.6	1.2	4	50
7105-056	12	1.15	R0.6	1.2	4	50
7105-057	16	1.15	R0.6	1.2	4	50
7105-058	4	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-059	6	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-060	8	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-061	10	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-062	12	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-063	16	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-064	18	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-065	20	1.45	R0.75	1.5	4	50
7105-066	6	1.95	R1.0	2.0	4	50

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

7105

2刃深沟球头铣刀
2 Flutes Deep Groove Ball End Mill





CARBIDE MG | Micro | 2 | R ±0.005 | 30° | ≤50 HRC | φd h6 | 3D

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	颈径 (d2 Neck Dia.)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7105-067	8	1.95	R1.0	2.0	4	50
7105-068	10	1.95	R1.0	2.0	4	50
7105-069	12	1.95	R1.0	2.0	4	50
7105-070	16	1.95	R1.0	2.0	4	50
7105-071	20	1.95	R1.0	2.0	4	50
7105-072	8	2.85	R1.5	3.0	4	50
7105-073	10	2.85	R1.5	3.0	4	50
7105-074	12	2.85	R1.5	3.0	4	50
7105-075	16	2.85	R1.5	3.0	4	50
7105-076	20	2.85	R1.5	3.0	4	50

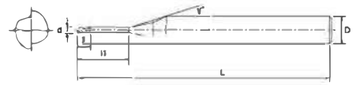
产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	颈径 (d2 Neck Dia.)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7105-077	12	2.85	R1.5	3.0	6	50
7105-078	16	2.85	R1.5	3.0	6	50
7105-079	20	2.85	R1.5	3.0	6	50
7105-080	26	2.85	R1.5	3.0	6	75
7105-081	30	2.85	R1.5	3.0	6	75
7105-082	12	3.85	R2	4.0	6	50
7105-083	16	3.85	R2	4.0	6	50
7105-084	20	3.85	R2	4.0	6	50
7105-085	26	3.85	R2	4.0	6	75
7105-086	30	3.85	R2	4.0	6	75

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

7106

2刃深沟圆鼻铣刀
2 Flutes Deep Groove Round Nose End Mill





CARBIDE MG | Micro | 2 | R ±0.005 | 30° | ≤50 HRC | φd h6 | Face | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	角半径 (Corner Radius)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7106-001	0.5	0.02	0.2	0.3	4	50
7106-002	1	0.02	0.2	0.3	4	50
7106-003	1.5	0.02	0.2	0.3	4	50
7106-004	2	0.02	0.2	0.3	4	50
7106-005	0.5	0.05	0.2	0.3	4	50
7106-006	1	0.05	0.2	0.3	4	50
7106-007	1.5	0.05	0.2	0.3	4	50
7106-008	2	0.05	0.2	0.3	4	50
7106-009	1	0.02	0.3	0.45	4	50
7106-010	2	0.02	0.3	0.45	4	50
7106-011	3	0.02	0.3	0.45	4	50
7106-012	1	0.05	0.3	0.45	4	50
7106-013	2	0.05	0.3	0.45	4	50
7106-014	3	0.05	0.3	0.45	4	50
7106-015	1	0.02	0.4	0.6	4	50
7106-016	2	0.02	0.4	0.6	4	50
7106-017	3	0.02	0.4	0.6	4	50
7106-018	4	0.02	0.4	0.6	4	50
7106-019	1	0.05	0.4	0.6	4	50
7106-020	2	0.05	0.4	0.6	4	50
7106-021	3	0.05	0.4	0.6	4	50
7106-022	4	0.05	0.4	0.6	4	50
7106-023	1	0.1	0.4	0.6	4	50
7106-024	2	0.1	0.4	0.6	4	50
7106-025	3	0.1	0.4	0.6	4	50
7106-026	4	0.1	0.4	0.6	4	50
7106-027	1.5	0.05	0.5	0.7	4	50
7106-028	2	0.05	0.5	0.7	4	50

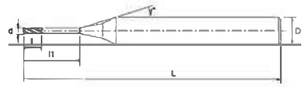
产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	角半径 (Corner Radius)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7106-029	3	0.05	0.5	0.7	4	50
7106-030	4	0.05	0.5	0.7	4	50
7106-031	6	0.05	0.5	0.7	4	50
7106-032	1.5	0.1	0.5	0.7	4	50
7106-033	2	0.1	0.5	0.7	4	50
7106-034	3	0.1	0.5	0.7	4	50
7106-035	4	0.1	0.5	0.7	4	50
7106-036	6	0.1	0.5	0.7	4	50
7106-037	2	0.05	0.6	0.9	4	50
7106-038	3	0.05	0.6	0.9	4	50
7106-039	4	0.05	0.6	0.9	4	50
7106-040	6	0.05	0.6	0.9	4	50
7106-041	8	0.05	0.6	0.9	4	50
7106-042	2	0.1	0.6	0.9	4	50
7106-043	3	0.1	0.6	0.9	4	50
7106-044	4	0.1	0.6	0.9	4	50
7106-045	6	0.1	0.6	0.9	4	50
7106-046	8	0.1	0.6	0.9	4	50
7106-047	2	0.05	0.8	1.2	4	50
7106-048	3	0.05	0.8	1.2	4	50
7106-049	4	0.05	0.8	1.2	4	50
7106-050	6	0.05	0.8	1.2	4	50
7106-051	8	0.05	0.8	1.2	4	50
7106-052	2	0.1	0.8	1.2	4	50
7106-053	3	0.1	0.8	1.2	4	50
7106-054	4	0.1	0.8	1.2	4	50
7106-055	6	0.1	0.8	1.2	4	50
7106-056	8	0.1	0.8	1.2	4	50

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

7107

4刃深沟圆鼻铣刀
4 Flutes Deep Groove Round Nose End Mill





CARBIDE MG | Micro | 4 | R ±0.005 | 30° | ≤50 HRC | φd h6

Face | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	角半径 (Corner Radius)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7107-001	4	R0.1	1.0	1.5	4	50
7107-002	6	R0.1	1.0	1.5	4	50
7107-003	8	R0.1	1.0	1.5	4	50
7107-004	10	R0.1	1.0	1.5	4	50
7107-005	4	R0.2	1.0	1.5	4	50
7107-006	6	R0.2	1.0	1.5	4	50
7107-007	8	R0.2	1.0	1.5	4	50
7107-008	10	R0.2	1.0	1.5	4	50
7107-009	6	R0.1	1.5	2.3	4	50
7107-010	8	R0.1	1.5	2.3	4	50
7107-011	10	R0.1	1.5	2.3	4	50
7107-012	12	R0.1	1.5	2.3	4	50
7107-013	6	R0.2	1.5	2.3	4	50
7107-014	8	R0.2	1.5	2.3	4	50
7107-015	10	R0.2	1.5	2.3	4	50
7107-016	12	R0.2	1.5	2.3	4	50
7107-017	6	R0.1	2.0	3.0	4	50
7107-018	8	R0.1	2.0	3.0	4	50
7107-019	10	R0.1	2.0	3.0	4	50
7107-020	12	R0.1	2.0	3.0	4	50
7107-021	16	R0.1	2.0	3.0	4	50
7107-022	6	R0.2	2.0	3.0	4	50
7107-023	8	R0.2	2.0	3.0	4	50
7107-024	10	R0.2	2.0	3.0	4	50
7107-025	12	R0.2	2.0	3.0	4	50
7107-026	16	R0.2	2.0	3.0	4	50
7107-027	8	R0.2	3.0	4.5	4	50

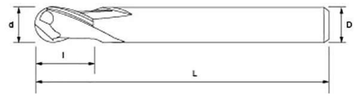
产品代码 Code No.	有效长 (l1 Effective Length)	角半径 (Corner Radius)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
7107-029	10	R0.2	3.0	4.5	4	50
7107-030	12	R0.2	3.0	4.5	4	50
7107-031	16	R0.2	3.0	4.5	4	50
7107-032	8	R0.3	3.0	4.5	4	50
7107-033	10	R0.3	3.0	4.5	4	50
7107-034	12	R0.3	3.0	4.5	4	50
7107-035	16	R0.3	3.0	4.5	4	50
7107-036	8	R0.5	3.0	4.5	4	50
7107-037	10	R0.5	3.0	4.5	4	50
7107-038	12	R0.5	3.0	4.5	4	50
7107-039	16	R0.5	3.0	4.5	4	50
7107-040	12	R0.2	3.0	4.5	4	50
7107-041	16	R0.2	3.0	4.5	4	50
7107-042	20	R0.2	3.0	4.5	4	50
7107-043	12	R0.3	3.0	4.5	4	50
7107-044	16	R0.3	3.0	4.5	4	50
7107-045	20	R0.3	3.0	4.5	4	50
7107-046	12	R0.5	3.0	4.5	4	50
7107-047	16	R0.5	3.0	4.5	4	50
7107-048	20	R0.5	3.0	4.5	4	50
7107-049	16	R0.2	4.0	6	4	50
7107-050	20	R0.2	4.0	6	4	50
7107-051	16	R0.3	4.0	6	4	50
7107-052	20	R0.3	4.0	6	4	50
7107-053	16	R0.5	4.0	6	4	50
7107-054	20	R0.5	4.0	6	4	50

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

8102

球头立铣刀
Ball Nose End Mills





CARBIDE MG | Micro | 2 | R ±0.005 | 30° | ≤50 HRC | φd h6

3D

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

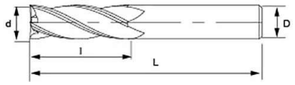
产品代码 Code No.	R 径 (R)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8102-001	R0.5	2	4	50
8102-002	R0.75	3	4	50
8102-003	R1.0	4	4	50
8102-004	R1.25	5	4	50
8102-005	R1.5	6	4	50
8102-006	R2.0	8	4	50
8102-007	R2.5	10	6	50
8102-008	R3.0	12	6	50
8102-009	R4.0	16	8	60
8102-010	R5.0	20	10	75
8102-011	R6.0	24	12	75
8102-012	R8.0	32	16	100
8102-013	R3.0	12	6	75
8102-014	R4.0	16	8	75
8102-015	R5.0	20	10	100
8102-016	R6.0	24	12	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

8104

立铣刀
End Mills





CARBIDE MG | Micro | 4 | 45° | ≤50 HRC | ϕd h6

Face | Plunge | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

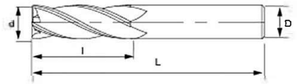
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8104-001	1.0	3	4	50
8104-002	1.5	4.5	4	50
8104-003	2.0	6	4	50
8104-004	2.5	7	4	50
8104-005	3.0	9	4	50
8104-006	4.0	11	4	50
8104-007	3.0	9	6	50
8104-008	4.0	11	6	50
8104-009	5.0	15	6	50
8104-010	6.0	15	6	50
8104-011	8.0	24	8	60
8104-012	10.0	30	10	75
8104-013	12.0	35	12	75
8104-014	14.0	35	14	75
8104-015	16.0	45	16	100
8104-016	18.0	45	18	100
8104-017	20.0	45	20	100
8104-018	6.0	24	6	75
8104-019	8.0	32	8	75
8104-020	10.0	35	10	100
8104-021	12.0	40	12	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

8106

圆角立铣刀
Corner Radius End Mills





CARBIDE MG | Micro | 4 | 35° | ≤50 HRC | ϕd h6

Face | Plunge | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

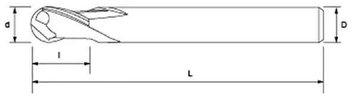
产品代码 Code No.	R角 (R Corner)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8106-001	R0.5	4	10	4	50
8106-002	R0.5	6	15	6	50
8106-003	R0.5	8	20	8	60
8106-004	R0.5	10	25	10	75
8106-005	R0.5	12	30	12	75
8106-006	R0.5	16	40	16	100
8106-007	R0.5	6	18	6	75
8106-008	R0.5	8	24	8	75
8106-009	R0.5	10	30	10	100
8106-010	R0.5	12	36	12	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

8202

球头立铣刀
Ball Nose End Mills





CARBIDE MG | Micro | 2 | R ±0.005 | 30° | ≤50 HRC | φd h6 | 3D

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tools Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

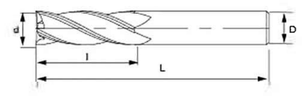
产品代码 Code No.	R 径 (R)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8202-001	R0.5	2	4	50
8202-002	R0.75	3	4	50
8202-003	R1.0	4	4	50
8202-004	R1.25	5	4	50
8202-005	R1.5	6	4	50
8202-006	R2.0	8	4	50
8202-007	R2.5	10	6	50
8202-008	R3.0	12	6	50
8202-009	R4.0	16	8	60
8202-010	R5.0	20	10	75
8202-011	R6.0	24	12	75
8202-012	R8.0	32	16	100
8202-013	R3.0	12	6	75
8202-014	R4.0	16	8	75
8202-015	R5.0	20	10	100
8202-016	R6.0	24	12	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

8204

立铣刀
End Mills





CARBIDE MG | Micro | 4 | 45° | ≤50 HRC | φd h6 | Face | Plunge | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tools Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

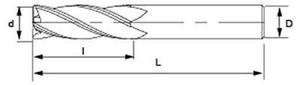
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8204-001	1.0	3	4	50
8204-002	1.5	4.5	4	50
8204-003	2.0	6	4	50
8204-004	2.5	7	4	50
8204-005	3.0	9	4	50
8204-006	4.0	11	4	50
8204-007	3.0	9	6	50
8204-008	4.0	11	6	50
8204-009	5.0	15	6	50
8204-010	6.0	15	6	50
8204-011	8.0	24	8	60
8204-012	10.0	30	10	75
8204-013	12.0	35	12	75
8204-014	14.0	35	14	75
8204-015	16.0	45	16	100
8204-016	18.0	45	18	100
8204-017	20.0	45	20	100
8204-018	6.0	24	6	75
8204-019	8.0	32	8	75
8204-020	10.0	35	10	100
8204-021	12.0	40	12	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

8206

圆角立铣刀
Corner Radius End Mills







P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

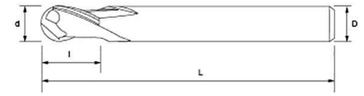
产品代码 Code No.	R角 (R Corner)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8206-001	R0.5	4	10	4	50
8206-002	R0.5	6	15	6	50
8206-003	R0.5	8	20	8	60
8206-004	R0.5	10	25	10	75
8206-005	R0.5	12	30	12	75
8206-006	R0.5	16	40	16	100
8206-007	R0.5	6	18	6	75
8206-008	R0.5	8	24	8	75
8206-009	R0.5	10	30	10	100
8206-010	R0.5	12	36	12	100

单位[规格： mm] Unit[Size : mm]

8302

球头立铣刀
Ball Nose End Mills







P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆☆	☆	☆☆	☆	☆	☆☆	☆

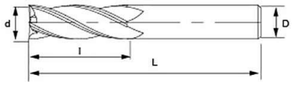
产品代码 Code No.	R 角 (R)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8302-001	R0.5	1.5	4	50
8302-002	R0.75	2.5	4	50
8302-003	R1.0	3	4	50
8302-004	R1.25	4	4	50
8302-005	R1.5	5	4	50
8302-006	R2.0	6	4	50
8302-007	R2.5	8	6	50
8302-008	R3.0	9	6	50
8302-009	R4.0	12	8	60
8302-010	R5.0	15	10	75
8302-011	R6.0	18	12	75
8302-012	R8.0	24	16	100
8302-013	R3.0	9	6	75
8302-014	R4.0	12	8	75
8302-015	R5.0	15	10	100
8302-016	R6.0	18	12	100

单位[规格： mm] Unit[Size : mm]

8304

立铣刀
End Mills







P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels Alloy Steels Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆	☆☆	☆	☆	☆☆	☆

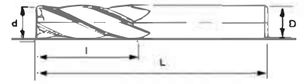
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8304-001	1.0	3	4	50
8304-002	1.5	4.5	4	50
8304-003	2.0	6	4	50
8304-004	2.5	7	4	50
8304-005	3.0	9	4	50
8304-006	4.0	11	4	50
8304-007	3.0	9	6	50
8304-008	4.0	11	6	50
8304-009	5.0	15	6	50
8304-010	6.0	15	6	50
8304-011	8.0	24	8	60
8304-012	10.0	30	10	75
8304-013	12.0	35	12	75
8304-014	14.0	35	14	75
8304-015	16.0	45	16	100
8304-016	18.0	45	18	100
8304-017	20.0	45	20	100
8304-018	6.0	15	6	75
8304-019	8.0	24	8	75
8304-020	10.0	30	10	100
8304-021	12.0	35	12	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

8306

圆角立铣刀
Corner Radius End Mills







P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels Alloy Steels Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆	☆☆	☆	☆	☆☆	☆

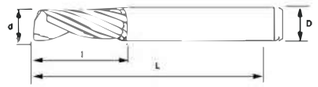
产品代码 Code No.	R角 (R Corner)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8306-001	R0.2	3	6	4	50
8306-002	R0.3	4	8	4	50
8306-003	R0.5	4	8	4	50
8306-004	R0.5	6	12	6	50
8306-005	R0.5	8	16	8	60
8306-006	R0.5	10	20	10	75
8306-007	R0.5	12	24	12	75
8306-008	R0.5	16	40	16	100
8306-009	R0.5	6	12	6	75
8306-010	R0.5	8	16	8	75
8306-011	R0.5	10	20	10	100
8306-012	R0.5	12	24	12	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

5041

单刃立铣刀
Single Edge End Mills







P 碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	M 不锈钢 Stainless Steels	K 铸铁 Cast Iron	N 铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	S 钛合金 Titanium Alloy	H 淬火钢 Hardened Steels	O 树脂 Plastic
			☆☆			☆☆

产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5041-001	1	3	3.175	38.5
5041-002	1	6	3.175	38.5
5041-003	1.2	6	3.175	38.5
5041-004	1.2	10	3.175	38.5
5041-005	1.5	8	3.175	38.5
5041-006	1.5	12	3.175	38.5
5041-007	2	8	3.175	38.5
5041-008	2	12	3.175	38.5
5041-009	2	15	3.175	38.5
5041-010	2	17	3.175	45
5041-011	2	22	3.175	45
5041-012	2.5	12	3.175	38.5
5041-013	2.5	15	3.175	38.5
5041-014	2.5	22	3.175	45
5041-015	3.175	6	3.175	38.5
5041-016	3.175	8	3.175	38.5
5041-017	3.175	12	3.175	38.5
5041-018	3.175	15	3.175	38.5
5041-019	3.175	17	3.175	38.5
5041-020	3.175	22	3.175	45
5041-021	3.175	25	3.175	50
5041-022	3.175	28	3.175	50
5041-023	3.175	32	3.175	60
5041-024	3.175	42	3.175	70
5041-025	3	12	4	50
5041-026	3	15	4	50
5041-027	3	17	4	50
5041-028	3	22	4	50
5041-029	4	12	4	40

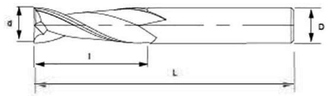
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5041-030	4	15	4	40
5041-031	4	17	4	40
5041-032	4	22	4	45
5041-033	4	25	4	50
5041-034	4	28	4	50
5041-035	4	32	4	60
5041-036	4	42	4	70
5041-037	4	52	4	80
5041-038	5	17	5	50
5041-039	5	22	5	50
5041-040	5	32	5	60
5041-041	3	12	6	50
5041-042	3	17	6	50
5041-043	4	17	6	50
5041-044	4	22	6	50
5041-045	5	22	6	50
5041-046	5	25	6	55
5041-047	6	17	6	50
5041-048	6	22	6	50
5041-049	6	25	6	50
5041-050	6	32	6	60
5041-051	6	42	6	70
5041-052	6	52	6	80
5041-053	8	32	8	80
5041-054	10	32	10	80
5041-055	12	32	12	80
5041-056	14	32	14	100
5041-057	14	42	14	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

5051

铝用2/3刃立铣刀
Alminum 2/3 Flutes End Mills







P 碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	M 不锈钢 Stainless Steels	K 铸铁 Cast Iron	N 铝合金·铜合金 Aluminum Copper	S 钛合金 Titanium Alloy	H 淬火钢 Hardened Steels	O 树脂 Plastic
			☆☆			☆☆

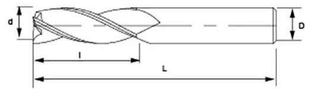
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5051-001	1.0	3	4	50
5051-002	1.5	4	4	50
5051-003	2.0	6	4	50
5051-004	2.5	8	4	50
5051-005	3.0	8	4	50
5051-006	4.0	11	4	50
5051-007	5.0	13	6	50
5051-008	6.0	15	6	50
5051-009	8.0	20	8	60
5051-010	10.0	25	10	75
5051-011	12.0	30	12	75
5051-012	14.0	45	14	100
5051-013	16.0	45	16	100
5051-014	18.0	45	18	100
5051-015	20.0	45	20	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

5052

铝用2/3刃高光立铣刀
Aluminum 2/3 Flute High Gloss End Mills





CARBIDE MG | 2 | 3 | 45° | φd h6

Face | Plunge | Side | Slot

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
			☆☆			☆☆

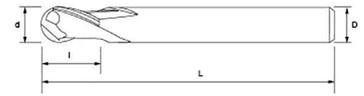
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
5051-001	1.0	3	4	50
5051-002	1.5	4	4	50
5051-003	2.0	6	4	50
5051-004	2.5	8	4	50
5051-005	3.0	8	4	50
5051-006	4.0	11	4	50
5051-007	5.0	13	6	50
5051-008	6.0	15	6	50
5051-009	8.0	20	8	60
5051-010	10.0	25	10	75
5051-011	12.0	30	12	75
5051-012	14.0	45	14	100
5051-013	16.0	45	16	100
5051-014	18.0	45	18	100
5051-015	20.0	45	20	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

8402

球头立铣刀
Ball Nose End Mills





CARBIDE MG | ∞ Micro | 2 | R ±0.005 | 30° | ≤65 HRC | φd h6

适用于高硬材料的首选。
First choice for hard materials.

3D

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢 · 合金钢 · 工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金 · 铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆	☆	☆	☆	☆	☆☆	☆

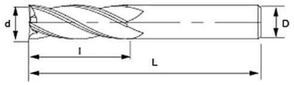
产品代码 Code No.	R 径 (R)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8402-001	R0.5	1.5	4	50
8402-002	R0.75	2.5	4	50
8402-003	R1.0	3	4	50
8402-004	R1.25	4	4	50
8402-005	R1.5	5	4	50
8402-006	R2.0	6	4	50
8402-007	R2.5	8	6	50
8402-008	R3.0	9	6	50
8402-009	R4.0	12	8	60
8402-010	R5.0	15	10	75
8402-011	R6.0	18	12	75
8402-012	R8.0	24	16	100
8402-013	R3.0	9	6	75
8402-014	R4.0	12	8	75
8402-015	R5.0	15	10	100
8402-016	R6.0	18	12	100

单位[规格： mm] Unit [Size : mm]

8404

立铣刀
End Mills





CARBIDE MG | Micro | 4 | 45° | ≤65 HRC | φd h6

Face | Plunge | Side | Slot

适用于高硬材料的首选。
First choice for hard materials.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆	☆	☆	☆	☆	☆☆	☆

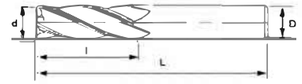
产品代码 Code No.	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8404-001	1.0	3	4	50
8404-002	1.5	4.5	4	50
8404-003	2.0	6	4	50
8404-004	2.5	7	4	50
8404-005	3.0	9	4	50
8404-006	4.0	11	4	50
8404-007	3.0	9	6	50
8404-008	4.0	11	6	50
8404-009	5.0	15	6	50
8404-010	6.0	15	6	50
8404-011	8.0	24	8	60
8404-012	10.0	30	10	75
8404-013	12.0	35	12	75
8404-014	14.0	35	14	75
8404-015	16.0	45	16	100
8404-016	18.0	45	18	100
8404-017	20.0	45	20	100
8404-018	6.0	15	6	75
8404-019	8.0	24	8	75
8404-020	10.0	30	10	100
8404-021	12.0	35	12	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

8406

圆角立铣刀
Corner Radius End Mills





CARBIDE MG | Micro | R ±0.005 | 4 | 35° | ≤65 HRC | φd h6

Face | Plunge | Side | Slot

适用于高硬材料的首选。
First choice for hard materials.

P	M	K	N	S	H	O
碳素钢·合金钢·工具钢 Carbon Steels · Alloy Steels · Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸铁 Cast Iron	铝合金·铜合金 Aluminum · Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树脂 Plastic
☆	☆	☆	☆	☆	☆☆	☆

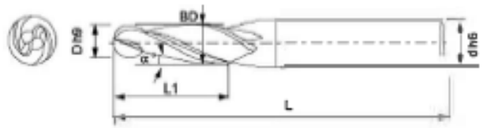
产品代码 Code No.	R角 (R Corner)	刃径 (d Dia.)	刃长 (l Length of Cut)	柄径 (D Shank Dia.)	全长 Overall Length
8406-001	R0.2	3	6	4	50
8406-002	R0.3	4	8	4	50
8406-003	R0.5	4	8	4	50
8406-004	R0.5	6	12	6	50
8406-005	R0.5	8	16	8	60
8406-006	R0.5	10	20	10	75
8406-007	R0.5	12	24	12	75
8406-008	R0.5	16	40	16	100
8406-009	R0.5	6	12	6	75
8406-010	R0.5	8	16	8	75
8406-011	R0.5	10	20	10	100
8406-012	R0.5	12	24	12	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]

3100

2/3刃锥度球头立铣刀
2/3 Flute Taper Ball End Mills







P	M	K	N	S	H	O
碳素钢・合金钢・工具钢 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels	不锈钢 Stainless Steels	铸 铁 Cast Iron	铝合金・铜合金 Aluminum・Copper	钛合金 Titanium Alloy	淬火钢 Hardened Steels	树 脂 Plastic
☆☆	☆☆	☆☆	☆	☆	☆	☆

产品代码 Code No.	先端径 D	粗端径 BD	斜度 α°	刃长 Length of Cut	柄径 Shank Dia.	全长 Overall Length
3100-001	R1.5	3.32	0.5°	20	4	60
3100-002	R1.5	3.65	1.0°	20	4	60
3100-003	R1.5	3.97	1.5°	20	4	60
3100-004	R1.5	4.29	2.0°	20	4	60
3100-005	R1.5	4.94	3.0°	20	6	60
3100-006	R1.5	5.60	4.0°	20	6	60
3100-007	R1.5	6.25	5.0°	20	6	60
3100-008	R2.0	4.40	0.5°	25	6	75
3100-009	R2.0	4.80	1.0°	25	6	75
3100-010	R2.0	5.21	1.5°	25	6	75
3100-011	R2.0	5.61	2.0°	25	6	75
3100-012	R2.0	6.42	3.0°	25	6	75
3100-013	R2.0	7.23	4.0°	25	8	75
3100-014	R2.0	8.04	5.0°	25	8	75
3100-015	R2.5	5.48	0.5°	30	6	75
3100-016	R2.5	5.96	1.0°	30	6	75
3100-017	R2.5	6.44	1.5°	30	8	75
3100-018	R2.5	6.92	2.0°	30	8	75
3100-019	R2.5	7.89	3.0°	30	8	75
3100-020	R2.5	8.86	4.0°	30	10	75
3100-021	R2.5	9.83	5.0°	30	10	75

产品代码 Code No.	先端径 D	粗端径 BD	斜度 α°	刃长 Length of Cut	柄径 Shank Dia.	全长 Overall Length
3100-022	R3.0	6.56	0.5°	35	8	100
3100-023	R3.0	7.12	1.0°	35	8	100
3100-024	R3.0	7.68	1.5°	35	8	100
3100-025	R3.0	8.24	2.0°	35	8	100
3100-026	R3.0	9.36	3.0°	35	10	100
3100-027	R3.0	10.49	4.0°	35	12	100
3100-028	R3.0	11.62	5.0°	35	12	100
3100-029	R4.0	8.63	0.5°	40	10	100
3100-030	R4.0	9.26	1.0°	40	10	100
3100-031	R4.0	9.89	1.5°	40	10	100
3100-032	R4.0	10.52	2.0°	40	12	100
3100-033	R4.0	11.78	3.0°	40	12	100
3100-034	R4.0	13.05	4.0°	40	16	100
3100-035	R4.0	14.33	5.0°	40	16	100
3100-036	R5.0	10.70	0.5°	45	12	100
3100-037	R5.0	11.40	1.0°	45	12	100
3100-038	R5.0	12.10	1.5°	45	12	100
3100-039	R5.0	12.80	2.0°	45	16	100
3100-040	R5.0	14.20	3.0°	45	16	100
3100-041	R5.0	15.62	4.0°	45	16	100
3100-042	R5.0	17.04	5.0°	45	20	100

单位[规格：mm] Unit [Size : mm]