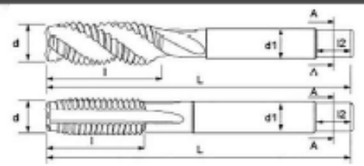
9100

钨钢切削丝锥
Tungsten steel cutting tap





0.8u颗粒钨钢合金基体　直槽=加工通孔，　螺旋=加工盲孔
应用：能够手用、台钻等条件差的机床使用。适合CNC机床，用前跳动控制在0.008以内
适合加工：球墨铸铁、铸铁、软钢、铝合金、塑料铝、黄铜、紫铜、塑料PVC

M　公制切削丝锥　6H公差

丝锥代号	螺距 mm	直槽导向	螺旋导向	公称直径	刃长 l mm	柄径 d1 mm	总长 L mm	切削刃数	方头 a	方头 l2	直槽丝锥订货号	螺旋丝锥订货号
M2	0.4	2.5P	1.5P	2.0	13	4	50	3	3.15	6	9101-001	9102-001
M2.5	0.45	2.5P	1.5P	2.5	13	4	50	3	3.15	6	9101-002	9102-002
M3	0.5	2.5P	1.5P	3.0	13	4	60	3	3.15	6	9101-003	9102-003
M3.5	0.6	2.5P	1.5P	3.5	16	4	60	3	3.15	6	9101-004	9102-004
M4	0.7	2.5P	1.5P	4.0	18	4	60	3	3.15	6	9101-005	9102-005
M4.5	0.75	2.5P	1.5P	4.5	18	5	60	3	4	7	9101-006	9102-006
M5	0.8	2.5P	1.5P	5.0	20	5	60	3	4	7	9101-007	9102-007
M6	1.0	2.5P	1.5P	6.0	28	6	70	3	4.5	8	9101-008	9102-008
M8	1.25	2.5P	1.5P	8.0	30	8	75	3	6	9	9101-009	9102-009
	1.0	2.5P	1.5P	8.0	30	8	75	3	6	9	9101-010	9102-010
M10	1.5	2.5P	1.5P	10.0	30	8	80	3	6	9	9101-011	9102-011
	1.25	2.5P	1.5P	10.0	30	8	80	3	6	9	9101-012	9102-012
	1.0	2.5P	1.5P	10.0	30	8	80	3	6	9	9101-013	9102-013
M12	1.75	2.5P	1.5P	12.0	35	9	90	3	7	10	9101-014	9102-014
	1.5	2.5P	1.5P	12.0	35	9	90	3	7	10	9101-015	9102-015
	1.25	2.5P	1.5P	12.0	35	9	90	3	7	10	9101-016	9102-016
	1.0	2.5P	1.5P	12.0	35	9	90	3	7	10	9101-017	9102-017
M14	2.0	2.5P	1.5P	14.0	50	10	100	4	8	11	9101-018	9102-018
	1.5	2.5P	1.5P	14.0	50	10	100	4	8	11	9101-019	9102-019
M16	2.0	2.5P	1.5P	16.0	50	12	100	4	9	12	9101-020	9102-020
	1.5	2.5P	1.5P	16.0	50	12	100	4	9	12	9101-021	9102-021
M18	2.5	2.5P	1.5P	18.0	55	14	110	4	11	14	9101-022	9102-022
	1.5	2.5P	1.5P	18.0	55	14	110	4	11	14	9101-023	9102-023
M20	2.5	2.5P	1.5P	20.0	60	16	120	4	12	15	9101-024	9102-024
	2.0	2.5P	1.5P	20.0	60	16	120	4	12	15	9101-025	9102-025
	1.5	2.5P	1.5P	20.0	60	16	120	4	12	15	9101-026	9102-026

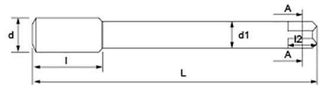
英制、美制切削丝锥

丝锥代号	螺距 TPI	直槽导向	螺旋导向	公称直径	刃长 l mm	柄径 d1 mm	总长 L mm	切削刃数	方头 a	方头 l2	直槽丝锥订货号	螺旋丝锥订货号
G1/16	28	2.5P	1.5P	7.723	15	6	75	3	4.5	8	9101-027	9102-027
G1/8	28	2.5P	1.5P	9.728	18	8	80	3	6	9	9101-028	9102-028
G1/4	19	2.5P	1.5P	13.157	24	11	90	3	9	12	9101-029	9102-029
G3/8	19	2.5P	1.5P	16.662	26	14	100	4	11.2	14	9101-030	9102-030
G1/2	14	2.5P	1.5P	20.955	30	18	120	4	14	18	9101-031	9102-031
Rc1/16	28	2.5P	1.5P	7.723	18	6	75	3	4.5	8	9101-032	9102-032
Rc1/8	28	2.5P	1.5P	9.728	19	8	80	3	6	9	9101-033	9102-033
RC1/4	19	2.5P	1.5P	13.157	28	11	90	3	9	12	9101-034	9102-034
Rc3/8	19	2.5P	1.5P	16.662	28	14	100	4	11.2	14	9101-035	9102-035
Rc1/2	14	2.5P	1.5P	20.955	35	18	120	4	14	18	9101-036	9102-036
NPT1/16	27	2.5P	1.5P	7.895	18	8	75	3	6	9	9101-037	9102-037
NPT1/8	27	2.5P	1.5P	10.242	19	8	80	3	6	9	9101-038	9102-038
NPT1/4	18	2.5P	1.5P	13.616	28	11	90	3	9	12	9101-039	9102-039
NPT3/8	18	2.5P	1.5P	17.055	28	14	100	4	11.2	14	9101-040	9102-040
NPT1/2	14	2.5P	1.5P	21.223	35	18	120	4	14	18	9101-041	9102-041
NPTF1/16	27	2.5P	1.5P	7.895	18	8	75	3	6	9	9101-042	9102-042
NPTF1/8	27	2.5P	1.5P	10.242	19	8	80	3	6	9	9101-043	9102-043
NPTF1/4	18	2.5P	1.5P	13.616	28	11	90	3	9	12	9101-044	9102-044
NPTF3/8	18	2.5P	1.5P	17.055	28	14	100	4	11.2	14	9101-045	9102-045
NPTF1/2	14	2.5P	1.5P	21.223	35	18	120	4	14	18	9101-046	9102-046

9200/9300

钨钢挤压丝锥
Tungsten steel extrusion tap



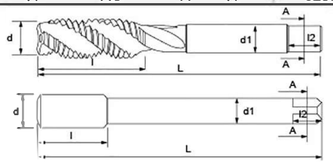


0.8u颗粒钨钢合金基体　　加工盲孔、通孔都可用
应用：拒绝手用、台钻等条件差的机床使用。适合CNC机床，
用前跳动控制在0.008以内
适合加工：软钢、不锈钢、铝合金、镁合金、钛合金、型材铝、黄铜、紫铜

M　　挤 压 丝 锥　　6H公差

丝锥代号	螺距Pitch mm	导牙 Lcf	公称直径 mm	刃长 mm	柄径 mm	总长 mm	方头 a	方头 l2	挤压丝锥 订货号
M1.0	0.25	2.5P	1.0	4	4	50	3.15	6	9200-001
M1.2	0.25	2.5P	1.2	5	4	50	3.15	6	9200-002
M1.4	0.4	2.5P	1.4	6	4	50	3.15	6	9200-003
M1.6	0.35	2.5P	1.6	7	4	50	3.15	6	9200-004
M2.0	0.4	2.5P	2.0	10	4	50	3.15	6	9200-005
M2.5	0.45	2.5P	2.5	12	4	50	3.15	6	9200-006
M3.0	0.5	2.5P	3.0	16.5	4	50	3.15	6	9200-007
M3.5	0.6	2.5P	3.5	18	4	60	3.15	6	9200-008
M4.0	0.7	2.5P	4.0	22	5	60	4	7	9200-009
M4.5	0.75	2.5P	4.5	25	5	60	4	7	9200-010
M5	0.8	2.5P	5.0	25	6	65	4.5	7	9200-011
M6	1.0	2.5P	6.0	29	6	65	4.5	7	9200-012
M8	1.25	2.5P	8.0	30	6.2	70	5	8	9200-013
	1.0	2.5P	8.0	30	6.2	70	5	8	9200-014
M10	1.5	2.5P	10.0	35	7	75	5.5	8	9200-015
	1.25	2.5P	10.0	35	7	75	5.5	8	9200-016
	1.0	2.5P	10.0	35	7	75	5.5	8	9200-017
M12	1.75	2.5P	12.0	40	8.5	82	6.5	9	9200-018
	1.5	2.5P	12.0	40	8.5	82	6.5	9	9200-019
	1.25	2.5P	12.0	40	8.5	82	6.5	9	9200-020
	1.0	2.5P	12.0	40	8.5	82	6.5	9	9200-021
M14	2.0	2.5P	14.0	45	10.5	100	8	11	9200-022
	1.5	2.5P	14.0	45	10.5	100	8	11	9200-023
M16	2.0	2.5P	16.0	50	12.5	100	10	13	9200-024
	1.5	2.5P	16.0	50	12.5	100	10	13	9200-025
M18	2.5	2.5P	18.0	50	14	110	11	14	9200-026





0.8u颗粒钨钢合金基体
螺旋槽=加工盲孔
挤压=加工盲孔、通孔

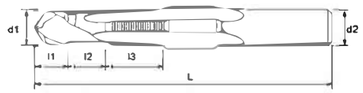
M　　护套螺旋、挤压丝锥　　6H公差

丝锥代号	螺距 mm	导向 Lcf	公称直径	刃长 mm	柄径 mm	总长 mm	切削刃数	挤压油槽	方头 a	方头 l2	护套螺旋 订货号	护套挤压 订货号
ST3	0.5	1.5P	3.65	18	4	60	3	2	3.15	6	9301-001	9302-001
ST4	0.7	1.5P	4.91	25	5	60	3	2	4	7	9301-002	9302-002
ST5	0.8	1.5P	6.04	28	6	70	3	3	4.5	8	9301-003	9302-003
ST6	1.0	1.5P	7.3	28	8	75	3	3	6	9	9301-004	9302-004
ST8	1.25	1.5P	9.62	30	8	80	3	3	6	9	9301-005	9302-005
ST8	1.0	1.5P	9.3	30	8	80	3	3	6	9	9301-006	9302-006
ST10	1.5	1.5P	11.95	35	9	90	3	3	7	10	9301-007	9302-007
ST10	1.25	1.5P	11.63	35	9	90	3	3	7	10	9301-008	9302-008
ST10	1.0	1.5P	11.3	40	9	90	3	3	7	10	9301-009	9302-009
ST12	1.75	1.5P	14.28	45	10	100	3	4	8	11	9301-010	9302-010
ST12	1.5	1.5P	13.95	45	10	100	3	4	8	11	9301-011	9302-011

9410/9420

钻攻一体
Tungsten steel cutting tap



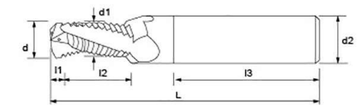


0.8u颗粒钨钢合金基体　　螺旋钻攻=加工通孔
应用：拒绝手用、台钻等条件差的机床使用。适合CNC机床，用前跳动控制在0.008以内
适合加工：球墨铸铁、铸铁、软钢、铝合金、型材铝、黄铜、紫铜、塑料PVC

M　　钻攻一体　　6H公差

丝锥代号	螺距Pitch mm	导向 Lcf	钻头直径 d1 mm	钻头长度 l1 mm	螺纹长度 l3 mm	颈长 l2 mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	钻攻一体 订货号
M3	0.5	2.5P	2.5	8	3.5	10	4	62	9410-001
M4	0.7	2.5P	3.35	12	4.9	15	4	65	9410-002
M5	0.8	2.5P	4.25	15	5.6	18	5	76	9410-003
M6	1.0	2.5P	5.05	16	7	20	6	81	9410-004
M8	1.25	2.5P	6.8	20	8.5	23	8	92	9410-005
	1.0	2.5P	7.05	20	8.5	23	8	92	9410-006
M10	1.5	2.5P	8.55	24	10.5	28	8	99	9410-007
	1.25	2.5P	8.8	24	10.5	28	8	99	9410-008
	1.0	2.5P	9.05	24	10.5	28	8	99	9410-009
M12	1.75	2.5P	10.3	29	12	34	10	110	9410-010
	1.5	2.5P	10.55	29	12	34	10	110	9410-011
	1.25	2.5P	10.8	29	12	34	10	110	9410-012
	1.0	2.5P	11.05	29	12	34	10	110	9410-013
M14	2.0	2.5P	12.1	35	14	40	12	125	9410-014
	1.5	2.5P	12.6	35	14	40	12	125	9410-015
M16	2.0	2.5P	14.1	40	16	45	14	130	9410-016
	1.5	2.5P	14.6	40	16	45	14	130	9410-017





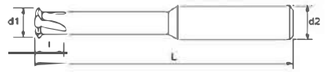
M　　钻螺纹铣刀

丝锥代号	钻头刃径 d	钻头刃长 l1	螺纹外径 d1	螺纹长度 l2	倒角直径	柄长 l3	柄径 d2	总长 L	钻螺纹铣 订货号
M6x1.0	5	1	4.8	12.1	6.3	36	8	62	9420-001
M8x1.25	6.8	1.3	6.5	15.1	8.3	40	10	75	9420-002
M8x1.0	7	1.3	6.7	15.1	8.3	40	10	75	9420-003
M10x1.5	8.5	1.5	8.2	19.6	10.3	45	12	79	9420-004
M10x1.25	8.8	1.5	8.5	20.1	10.3	45	12	79	9420-005
M10x1.0	9	1.5	8.7	20.1	10.3	45	12	79	9420-006
M12x1.75	10.3	1.8	9.9	22.9	12.3	48	14	89	9420-007
M12x1.5	10.3	1.8	10.2	24.1	12.3	48	14	89	9420-008
M12x1.25	10.8	1.8	10.2	23.9	12.3	48	14	89	9420-009

9500

单牙铣牙刀
Single tooth milling cutter



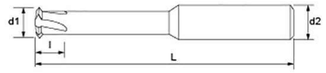


适合加工深孔螺纹、高硬度45°-65°淬火钢

60° 牙尖　　微型 1xP　　钢、铝用

M 粗牙	螺距Pitch TPI	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃	钢 用 订货号	铝 用 订货号
M0.8*0.2	0.2	0.55	2.8	4	50	3	9501-001	9502-001
M1.0x0.25	0.25	0.7	3.1	4	50	3	9501-002	9502-002
M1.2x0.25	0.25	0.9	3.8	4	50	3	9501-003	9502-003
M1.4x0.3	0.3	1.05	4.4	4	50	3	9501-004	9502-004
M1.6X0.35	0.35	1.2	5.0	4	50	3	9501-005	9502-005
M1.8x0.35	0.35	1.4	5.6	4	50	3	9501-006	9502-006
M2.0x0.4	0.4	1.5	6.2	4	50	3	9501-007	9502-007
M2.5x0.45	0.45	1.95	7.7	4	50	3	9501-008	9502-008
M3x0.5	0.5	2.4	9	4	50	3	9501-009	9502-009
M3.5x0.6	0.6	2.75	10	4	50	3	9501-010	9502-010
M4x0.7	0.7	3.15	12	4	50	3	9501-011	9502-011
M5x0.8	0.8	4	15	4	50	3	9501-012	9502-012
M6x1.0	1.0	4.8	19	6	50	3	9501-013	9502-013
M8x1.25	1.25	6	26	6	50	3	9501-014	9502-014
M10x1.5	1.5	8	32	8	60	3	9501-015	9502-015
M12x1.5	1.5	9.4	38	10	75	4	9501-016	9502-016
M12x1.75	1.75	9.4	38	10	75	4	9501-017	9502-017
M14x2.0	2.0	10.2	44	12	75	4	9501-018	9502-018
M16x2.0	2.0	13	48	14	80	4	9501-019	9502-019
M18x2.5	2.5	14.5	60	16	90	4	9501-020	9502-020
M20x2.5	2.5	16	60	16	90	5	9501-021	9502-021





60° 范围牙适合UN、M系列

螺距Pitch TPI	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃	钢 用 订货号	铝 用 订货号
0.5-0.8	3.9	16	4	50	3	9501-022	9502-022
0.5-1.0	4.85	20	6	50	3	9501-023	9502-023
0.5-1.25	5.9	25	6	50	3	9501-024	9502-024
1.0-1.5	7.9	28	8	60	3	9501-025	9502-025
1.0-1.75	9.9	38	10	75	4	9501-026	9502-026
1.0-2.0	11.9	40	12	75	4	9501-027	9502-027
2.0-3.0	14	48	14	80	4	9501-028	9502-028
2.0-3.5	16	50	16	90	5	9501-029	9502-029

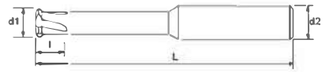
55° 范围牙G,PF,RC,PT系列

螺距Pitch TPI	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃	钢 用 订货号	铝 用 订货号
1.058	3.5	10	4	50	3	9501-030	9502-030
1.27	4	12	4	50	3	9501-031	9502-031
0.907-1.411	6	14	6	50	3	9501-032	9502-032
1.337-1.814	8	22	8	60	3	9501-033	9502-033
1.337-1.814	10	30	10	75	4	9501-034	9502-034
1.337-2.54	12	38	12	75	4	9501-035	9502-035

9500

单牙T型铣牙刀
Single tooth T type milling cutter



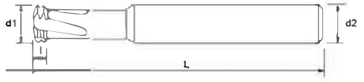


29° 30° 单齿T型螺纹　　钢、铝用

	螺纹规格	螺距 TPI	刃径 mm	刃长 mm	柄径 mm	总长 mm	切削 刃数	钢 用 订货号	铝 用 订货号
ACME 美制 29°	ACME 1/4	16	4.7	15	6	50	3	9501-036	9502-036
	ACME 5/16	14	6	20	6	50	3	9501-037	9502-037
	ACME 3/8 7/16	12	7.2	25	8	60	3	9501-038	9502-038
	ACME 1/2	10	10	35	10	75	4	9501-039	9502-039
	ACME 5/8	8	12	35	12	75	4	9501-040	9502-040
	ACME 3/4 7/8	6	12	35	12	75	4	9501-041	9502-041
TR 国标 30°	Tr8 Tr9	1.5	6	20	6	50	3	9501-042	9502-042
	Tr9 Tr10 Tr11	2	6.4	20	8	60	3	9501-043	9502-043
	Tr12 Tr14 Tr16 Tr18 Tr20	2	9.4	35	10	75	4	9501-044	9502-044
	Tr11 Tr12 Tr14	3	7.4	25	8	60	3	9501-045	9502-045
	Tr22 Tr24 Tr26 Tr28 Tr30	3	10	35	10	75	4	9501-046	9502-046
	Tr16 Tr18 Tr20	4	11	38	12	75	4	9501-047	9502-047
	Tr22 Tr24 Tr26 Tr28	5	14	50	14	80	4	9501-048	9502-048
	Tr30 Tr32 Tr34 Tr36 Tr38 Tr40 Tr42	6	16	50	16	90	4	9501-049	9502-049

多功能三合一螺纹铣刀、免底孔



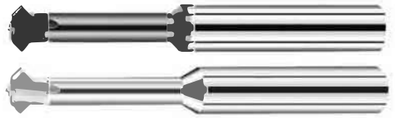


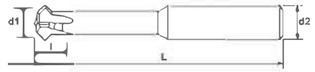
适用于：铝、压铸铝、铜、玻璃纤维、铝基板、塑料等
特点：采用DLC七彩金钻涂层，免打底孔可直接螺纹和孔口倒角，效率高、光洁度亮

刃径 mm	螺距	刃长 l mm	避空长	倒角长	孔口 倒角角度	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削 刃数	铝 用 订货号
M1.6	0.35	1.2	5	/	/	4	50	3	9503-001
M2.0	0.4	1.54	6	/	/	4	50	3	9503-002
M2.5	0.45	1.96	8	/	/	4	50	3	9503-003
M3	0.5	2.4	9	0.4	90°	6	50	3	9503-004
M4	0.7	3.2	11	0.57	90°	6	50	3	9503-005
M5	0.8	3.9	12	0.7	90°	6	50	3	9503-006
M6	1.0	4.7	14	0.79	90°	6	50	3	9503-007
M8	1.25	6.5	18	0.9	90°	8	60	4	9503-008
M10	1.5	7.8	23	1.12	90°	8	60	4	9503-009
M12	1.75	9.6	26	1.2	90°	10	75	4	9503-010

9600

上下倒角刀
Upper and lower chamfering tools





孔口45°倒角

钢、铝用

刃径 d1 mm	倒角角度	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃数	钢用订货号	铝用订货号
1.96	90°	10	4	50	3	9601-001	9602-001
2.4	90°	8	4	50	3	9601-002	9602-002
3	90°	15	4	50	3	9601-003	9602-003
4	90°	16	4	50	3	9601-004	9602-004
4.5	90°	20	5	50	3	9601-005	9602-005
5	90°	20	6	50	3	9601-006	9602-006
6	90°	25	6	50	3	9601-007	9602-007
8	90°	28	8	60	3	9601-008	9602-008
10	90°	35	10	75	4	9601-009	9602-009
12	90°	50	12	100	4	9601-010	9602-010

孔口30°倒角

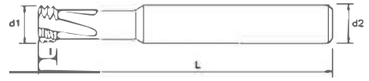
钢、铝用

刃径 mm	倒角角度	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃数	钢用订货号	铝用订货号
2.35	60°	8	4	50	3	9601-011	9602-011
3.15	60°	10	4	50	3	9601-012	9602-012
3.9	60°	12	4	50	3	9601-013	9602-013
4.8	60°	15	6	50	3	9601-014	9602-014
6	60°	18	6	50	3	9601-015	9602-015
8	60°	22	8	60	3	9601-016	9602-016
9.4	60°	30	10	75	4	9601-017	9602-017
10	60°	36	10	75	4	9601-018	9602-018
12	60°	36	12	75	4	9601-019	9602-019
14	60°	48	14	100	4	9601-020	9602-020
16	60°	55	16	100	4	9601-021	9602-021

9700

三牙铣牙刀
Three tooth milling cutter





M 公制三牙

螺距Pitch mm	M 粗细牙	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃数	底孔直径	钢用订货号	铝用订货号
0.25	M1.0x0.25	0.73	2.3	4	50	3	0.75	9701-001	9702-001
0.25	M1.2x0.25	0.92	2.8	4	50	3	0.95	9701-002	9702-002
0.3	M1.4x0.3	1.05	3.2	4	50	3	1.05	9701-003	9702-003
0.35	M1.6x0.35	1.2	3.3	4	50	3	1.25	9701-004	9702-004
0.35	M1.8x0.35	1.41	4.1	4	50	3	1.45	9701-005	9702-005
0.4	M2.0x0.4	1.54	4.4	4	50	3	1.6	9701-006	9702-006
0.45	M2.2x0.45	1.63	4.8	4	50	3	1.75	9701-007	9702-007
0.45	M2.5x0.45	1.96	5.3	4	50	3	2.05	9701-008	9702-008
0.5	M3x0.5	2.4	6.4	4	50	3	2.5	9701-009	9702-009
0.5	M4x0.5	3	8.6	4	50	3	3.5	9701-010	9702-010
0.5	M8x0.5	6	17.3	6	50	3	7.5	9701-011	9702-011
0.5	M10x0.5	8	21.8	8	60	3	9.5	9701-012	9702-012
0.6	M3.5x0.6	2.75	7.4	4	50	3	2.9	9701-013	9702-013
0.7	M4x0.7	3.15	8.6	4	50	3	3.3	9701-014	9702-014
0.75	M4.5x0.75	3.5	9.5	4	50	3	3.8	9701-015	9702-015
0.75	M6x0.75	4.8	13	6	50	3	5.3	9701-016	9702-016
0.75	M8x0.75	6	17.3	6	50	3	7.3	9701-017	9702-017
0.75	M10x0.75	8	21.8	8	60	3	9.3	9701-018	9702-018
0.8	M5x0.8	4	12	4	50	3	4.2	9701-019	9702-019
1.0	M6x1.0	4.75	13	6	50	3	5	9701-020	9702-020
1.0	M8x1.0	6	17.3	6	50	3	7	9701-021	9702-021
1.0	M10x1.0	8	21.8	8	60	3	9	9701-022	9702-022
1.0	M12x1.0	10	25	10	75	4	11	9701-023	9702-023
1.0	M14x1.0	10	28	10	75	4	13	9701-024	9702-024
1.0	M16x1.0	12	30	12	75	4	15	9701-025	9702-025
1.0	M20x1.0	15.8	40	16	90	4	19	9701-026	9702-026
1.25	M8x1.25	6	17.3	6	50	3	6.8	9701-027	9702-027
1.25	M10x1.25	8	21.8	8	60	3	8.8	9701-028	9702-028
1.25	M12x1.25	10	25	10	75	4	10.8	9701-029	9702-029
1.25	M14x1.25	10	28	10	75	4	12.8	9701-030	9702-030
1.25	M16x1.25	12	30	12	75	4	14.8	9701-031	9702-031
1.5	M10x1.5	8	21.8	8	60	3	8.6	9701-032	9702-032
1.5	M12x1.5	10	25	10	75	4	10.6	9701-033	9702-033
1.5	M14x1.5	10	28	10	75	4	12.6	9701-034	9702-034
1.5	M16x1.5	12	30	12	75	4	14.6	9701-035	9702-035
1.5	M20x1.5	15.8	40	16	90	4	18.6	9701-036	9702-036
1.75	M12x1.75	10	24	10	75	4	10.3	9701-037	9702-037
2.0	M14x2.0	10	25	10	75	4	12.1	9701-038	9702-038
2.0	M16x2.0	11.5	27	12	75	4	14.1	9701-039	9702-039
2.0	M20x2.0	15.8	40	16	90	4	18.1	9701-040	9702-040
2.5	M20x2.5	15	36	16	90	4	17.6	9701-041	9702-041
3.0	M24x3.0	16	45	16	90	4	21.2	9701-042	9702-042

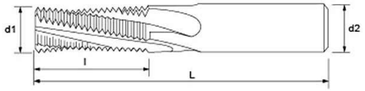
UN 美制三牙

螺距Pitch TPI	UNC	UNF	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃数	底孔直径	钢用订货号	铝用订货号
80		No.0-80	1.15	3.5	4	50	3	1.2	9701-043	9702-043
72		No.1-72	1.45	3.9	4	50	3	1.6	9701-044	9702-044
64	No.1-64	No.2-64	1.4	4.2	4	50	3	1.5	9701-045	9702-045
56	No.2-56	No.3-56	1.65	5.0	4	50	3	1.8	9701-046	9702-046
48	No.3-48	No.4-48	1.9	6.0	4	50	3	2.1	9701-047	9702-047
40	No.4,No.5-40	No.6-40	2.1	6.0	4	50	3	2.3	9701-048	9702-048
40	No.5-40	No.6-40	2.45	7.2	4	50	3	2.6	9701-049	9702-049
36		No.8-36	3.3	8.7	4	50	3	3.5	9701-050	9702-050
32	No.6,No.8-32	No.10-32	2.55	7.4	4	50	3	2.8	9701-051	9702-051
32	No.8-32	No.10-32	3.2	10.0	4	50	3	3.5	9701-052	9702-052
32		No.10-32	3.8	10.3	4	50	3	4.0	9701-053	9702-053
28		1/4-28	5.25	13.2	6	50	3	5.5	9701-054	9702-054
24	No.10-24	5/16-24	3.58	10.2	4	50	3	3.9	9701-055	9702-055
24		5/16-24	6.68	16.5	8	60	3	6.9	9701-056	9702-056
20	1/4-20	7/16-20	4.88	13.4	6	50	3	5.2	9701-057	9702-057
20		7/16-20	9.55	23	10	75	4	9.9	9701-058	9702-058
18	5/16-18		6.15	16.9	8	60	3	6.6	9701-059	9702-059
16	3/8-16		6.7	19.1	8	60	3	8.0	9701-060	9702-060
14	7/16-14		9.0	23.3	10	75	4	9.4	9701-061	9702-061

9800

全牙铣牙刀
Full tooth milling cutter





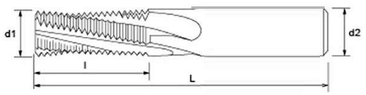
古铜色涂层　0.4u超细微粒合金基体

应用：
钢用适合加工铸铁、不锈钢、钛合金、模具钢、镍合金、淬火钢
铝用适合加工铝合金、型材铝、黄铜、紫铜、塑料PVC一类

M　　ISO公制　　钢、铝用

螺距Pitch mm	M 粗牙	M 细牙	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃	底孔直径	钢 用 订货号	铝 用 订货号
0.4	M2x0.4		1.54	4	4	50	3	1.6	9801-001	9802-001
0.45	M2.5x0.45		1.96	5	4	50	3	2.05	9801-002	9802-002
0.5	M3x0.5		2.3	6	4	50	3	2.5	9801-003	9802-003
0.5		M6x0.5	4	10	4	50	3	5.5	9801-004	9802-004
0.5		M8-M12x0.5	6	13	6	60	3	7.5	9801-005	9802-005
0.6	M3.5x0.6		2.7	7	4	50	3	2.9	9801-006	9802-006
0.7	M4x0.7		3	8	4	50	3	3.3	9801-007	9802-007
0.75	M4.5x0.75		3.4	9	4	50	3	3.75	9801-008	9802-008
0.75		M6x0.75	4.8	12	6	60	3	5.25	9801-009	9802-009
0.75		M8x0.75	6	16	6	60	3	7.25	9801-010	9802-010
0.75		M10-M12x0.75	8	20	8	60	3	9.25	9801-011	9802-011
0.8	M5x0.8		4	10	4	50	3	4.2	9801-012	9802-012
1.0	M6x1.0		4.8	12	6	60	3	5.0	9801-013	9802-013
1.0		M8x1.0	6	16	6	60	3	7.0	9801-014	9802-014
1.0		M10x1.0	8	20	8	60	3	9.0	9801-015	9802-015
1.0		M12x1.0	10	22	10	75	4	11.0	9801-016	9802-016
1.0		M16x1.0	12	22	12	75	4	15.0	9801-017	9802-017
1.0		M20-M48x1.0	16	30	16	90	4	19.0	9801-018	9802-018
1.25	M8x1.25		6	16	6	57	3	6.75	9801-019	9802-019
1.25		M10x1.25	8	20	8	20	3	8.75	9801-020	9802-020
1.25		M12-M14x1.25	10	25	10	75	4	10.75	9801-021	9802-021
1.5	M10x1.5		8	20	8	60	3	8.5	9801-022	9802-022
1.5		M12-M20x1.5	10	28	10	75	4	10.5	9801-023	9802-023
1.5		M14-M24x1.5	12	28	12	75	4	12.5	9801-024	9802-024
1.5		M20-M48x1.5	16	30	16	90	4	18.5	9801-025	9802-025
1.75	M12x1.75		9.8	30	10	75	4	10.25	9801-026	9802-026
2	M14x2.0	M15-M16x2.0	10	30	10	75	4	12.0	9801-027	9802-027
2	M16x2.0	M17-M20x2.0	12	30	12	75	4	14.0	9801-028	9802-028
2		M20-M80x2.0	16	40	16	90	4	18.0	9801-029	9802-029
2.5	M18-M20x2.5		14	36	14	83	4	15.5	9801-030	9802-030
2.5	M20-M80x2.5		16	40	16	90	4	17.5	9801-031	9802-031
3	M24x3.0		16	42	16	90	4	21.0	9801-032	9802-032
3.5	M30x3.5		20	60	20	120	5	27.2	9801-033	9802-033





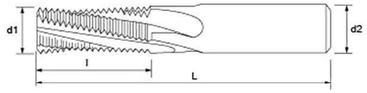
80 ° 牙尖 全牙型　　**PG德标螺纹**　　**钢、铝用**

	螺距 TPI	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃	钢 用 订货号	铝 用 订货号
Pg7	20	7.9	19.05	8	60	3	9801-034	9802-034
Pg9 Pg11 Pg13.5 Pg16	18	9.9	23.99	10	75	4	9801-035	9802-035
Pg21 Pg29 Pg36 Pg42 Pg48	16	11.9	28.58	12	75	4	9801-036	9802-036

9800

全牙铣牙刀
Full tooth milling cutter





古铜色涂层
0.4u超细微粒合金基体

应用：
钢用适合加工铸铁、45#钢、不锈钢、钛合金、模具钢、镍合金、淬火钢
铝用适合加工铝合金、型材铝、黄铜、紫铜、塑料PVC一类

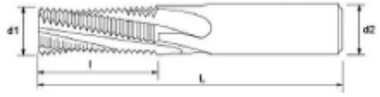
UN　　美制UN　　钢、铝用

螺距 TPI	UNC 粗牙	UNF 细牙	UNEF 超细牙	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃数	底孔直径	钢 用 订货号	钢 用 订货号
36		No8-36		3	8.5	4	50	3	3.5	9801-037	9802-037
32		No.10-32	No.12-3/8-32	3.5	11.1	4	50	3	4.0	9801-038	9802-038
28		No.12-28,1/4-28	7/16,1/2-28	4	11.8	4	50	3	4.6	9801-039	9802-039
28		1/4-28	7/16,1/2-28	5	12.7	6	60	3	5.5	9801-040	9802-040
28			7/16,1/2-28	9.2	22.7	10	75	4	10.2	9801-041	9802-041
24	No.10-24	5/16,3/8-24	9/16,11/16-24	3.2	10.6	4	50	3	3.8	9801-042	9802-042
24	No.12-24	5/16,3/8-24	9/16,11/16-24	4	11.6	4	50	3	4.5	9801-043	9802-043
24		5/16,3/8-24	9/16,11/16-24	6	15.9	6	60	3	6.8	9801-044	9802-044
24		3/8-24	9/16,11/16-24	7.8	19.1	8	60	3	8.5	9801-045	9802-045
24			9/16,11/16-24	11.9	28.6	12	75	4	13.2	9801-046	9802-046
20	1/4-20	7/16,1/2-20	3/4,1-20	4	12.7	4	50	3	5.2	9801-047	9802-047
20		7/16,1/2-20	3/4,1-20	9	22.9	10	75	4	9.8	9801-048	9802-048
20		1/2-20	3/4,1-20	10	25.4	10	75	4	11.5	9801-049	9802-049
20			3/4,1-20	12	28.1	12	75	4	17.8	9801-050	9802-050
18	5/16-18	9/16	11/16,1-11/16-18	5.8	16.9	6	60	3	6.5	9801-051	9802-051
18		9/16,5/8-18	11/16,1-11/16-18	10	29.6	10	75	4	12.8	9801-052	9802-052
16	3/8-16	3/4-16		7.6	19.1	8	60	3	8.0	9801-053	9802-053
16		3/4-16		12	28	12	75	4	17.5	9801-054	9802-054
14	7/16-14	7/8-14		8	20	8	60	3	9.3	9801-055	9802-055
14		7/8-14		16	39.9	16	90	4	20.5	9801-056	9802-056
13	1/2-13			8	20	8	60	3	10.8	9801-057	9802-057
12	9/16-12	1"1-1/2-12		10	28	10	75	4	12.3	9801-058	9802-058
12		1"1-1/2-12		16	40	16	90	4	23.5	9801-059	9802-059
11	5/8-11			12	30	12	75	4	13.5	9801-060	9802-060
10	3/4-10			12	30	12	75	4	16.5	9801-061	9802-061
9	7/8-9			16	38	16	90	4	19.5	9801-062	9802-062
8	1-8			16	40	16	90	4	22	9801-063	9802-063

9800

全牙铣牙刀
Full tooth milling cutter





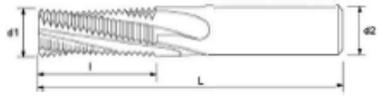
古铜色涂层
0.4u超细微粒合金基体

应用：
钢用适合加工铸铁、45#钢、不锈钢、钛合金、模具钢、镍合金、淬火钢
铝用适合加工铝合金、塑材铝、黄铜、紫铜、塑料PVC一类

G / PF　55 ° 英制圆柱管螺纹　钢、铝用

螺距Pitch TPI	Standard	刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃数	底孔直径	钢 用 订货号	铝 用 订货号
28	G1/16　G1/8	6	12	6	60	3	6.7	9801-064	9802-064
28	G1/8	8	12	8	60	3	8.7	9801-065	9802-065
19	G1/4　G3/8	10	15	10	75	4	11.8	9801-066	9802-066
19	G3/8	12	22	12	75	4	15.2	9801-067	9802-067
19	G3/8	14	22	14	80	4	15.2	9801-068	9802-068
14	G1/2　G5/8	12	26	12	75	4	19.0	9801-069	9802-069
14	G3/4　G7/8	16	30	16	90	4	23.0	9801-070	9802-070
11	G1　G1-1/2	16	34	16	90	4	30.7	9801-071	9802-071

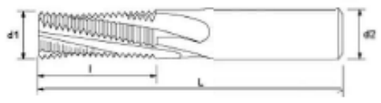




Rc / PT　55 ° 英制圆锥管螺纹1:16度　钢、铝用

螺距Pitch TPI	Standard	小头刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃	底孔直径	钢 用 订货号	铝 用 订货号
28	Rc1/16　RC1/8	5.15	12	6	60	3	6.7	9801-072	9802-072
28	Rc1/8	7.18	12	8	60	3	8.7	9801-073	9802-073
19	Rc1/4　Rc3/8	8.79	18	10	75	4	11.8	9801-074	9802-074
19	Rc3/8	10.75	20	12	75	4	15.2	9801-075	9802-075
19	Rc3/8	12.65	20	14	80	4	15.2	9801-076	9802-076
14	Rc1/2　Rc5/8	10.42	24	12	75	4	19.0	9801-077	9802-077
14	Rc3/4　Rc7/8	14.42	24	16	90	4	23.0	9801-078	9802-078
11	≥Rc1	14	30	16	90	4	30.7	9801-079	9802-079





NPT / NPTF　60 ° 美制密封圆锥管螺纹1:16度　钢、铝用

螺距Pitch TPI	Standard	小头刃径 d1 mm	刃长 l mm	柄径 d2 mm	总长 L mm	切削刃	底孔直径	钢 用 订货号	铝 用 订货号
27	NPT1/16　NPT1/8	5.13	12	6	60	3	6.3	9801-080	9802-080
27	NPT1/8	7.36	12	8	60	3	8.5	9801-081	9802-081
18	NPT1/4　NPT3/8	8.63	20	10	75	4	11.1	9801-082	9802-082
18	NPT3/8	10.58	22	12	75	4	14.5	9801-083	9802-083
18	NPT3/8	12.61	22	14	80	4	14.5	9801-084	9802-084
14	NPT1/2　NPT5/8	10.56	25	12	75	4	17.7	9801-085	9802-085
14	NPT3/4　NPT7/8	14.56	25	16	90	4	23.0	9801-086	9802-086
11.5	NPT1"　NPT2"	14.03	30	16	90	4	29.0-56.0	9801-087	9802-087
8	NPT2-1/2　NPT3"	13.72	35	16	90	4	66.5	9801-088	9802-088